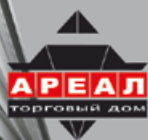


МЕТАЛЛ·LIFE

Для тех, чья жизнь связана с металлом
металлургический портал www.metall.life

№16/II ПОЛУГОДИЕ

2025



ОДНА ИЗ ВЕДУЩИХ КОМПАНИЙ ПО ТОРГОВЛЕ ЛИСТОВЫМ
МЕТАЛЛОПРОКАТОМ

ВЕСЬ ЛИСТ У НАС

Офис: 123100, г. Москва,
ул. Мамулинская, д. 9, корпус 2
тел.: (495) 225-32-40, 981-90-70
e-mail: asale@areal.msk.ru
www.areal-metal.ru

Металлобаза: г. Котельники,
тел./ факс: 8 (495) 558-12-10

Металлобаза: г. Дзержинский,
тел.: 8 (495) 642-42-12

Реклама



Уральская металлургическая компания
официальный представитель ПАО "Надеждинский
металлургический завод", г. Серов

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ
ШИРОЧАЙШИЙ
СПЕКТР ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО
КАЧЕСТВЕННОГО
МЕТАЛЛОПРОКАТА
ИЗ НАЛИЧИЯ СО СКЛАДА
В ЕКАТЕРИНБУРГЕ

г. Екатеринбург, пр. Бокситовый, д. 3,
+7 (343) 236 61 61, +7 (343) 305 44 00
e-mail: 2366161@mail.ru, www.sobol-ur.ru

Реклама



выставка технологий и оборудования
для металлургии, литейной
промышленности и готовой
металлопродукции

16+

место встречи специалистов в области
металлургии и литейного производства

Металлургия. Литмаш. Металлоконструкции

17–20 марта 2026,
Екатеринбург



телеграм-
канал

@expometal



+7 342 204-03-44

metalmash.proexpo.ru



Реклама

08

Санкт-Петербург как
точка притяжения
металлургов

12

Новая металлургическая
карта России: 2025–2027

20

Российская
металлоторговля:
на пороге перелома

54

Труба зовет: текущая
ситуация на трубном
рынке

70

Российский рынок
цветных металлов: курс
на трансформацию

читайте
в номере:



УРАЛТРУБПРОМ
ОАО «УРАЛЬСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД»

СМЕЛОСТЬ В НОВАТОРСТВЕ.
ГАРАНТИИ В МАСТЕРСТВЕ.

ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ НЕФТЕГАЗОПРОВОДНЫЕ ТРУБЫ

ГОСТ 10705, 10704, 20295
и различные ТУ.

для нефтяных
и газовых
месторождений

от 114 до 630 мм

Стенки
от 3 до
22 мм

Широкий марочный
сортамент: 09Г2С,
17Г1С, 13ХФА, 09ГСФ и др.

Классы прочности до К60

Равнозначность свойств основного металла и
сварного соединения доказана квалифика-
ционными испытаниями, проведенными:
ООО «ГАЗПРОМ ВНИИГАЗ», ООО «Самарский ИТЦ»
и ООО «НИИ Транснефть».

+7 (3439) 297-539
market@trubprom.com

Узнать больше
на сайте
trubprom.com



Трубный металлопрокат

Поставки по всей России

В наличии со склада и под заказ

Трубы бесшовные из марок стали:

09Г2С, 20, 20С, 13ХФА
по ТУ 14-159-1128-2008,
ТУ 14-3-1128-2000,
ТУ 14-3Р-1128-2007,
ГОСТ 8732-78, ТУ 1317-233...



ООО «УралПромСтрой»

620049, Екатеринбург,
пер. Автоматики, д. 1, пом. 44
+7 (343) 310-02-20, 278-90-50

117246, г. Москва,
Научный проезд, д. 19, офис 199
+7 (495) 740-57-79

e-mail: info@upsgroup.ru
www.upsgroup.ru

СОДЕРЖАНИЕ

7 ОБЗОР РЫНКА

8 Санкт-Петербург как точка притяжения металлургов

Несмотря на неблагоприятную экономическую конъюнктуру, участие в «Металл-Экспо-2025» примут свыше 620 компаний из металлургии, машиностроения, металлообработки, металлоторговли и других сфер. Около 400 предприятий — из России и стран СНГ и свыше 200 — из Китая, а также Индии, Ирана, Турции, ОАЭ, Кореи, Италии, Германии, Австрии, Чешской Республики. Выставка в этом году впервые в своей истории развернется в Санкт-Петербурге на площадке КВЦ «Экспофорум».

12 Новая металлургическая карта России: 2025–2027

В ближайшие два-три года в России запустится ряд заметных металлургических проектов, способных изменить баланс отрасли. От нержавеющей проката до катодной меди и сверхдлинных рельсов — страна готовится к этапу масштабного импортозамещения и технологического обновления. Читайте в нашем материале.

14 Выставка технологий, оборудования для металлургии и литейной промышленности «Металлургия.Литмаш.Металлоконструкции»

С 17 по 20 марта 2026 на площадке МВЦ «Екатеринбург-ЭКСПО» состоится третья отраслевая выставка «Металлургия. Литмаш. Металлоконструкции», которая станет местом встречи для специалистов металлургической отрасли и литейного производства. Подробнее в материале.

17 МЕТАЛЛОПРОКАТ

20 Российская металлоторговля: на пороге перелома

В 2025 году рынок металлоторговли России находится под сильным давлением структурных и макроэкономических факторов. Стагнация внутреннего спроса, рост издержек, волатильность цен и ограничения внешней торговли создают среду, в которой трейдеры, сервисные металлоцентры и оптовые базы вынуждены адаптироваться к новым реалиям. Тем не менее, признаки перелома уже появляются, и игрокам, готовым действовать проактивно, доступна возможность закрепиться в новой конфигурации рынка.

22 Дайджест

Новости, достижения и события ведущих металлургических предприятий России

Прокат из первых рук. Надежность, проверенная временем 26

Поиск поставщика металлопроката — задача не из легких. От партнера мы ожидаем наличия широкого ассортимента, удобства отгрузки, прозрачности в совместной работе. И, разумеется, качественной продукции. Поэтому при выборе поставщика необходимо обратить внимание на то, с какими производителями работает предприятие. ООО «Уральская металлургическая компания «Соболь» осуществляет поставки напрямую от заводов-изготовителей продукции, поэтому партнер может быть уверен в качестве продукции.

Популярные компании 30

Белая логистика-новый уровень клиентского сервиса 34

Транспортная компания ТрансКом сформулировала и придерживается в своей деятельности принципов философии Белой логистики. В ее основе лежит абсолютная прозрачность, безопасность и безусловное качество оказываемых услуг. В философию заложена идея постоянного улучшения процессов и методов профессиональной деятельности, самосовершенствования и изменения пространства вокруг. Стремление к идеальному клиентскому сервису при этом является основой взаимодействия с окружающим миром.

МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ 37

Дайджест 38

Новости, достижения и события ведущих металлургических предприятий России.

Научные разработки для судостроения от «ЦНИИчермет им. И.П.Бардина» 42

Государственный научный центр ФГУП «ЦНИИчермет им. И. П. Бардина» — головной отраслевой научный центр черной металлургии в нашей стране — представляет на «Металл-Экспо'2025» ряд научных разработок для судостроительной отрасли. Это различные сплавы, порошковые покрытия, микронная фольга и проволоки, а также образцы изделий.

Сплавы ЦНИИчермет для морских платформ и ледоколов 45

В активе Государственного научного центра ФГУП «ЦНИИчермет им. И. П. Бардина» — участие в совместной работе научных организаций, металлургов и государства в масштабных проектах для судостроения. Яркий пример такой успешной совместной работы — проект «Металл», в реализации которого участвовал ряд известных научно-исследовательских институтов, в том числе ЦНИИчермет им. И. П. Бардина. «Металл», в основном, был связан с разработкой материалов для конструкций, эксплуатирующихся в арктических условиях при экстремальных температурах и нагрузках в коррозионной среде. В проекте принимали участие 19 организаций, а также соисполнители, среди которых был ЦНИИчермет. Подробнее читайте в материале.

Популярные компании 46



Мы предлагаем исключительно качественный металлопрокат в Екатеринбурге

КРУГ

горячекатаный
D 10–300 мм

калиброванный
D 8–50 мм

ШЕСТИГРАННИК

горячекатаный
S 12–75 мм

калиброванный
S 10–60 мм

СТАЛЬ БУРОВАЯ

пустотелая шестигранная

S 22 мм с внутренним
диаметром 6,5 мм

S 25 мм с внутренним
диаметром 7,2 мм



Основано в 1991г

Уральская металлургическая компания

Реклама

официальный представитель
ПАО «Надеждинский металлургический завод», г. Серов

г. Екатеринбург,
проезд Бокситовый, д.3
+7(343) 236 61 61
305 44 00
2366161@mail.ru
www.sobol-ur.ru



КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ

(сортовой, трубный, листовой, нержавеющей прокат)

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ТРУБОПРОВОДА

фасонные изделия в изоляции; изоляция труб

+7 (343) 251 50 20
info@gkmetatrans.ru
www.gkmetatrans.ru

Реклама

ООО ГК ПКФ «ПТУ»
ПРОМТОРГУРАЛ

ПТУ

8-800-500-52-86

Тел./ф.: +7-343-385-86-53 (54),
+7-343-357-31-12 (13, 14, 15, 16)
ptu@promtorgural.ru
ptu6@promtorgural.ru

продажа
МЕТИЗОВ

www.promtorgural.ru



машиностроительный,
высокопрочный крепеж
ГОСТ Р32484.3 10.9 HR-XL

горячее, гальваническое,
термодиффузионное
оцинкование

болты дорожные
ГОСТ 7802
с покрытием
горячий цинк

изготовление
крепежа

Реклама

53 ТРУБНЫЙ ПРОКАТ

54 Труба зовет: текущая ситуация на трубном рынке

Российский трубный рынок в 2025 году продолжает оставаться под давлением внешнеэкономических и внутренних факторов. Ключевыми ограничителями роста стали снижение инвестиций в нефтегазовую отрасль, замедление строительных темпов и непростая макроэкономическая ситуация. По данным отраслевых аналитиков, объем потребления трубной продукции в 2024 году составил около 11 млн тонн, что на 3-5% ниже показателей предыдущего года. Подробнее в нашем материале.

56 Дайджест

Новости, достижения и события ведущих металлургических предприятий России.

62 Популярные компании

69 ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И СПЛАВЫ

70 Российский рынок цветных металлов: курс на трансформацию

Российский рынок цветных металлов в 2025 году оказался в непростой ситуации. С одной стороны, устойчивый спрос на алюминий и медь поддерживает производство и экспорт. С другой — сегменты тяжелых цветных металлов испытывают спад, фиксируя сокращение продаж на десятки процентов. На фоне этих разнонаправленных тенденций все более актуальной становится тема «зеленой» трансформации, задающая вектор для всей отрасли. Подробно читайте в материале.

72 Дайджест

Новости, достижения и события ведущих металлургических предприятий России

76 Популярные компании

77 ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ

78 Чествование лауреатов премии «Человек труда» состоится в рамках международной выставки-форума БИОТ-2025

Финальное награждение победителей региональных этапов национальной премии «Человек труда» пройдет 14 ноября 2025 года в Москве — в рамках 29-й международной специализированной выставки-форума «Безопасность и охрана труда» (БИОТ).

80 Металл и интеллект: как цифровизация меняет производство.

Цифровизация в металлургии уже давно перестала быть модным словом. Сегодня искусственный интеллект управляет параметрами доменных печей, анализирует состав шихты, прогнозирует выход металла и даже качество конечного проката. Металлургические гиганты превращаются в технологические компании, где наряду с плавильщиками работают программисты и аналитики данных.

МЕТАЛЛ-LIFE

Дайджест 82
Новости, достижения и события ведущих металлургических предприятий России

Популярные компании 86

КАБИНЕТ РУКОВОДИТЕЛЯ 87

Цифровой рубль: когда он станет обязательным для бизнеса? 88

Новые правила документооборота для бизнеса с 2026 года 89

Финансовая устойчивость: как понять в какой зоне находится ваша компания 90

Банкротство как цепочка финансовых ошибок: уроки на миллионы 92

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ СИЕСТА 93

Металлургические герои книг 94

Металлические изделия играют важную роль в различных отраслях промышленности и быта. От простых деталей до сложных конструкций — металл используется практически во всех сферах нашей жизни. Даже литература не стоит в стороне — герои некоторых известных произведений также состоят из металлов.

Музей скульптуры «Лом» 96

Парк музея «ЛОМ», который иногда называют «Парк 13», возник благодаря фестивалю современного искусства «ЛОМ». Впервые фестиваль прошел в Екатеринбурге в 2009 году и с тех пор стал площадкой для творческого обмена между художниками из разных уголков России и из-за рубежа.

Кроссворд «Виды металлообработки» 97

Металлы, названные в честь стран и городов 98

ВЫСТАВКИ И КОНФЕРЕНЦИИ НА 2025–2026 ГОД 101



ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ПОД ЗАКАЗ
ВЫСОКОПРОЧНЫХ

**МЕТИЗОВ,
СПЕЦКРЕПЕЖА**

ПО ЧЕРТЕЖАМ
ЗАКАЗЧИКА



Реклама

★★★★★



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ТЕХНОГРУПП

+7 (343) 288-50-96
+7 (912) 632-95-20
+7 (905) 859-07-12

г. Екатеринбург,
ул. Артинская, 20А
email: 2885096@mail.ru
www.tehnogroup96.ru

www.metall.life

При поддержке:



11-14 ноября 2025



МЕТАЛЛ

31-я Международная промышленная выставка

ЭКСПО 2025



Оборудование и технологии
для металлургии
и металлообработки
МеталлургМаш'2025



Металлопродукция
и металлоконструкции
для строительной отрасли
МеталлСтройФорум'2025



Транспортные
и логистические услуги
для предприятий ГМК
МеталлТрансЛогистик'2025

Генеральный
информационный партнер:



12+

Оргкомитет выставки: тел.: +7 (495) 734-99-66

www.metal-expo.ru



Реклама

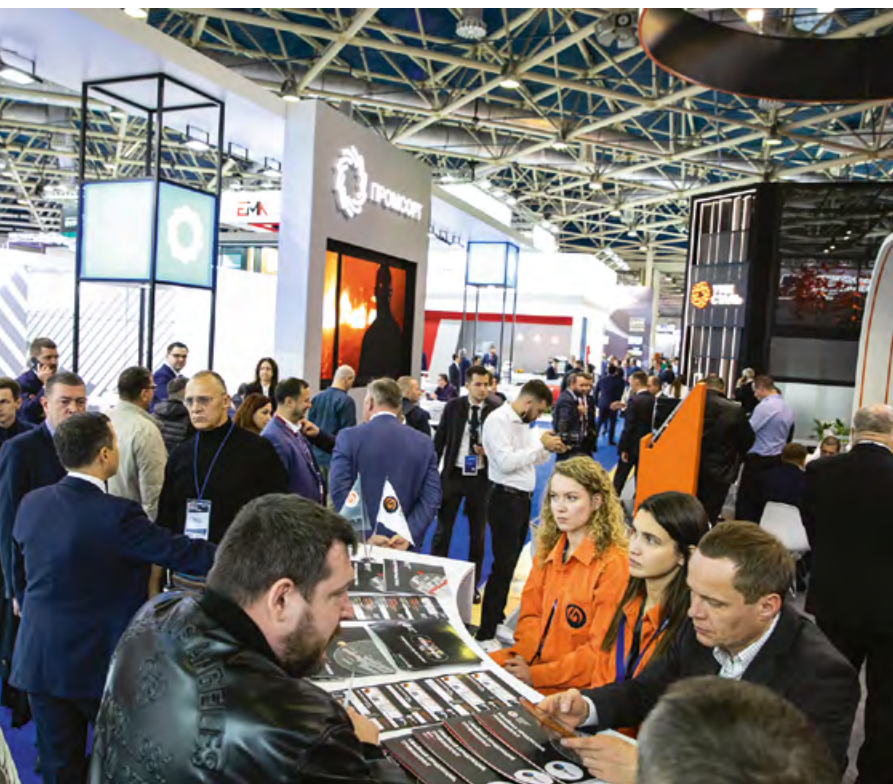


рубрика

обзор рынка

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ КАК ТОЧКА ПРИТЯЖЕНИЯ МЕТАЛЛУРГОВ

Несмотря на неблагоприятную экономическую конъюнктуру, участие в «Металл-Экспо-2025» примут свыше 620 компаний из металлургии, машиностроения, металлообработки, металлоторговли и других сфер. Около 400 предприятий — из России и стран СНГ и свыше 200 — из Китая, а также Индии, Ирана, Турции, ОАЭ, Кореи, Италии, Германии, Австрии, Чешской Республики. Выставка в этом году впервые в своей истории развернется в Санкт-Петербурге на площадке КВЦ «Экспофорум».



В четырех основных павильонах «Экспофорума» с 11 по 14 ноября 2025 года будет представлено все многообразие продукции черной и цветной металлургии, современного оборудования и технологий. Ожидается более 25 тысяч посетителей: снабженцы и сбытовики металлургических, металлоторговых и перерабатывающих компаний, потребителей металлопродукции из ведущих отраслей промышленности, поставщики металлургического оборудования и технологий.

Выставка займет свыше 45 тысяч м², разместившись в четырех павильонах, а также на уличном пространстве. Масштабные экспозиции в павильонах F и G развернут такие ключевые игроки черной и цветной металлургии, как Северсталь, Магнитогорский металлургический комбинат, Трубинская Металлургическая Компания, Объединенная металлургическая компания, Новолипецкий металлургический комбинат, УК Уральская Сталь, холдинг Новосталь-М, Уралтрубпром, ТЭМПО, МЗ Электросталь, Златоустовский

металлургический завод, Корпорация Красный Октябрь, Киберсталь, Русская Нержавеющая Компания, ММК-МЕТИЗ, Северсталь-метиз, УМК-Сталь, ЮГМК, Белорусский металлургический завод, РУСАЛ, Каменск-Уральский металлургический завод, Самарский металлургический завод, Алюминий Металлург Рус, Ступинская металлургическая компания, Русполимет, Каменск-Уральский завод по обработке цветных металлов, ВСМПО-АВИСМА, Челябинский цинковый завод, металлургический дивизион Росатома и многие другие. На стендах этих и целого ряда других компаний реального сектора экономики будут работать делегации из 30–70 специалистов. Всего же в экспозиции будут заняты свыше 4 тысяч стендистов.

В петербургском «Экспофоруме» расположено большое количество удобных конференц-залов, предназначенных для насыщенной деловой программы выставки «Металл-Экспо'2025». Так, 11 ноября на площадке выставки состоится совещание Координационного совета по промышленной политике в металлургическом комплексе при Министерстве промышленности и торговли РФ, где будет обсуждаться ситуация в отрасли и меры государственной поддержки.

На Координационный совет будут приглашены представители металлургических компаний и коллеги из других ведомств, в частности — из Минэкономразвития РФ. Под эгидой Минпромторга России состоится совещание по Межотраслевой программе работ по освоению новых видов и улучшению качества металлопродукции для автомобилестроения.

Всего деловая программа форума включает свыше 30 конференций, семинаров, круглых столов и презентаций. На площадке форума состоится награждение золотыми и серебряными медалями «Металл-Экспо», пройдут профессиональные конкурсы — «Главное событие года» и «Молодые ученые», а также конкурс на лучшую видеопродукцию «Metal-Vision», конкурс лучших корпоративных медиа и лучших интернет-проектов 2025 года среди металлургических и металлоторговых компаний из России и стран СНГ. Представителей отраслевой и корпоративной науки объединит 24-я Научно-техническая конференция «Новые перспективные материалы, оборудование и технологии для их получения». Вопросы импортозамещения и развития литейной индустрии будут обсуждаться на заседании





Комитета по литейному и кузнечно-прессовому производствам Комитета по металлургии и тяжелому машиностроению Союза машиностроителей России. Российский союз поставщиков металлопродукции организует совещание производителей, поставщиков и потребителей сырья и проката цветных металлов, а также круглый стол маркетологов.

Наряду с официальной частью деловой программы, пройдут корпоративные мероприятия — крупнейшие корпорации соберут своих партнеров и контрагентов в неформальной обстановке на различных площадках «культурной столицы» страны.

Форум металлургов традиционно пройдет в ноябре, а это чрезвычайно удобный момент: можно подводить предварительные итоги года, выстраивать планы на будущие периоды.

В течение четырех дней на площадке выставки пройдут тысячи деловых и неформальных встреч и переговоров. Прямой контакт производителей, поставщиков и потребителей продукции, демонстрация отраслевых новшеств, обмен опытом и передовыми практиками, обсуждение перспективных стратегий, сервисных программ и сбытовых моделей выступят важным фактором устойчивого развития металлургического комплекса и смежных с ним отраслей промышленности.

За 30 лет выставка «Металл-Экспо» зарекомендовала себя как эффективная площадка для решения всего спектра вопросов ведения металлургического бизнеса. Несомненно, этот тренд продолжится и в Санкт-Петербурге, одном из центров российской металлургии. Форум посетят руководители, принимающие решения по закупкам и сбыту продукции. На долю генеральных и исполнительных директоров, прези-



дентов компаний приходится 18% посетителей, свидетельствует аудит выставки. Технические, коммерческие и финансовые директора, а также директора по закупкам и по сбыту занимают более 9% всего количества гостей. А число заместителей директоров и менеджеров высшего и среднего звена превышает 30% целевой аудитории «Металл-Экспо». Весомая часть аудитории приходится на главных инженеров, металлургов, энергетиков, конструкторов, механиков, сварщиков, бухгалтеров, отраслевых и корпоративных аналитиков, маркетологов, директоров по связям с общественностью и с органами государственной власти, и на других профильных специалистов.

Накануне главного форума металлургов был зафиксирован устойчивый рост посещаемости

сайта выставки. В октябре ежедневная посещаемость увеличилась с 1 тысячи до более 3 тысяч посетителей, а непосредственно во время «Металл-Экспо» этот показатель достигает 10 тысяч ежедневных посещений. Многие гости форума металлургов заранее проходят электронную регистрацию, знакомятся с деловой программой и конкурсами в рамках выставки, изучают планировку экспозиции, прокладывают маршруты и планируют встречи с крупнейшими компаниями металлургического сектора, поставщиками металлопродукции, оборудования и технологий, чтобы как можно более эффективно спланировать свою работу на форуме в течение четырех дней — с 11 по 14 ноября.

Станислав Дворский

НОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КАРТА РОССИИ: 2025–2027

В ближайшие два-три года в России запустится ряд заметных металлургических проектов, способных изменить баланс отрасли. От нержавеющей проката до катодной меди и сверхдлинных рельсов — страна готовится к этапу масштабного импортозамещения и технологического обновления.



ВОЛГОГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ: РУССКАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ КОМПАНИЯ

Проект заявлен как завод по производству нержавеющей проката с целевой мощностью до 600 тыс. т/год. У завода амбициозный план — закрыть внутренние потребности по нержавеющей. Формально это означает заметное импортозамещение в плоском сегменте (холодный и горячий прокат), а также создание базы для сервисных центров и глубокой переработки (трубные заготовки, штрипс, ЛКП и т. д.). На предприятии будет создано до 3000 рабочих мест и использованы передовые технологии.

САРАТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ: БАЛАКОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

МЗ Балаково (входит в холдинг «Новосталь-М») планирует запустить уникальный для России проект — выпуск 150-метровых рельсов (формат «длиннее — меньше стыков — выше ресурс пути»). Новый рельсобалочный стан будет универсальным и сможет производить 12 разных профилей. К концу 2025 года запланирован пробный запуск печи и далее поэтапный выход на промышленный режим. Для рынка — это ставка на инфраструктурный блок (модернизация магистралей, развитие БАМ/Транссиба, стройки портовой и индустриальной логистики).

УДМУРТИЯ: КОМБИНАТ ОБРАБОТКИ РУЛОННОЙ СТАЛИ

Масштабный проект по строительству завода обработки рулонной стали будет реализован на территории особой экономической зоны «Ижевск» китайскими инвесторами. Новый комбинат обеспечит листовым металлопрокатом промышленные предприятия не только Удмуртии, но и соседних регионов. По прогнозам, новое предприятие создаст около 500 рабочих мест, и к 2034 году будет способно пополнить бюджет на сумму свыше 17 миллиардов рублей налоговых поступлений.

ЧЕЛЯБИНСКАЯ ОБЛАСТЬ: КЛАСТЕР «СМАРТ ЭЛЕМЕНТ»

Первый в России промышленный комплекс, объединяющий предприятия цветной и черной металлургии, химии и энергетики на одной территории, появится в Челябинской области. Он получил название «Смарт Элемент».

Основной фокус: «29 элемент» — медеплавильный завод нового поколения производительностью до 30 тысяч тонн катодной меди в год. Производство на таком комбинате будет построено по каскадному принципу, без кранов и ковшей.

При строительстве комплекса делается акцент на передовые технологии, интеллектуальное управление и экологическую безопасность.

Проект структурно усилит «цветную» направленность Южного Урала.

СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ: АЛАПАЕВСК, ОЭЗ «ТИТАНОВАЯ ДОЛИНА»

На площадке бывшего «Новоалапаевского металлургического завода», которая получила статус особой экономической зоны «Титановая Долина», создадут новый металлургический завод с объемом инвестиций в 20 миллиардов рублей.

На данный момент идет активное строительство завода «Нейвасталь» по производству мелющих стальных шаров, который начнет свою работу уже в этом году.

Завод «Нейвасталь» будет единственным предприятием в России, которое сможет выпускать кованные шары повышенной группы твердости диаметром 140 мм. Планируемая производительность завода 290 тысяч тонн продукции с увеличением в будущем до 540 тысяч. Новое предприятие позволит создать дополнительно 400 рабочих мест.

Карта металлургии России 2025–2027 гг. показывает сдвиг в сторону глубокой переработки, импортозамещения и диверсификации региональных мощностей. Синхронизация этих проектов со спросом в инфраструктуре, энергетике и машиностроении станет ключевым фактором укрепления российской промышленности и экономики в целом.

ВЫСТАВКА ТЕХНОЛОГИЙ, ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИИ И ЛИТЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ «МЕТАЛЛУРГИЯ. ЛИТМАШ. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ»

С 17 по 20 марта 2026 на площадке МВЦ «Екатеринбург-ЭКСПО» состоится третья отраслевая выставка «Металлургия. Литмаш. Металлоконструкции», которая станет местом встречи для специалистов металлургической отрасли и литейного производства.



Как известно, Свердловская область занимает 1 место среди регионов РФ по представленным металлургическим предприятиям — их 65. Здесь ведут свою деятельность машиностроительные предприятия, которые имеют собственные литейные цеха. Что подчеркивает важность проведения проекта — первого по данной тематике в регионах и второго после московской выставки «Литмаш».

В рамках проекта принимают участие компании, предлагающие современные технологии, оборудование, материалы для металлургической отрасли и литейного производства, а также производители готовой металлопродукции.

Параллельно проходит выставка технологий и оборудования для машиностроения, металлообрабатывающей промышленности и сварочного производства «Металлообработка. Сварка».

Предстоящие выставки станут эффективной диалоговой площадкой для обсуждения и решения задач по технологическому суверенитету, подготовке и переподготовке кадров для ОПК и новым производственным возможностям для предприятий. Экспозиция разместится на площади более 30 000 м² в трех павильонах международного выставочного центра «Екатеринбург-ЭКСПО», где свыше 400 компаний из 100 городов России, Белоруссии, Турции, Индии и Китая продемонстрируют оборудование и технологии.

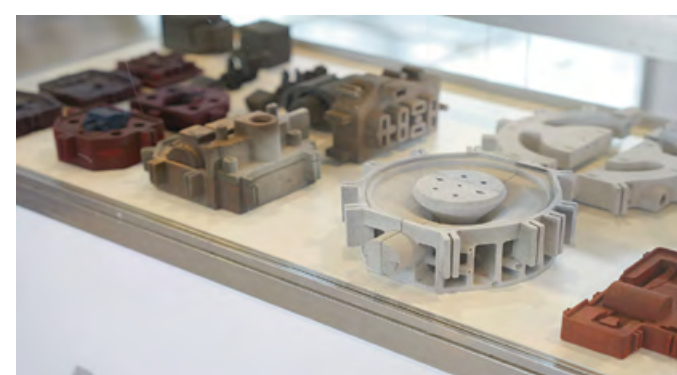
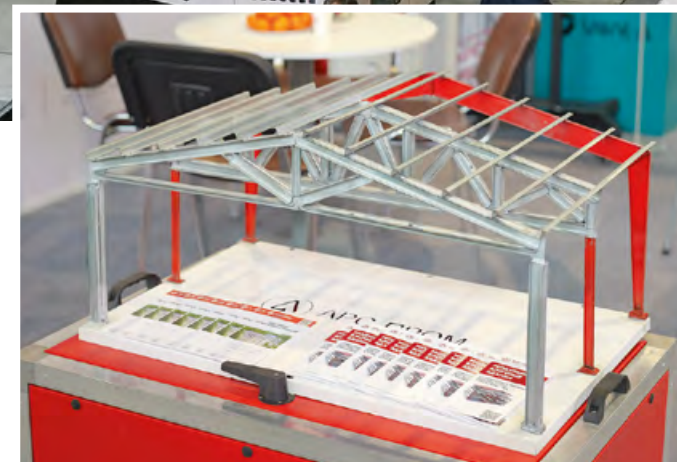
Тематика выставки охватывает весь производственный цикл — от оборудования для литейного и кузнечно-прессового производства до аддитивных технологий, систем кон-

троля качества, промышленной безопасности, цифровизации процессов, экологического мониторинга и логистики.

Основные направления выставки:

- Оборудование и технологии для металлургических и литейных производств
- Системы автоматизации и механизации металлургических процессов
- Аддитивные технологии и 3d-моделирование
- Модельная оснастка и литые заготовки
- Металлоконструкции и металлоизделия
- Неразрушающий контроль и дефектоскопия
- Сервис, консалтинг и проектирование

В рамках выставки проводится Заседание комитета по литейному и кузнечно-прессовому производству, конкурсы, секции по автоматизации и цифровизации процессов в металлургической отрасли, где специалисты делятся опытом внедрения цифровых решений и технологий, освещают тему аддитивных технологий в металлургии, секции по современным тенденциям в производстве металлоконструкций, по инновациям в металлургии, литейном производстве, а также круглые столы по перспективам развития отрасли и многое другое.



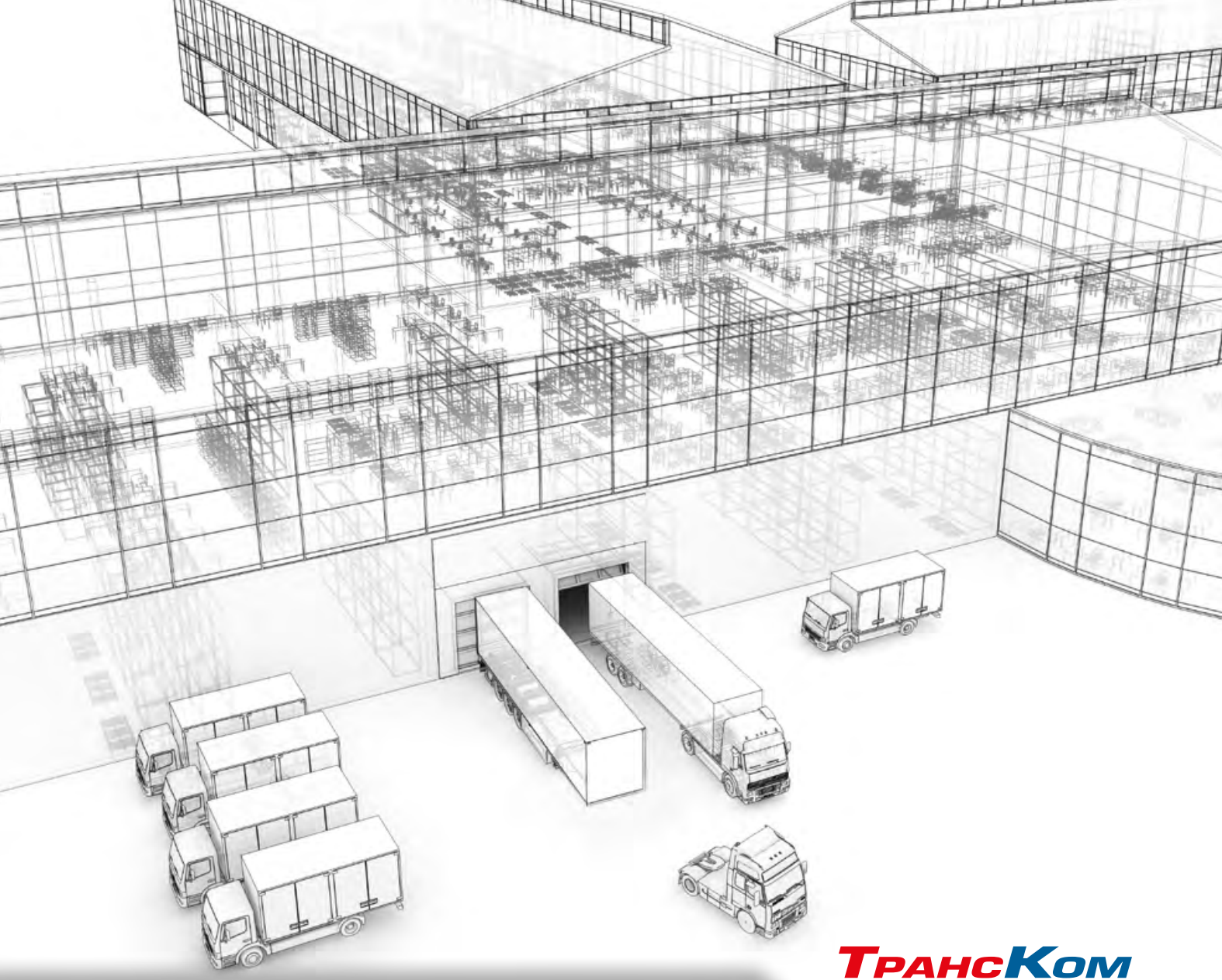
Ежегодно в рамках деловой программы проходит Биржа деловых контактов, организованная Уральской торгово-промышленной палатой. По запросам участников проекта в 2025 году было организовано 46 целевых встреч с представителями ведущих предприятий Свердловской области: ВСМПО-Ависма, ВИЗ-Сталь, РУСАЛ, Синарский трубный завод, Первоуральский новотрубный завод.

Выставка «Металлургия. Литмаш. Металлоконструкции» уверенно набирает обороты и становится одной из ключевых отраслевых площадок в России. В следующем году выставка пройдет с 17 по 20 марта 2026.

Проект поддерживают: Министерство промышленности и торговли России, Министерство промышленности и науки Свердловской области, Торгово-промышленная палата Российской Федерации, Уральская Торгово-промышленная палата, Союз машиностроителей России, Российская ассоциация литейщиков.

С информацией о выставке вы можете ознакомиться на сайте metalmash.proexpo.ru

Менеджер проекта: Алиса Мухина +7 922-350-02-89



ТрансКом
транспортная компания

ОСНОВАНА В 2003 ГОДУ

Груз ваш – забота наша!

#белаялогистика –
новый уровень
клиентского сервиса

8 800 22 22 950

mail@transkom.ru

www.transkom.ru

Реклама



рубрика

металлопрокат

Продукция



Прокат с полимерными покрытиями:

- С гладким полиэфирным покрытием
- Со сморщенным (текстурированным) полиэфирным покрытием
- С матовым полиэфирным покрытием
- С покрытием антиграффити
- С антибактериальным покрытием
- С полиуретановым покрытием с текстурированной поверхностью
- С полиэфирным покрытием улучшенной эластичности с текстурированной поверхностью для водосточных систем



Оцинкованный прокат:

- Прокат для автомобильной промышленности
- Прокат для бытовой техники



SteelArt classic

- Оцинкованный металлопрокат с декоративным полимерным покрытием, имитирующим фактуру натуральных материалов — дерева и камня.

Потребители



Строительная сфера

Изготовление профилированного листа, стеновых панелей, металлочерепицы, заборной доски, металлосайдинга



Производители бытовой техники

Изготовление корпусов бытовых приборов



Автопроизводители

Изготовление деталей кузова



Производители лифтов

Изготовление кабин лифтов

Применение



1 Частное жилое строительство



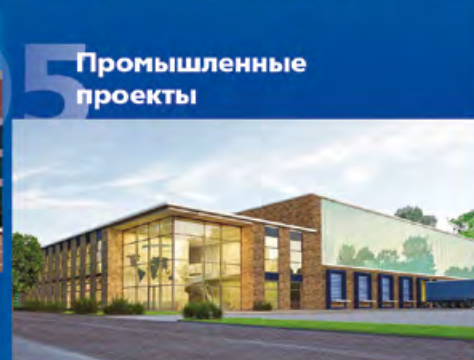
2 Малоэтажное строительство



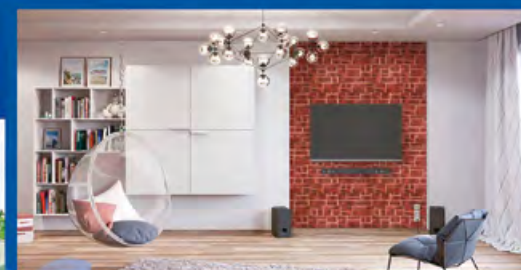
3 Отделка многоэтажных жилых домов



4 Общественные помещения



5 Промышленные проекты



6 Внутренняя отделка помещений

СТРОИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

ДЛЯ СОВРЕМЕННЫХ АРХИТЕКТУРНЫХ РЕШЕНИЙ

SteelArt®
classic

Оцинкованный прокат с декоративным рисунком, нанесённым методом офсетной печати по технологии Print. Современное высокотехнологичное оборудование позволяет достичь максимального качества печати и создать многоцветное и объемное изображение с эффектом 3D



Высокоточное воспроизведение структуры и фактуры натуральных материалов. Технология позволяет воспроизводить любой рисунок по желанию заказчика.

Повышенная коррозионная стойкость, устойчивость к климатическому и атмосферному воздействию, а также ультрафиолетовому излучению.

Высокая экологичность (производится без использования 6-валентного хрома)

Значительная устойчивость к механическим повреждениям.

Преимущества использования SteelArt® classic

✚ Полная визуальная имитация натуральных материалов, что позволяет существенно расширить возможности использования для внутренней и внешней отделки зданий и помещений.

✚ Более низкая стоимость по сравнению с природными или синтетическими материалами;

✚ Легкость монтажа, что позволяет значительно сократить сроки и стоимость строительства;

✚ Длительное сохранение защитных и декоративных свойств, что позволяет забыть о ремонте на 20-25 лет;

✚ Отсутствие необходимости дополнительного ухода во время всего срока эксплуатации



Исполнение покрытий:

Возможно изготовление проката SteelArt classic с рисунками «Дуб», «Орех», «Кварцевый сланец», «Дикий камень», «Кирпичная кладка», «Венге», «Бордовый венге», «Винтаж»

РОССИЙСКАЯ МЕТАЛЛОТОРГОВЛЯ: НА ПОРОГЕ ПЕРЕЛОМА

В 2025 году рынок металлоторговли России находится под сильным давлением структурных и макроэкономических факторов. Стагнация внутреннего спроса, рост издержек, волатильность цен и ограничения внешней торговли создают среду, в которой трейдеры, сервисные металлоцентры и оптовые базы вынуждены адаптироваться к новым реалиям. Тем не менее, признаки перелома уже появляются, и игрокам, готовым действовать проактивно, доступна возможность закрепиться в новой конфигурации рынка.

КОНЪЮНКТУРА РЫНКА И ДАВЛЕНИЕ НА СПРОС

В 2025 году российская металлоторговля действует в условиях сжатого спроса, усиленного ценового давления и логистических перегибов. По оценкам «Северстали», объем потребления металла в I квартале этого года составил около 9,5 млн т, что на 13% меньше аналогичного периода прошлого года. Ассоциация «Русская сталь» прогнозирует падение внутреннего потребления до 43,3 млн т в 2025 году. При этом ожидается, что снижение составит еще 6% относительно уровня 2024 года.

Производство стали в России за январь–август 2025 года снизилось до 36,6 млн т нелегированной стали и полуфабрикатов, что на 2,3% меньше, чем за аналогичный период прошлого года. Средняя цена горячекатаного проката на внутреннем рынке может снизиться на 11% — до порядка \$ 543/т (в базисе EXW). На экспортных рынках ожидается незначительное снижение котировок — примерно на 0,4%, до \$ 523/т FOB.

Таким образом, металлоторговцы сталкиваются с двойным ударом: снижение объемов и снижение цен. Удерживать маржинальность становится все труднее.

ЛОГИСТИКА И ЦЕПОЧКИ ПОСТАВОК КАК УЗКОЕ МЕСТО

В условиях ограниченного экспорта и перенапряженности ж/д сетей транспортировочные расходы возрастают, а маршруты усложняются. Металлоторговые компании вынуждены усиливать региональное присутствие, строить распределительные центры ближе к потребителям и развивать мультимодальные схемы поставок. Региональные металлобазы уже сейчас становятся важным звеном между заводами и строительными/машиностроительными площадками.

Снижение объемов и увеличение логистических затрат создают высокую чувствительность к простоям, тарифным скачкам и дефициту подвижного состава. Даже незначительное отклонение в маршруте может негативно повлиять на результат сделки.

СЕРВИС КАК ТОЧКА УСТОЙЧИВОСТИ

В 2025 году роль сервисных металлоцентров становится критически важной. Предоставление услуг обработки —

резка, гибка, пакетирование, плазменная резка — позволяет металлоторговцам участвовать глубже в цепочках добавленной стоимости. Клиенты, особенно из машиностроения и строительства, готовы платить за готовую продукцию «под задачу», что снижает нагрузку на их собственные производственные процессы.

В условиях сжатой маржинальности сервис может выступать компенсатором — создавать устойчивый доход там, где бизнес испытывает давление.

ФИНАНСОВЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ И КОНСОЛИДАЦИЯ

Высокие ставки и ограниченный доступ к дешевому капиталу заставляют компании пересматривать инвестиционные планы. Мелкие и средние игроки на рынке металлоторговли оказываются в зоне риска — недостаток ресурсов делает их уязвимыми к колебаниям цен и логистическим стрессам.

Рынок постепенно консолидируется: сильные компании получают возможность расширять присутствие за счет слабых, приобретать объекты логистики и сервисные площадки.

Разрыв между «эффективными» и «неэффективными» усиливается.

ПРОГНОЗ И ТОЧКИ ПЕРЕЛОМА

Аналитики считают, что рост со стороны металлургов начнется в 2026 году. В ряде отраслевых прогнозов указывается, что выпуск стали вернется к уровню 70 млн т в 2026 году, а к 2035 году может достичь 78 млн т. Таким образом, к 2035 году ожидается рост примерно на 8% относительно значений, ожидаемых в 2025 году.

Сервисные игроки, которые успеют укрепиться в регионе, выстроить цепочки поставок ближе к месту конечного потребления и автоматизировать учет, будут иметь преимущество на финишной прямой этого восстановления.

Российская металлоторговля в 2025 году балансирует в зоне турбулентности. Падение спроса, снижение цен и рост логистических издержек давят на отрасль со всех сторон. Однако в этом фоне сервис, локализация и цифровые решения все больше выступают инструментами выживания.

Дайджест

Группа ММК в 2025 году направит на экологию более 10 млрд рублей



Инвестиции Группы ММК (ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат») в природоохранную деятельность в 2025 году составят около 10,2 млрд рублей, в том числе 9,9 млрд рублей за счет материнской компании. Профильные проекты уже реализуются в соответствии с утвержденной Экологической программой ММК на 2025 год.

В общей сложности в текущем году предусмотрено 25 экологических мероприятий в разных пределах комбината и 7 в дочерних компаниях Группы. Крупнейшие «зеленые» инвестиции — свыше 2,6 млрд рублей — будут направлены на модернизацию и строительство природоохранных сооружений в коксохимическом производстве. Еще около

1,8 млрд рублей в 2025 году будет выделено на модернизацию в доменного производства, где до 2027 года планируется осуществить реконструкцию воздухонагревателей 5-ти доменных печей.

В планах 2025 года также — переработка 7,5 млн тонн текущих и отвальных металлургических шлаков. Это в частности позволит использовать в качестве вторичных материальных ресурсов в шихте агломерационного производства не менее 1,8 млн тонн отходов.

Продолжатся мероприятия по восстановлению земель и сохранению биологического разнообразия. В 2024 году на территории ММК высажено 5655 саженцев кустарников и деревьев, а на территории города выполнена посадка 1473 зеленых насаждений. В 2025 году ММК планирует рекультивировать 7,0 Га Западного карьера горы Магнитной, а уже в октябре будет выполнен очередной этап зарыбления Магнитогорского водохранилища, в которое будут выпущены 50 тыс. экземпляров сазана, 40 тыс. белого амура и 3500 судака.

Реализация мероприятий экологической программы ПАО «ММК» способствует достижению нашей общей цели по улучшению качества атмосферного воздуха в городе Магнитогорске.

Текст взят с сайта mtk.ru в порядке цитирования

ММК автоматизировал контроль качества белой жести

На Магнитогорском металлургическом комбинате (ПАО «ММК») внедрено новое цифровое решение. «Умная» система повысила оперативность и эффективность инспекционного контроля технологии производства и качества электролуженой жести.

Разработанное специалистами «ММК-Информсервис» ИТ-решение позволяет сотрудникам отдела контроля качества и приемки продукции (ОКП) использовать для контроля промышленные планшеты со специально установленным приложением. С их помощью сканируется штрих-код на маркировочном ярлыке, и на экране сразу отображается нужная контролеру информация. При необходимости контролёр может применять компактное сканирующее устройство, закрепляемое на руке.

Полученные данные о производстве и результатах контроля металла на предыдущих технологических переделах, автоматически загружаются на экран мобильного планшета

инженера ОКП, который отвечает за аттестацию по качеству и формирование разрешительных документов для отправки металлопродукции потребителям. Полученный массив данных можно сохранить в виде отчетов, доступных для других профильных служб предприятия.

Система уже подтверждает свою результативность — на участке электролитического лужения производства металла с покрытием увеличилась скорость проверок и их периодичность. Также сократились потери времени, связанные с перемещением работников ОКП от зоны контроля до стационарных рабочих мест.

«С помощью данной системы мы предоставляем работнику ОКП весь спектр информации необходимый для ещё более эффективной аттестации металлопродукции. В целом, речь идёт об оптимизации рабочих процессов, которая нацелена на снижение потерь предприятия, связанных с получением отсортровок и претензий от потребителей по видимым дефектам жести», — прокомментировал начальник участка ОКП производства металла с покрытием Вадим Комаров.

Текст взят с сайта mtk.ru в порядке цитирования

ОМК построила детский технопарк в Выксе



Объединенная металлургическая компания (ОМК) завершила строительство здания детского образовательного центра «Кванториум» в Выксе Нижегородской области. Его открытие планируется в новом учебном году. Объем инвестиций ОМК в строительство — более 720 млн рублей, еще 120 млн рублей в проект вложила Нижегородская область. «Кванториум» является частью индустриально-туристического центра «Шухов-парк», который строит ОМК в Выксе.

В центре будут бесплатно заниматься до 800 школьников Выксы и соседних районов от 7 до 18 лет в трех возрастных группах. В программе — основы робототехники, нанобиотехнологий, энергетики и машиностроения, которые дополняют образовательными блоками в области металлургии. Зачисление детей на программы обучения стартовала в сентябре 2025 года.

На первом этаже технопарка оборудуют высокотехнологичные мастерские и научно-познавательное пространство. На втором этаже расположатся учебные лаборатории. Чтобы знакомить и объединять учащихся, в образовательном центре предусмотрели также пространство для общения. В вестибюле откроют кафе, где родители смогут с комфортом провести время пока дети учатся. Сейчас строители продолжают благоустраивать территорию вокруг здания детского технопарка: обустраивают площадь у входа, создают газоны, прокладывают тротуары и устанавливают освещение.

«В городах, где расположены предприятия ОМК, мы создаем широкие возможности для профессионального образования, помогаем нашим сотрудникам развивать навыки и компетенции, обучаться востребованным в стране специальностям. Нам безразлично кто придет работать на предприятия ОМК через пять, десять, пятнадцать и даже двадцать лет, поэтому компания системно настраивает профориентационную работу с детьми и подростками, знакомит их с металлургической отраслью и производством, ищет, объединяет и развивает молодые таланты. «Кванториум» в Выксе, который начнет работу в новом учебном году, поможет ребятам открыть в себе интерес к точным наукам, чтобы в будущем молодые инженеры и ученые смогли пополнить ряды металлургов», — отметила директор по персоналу ОМК Наталья Ямщикова.

Фото ОМК, автор Дмитрий Бородай. Фото и текст взяты с сайта omk.ru в порядке цитирования

ЕВРАЗ создаст публичную компанию на Урале



ЕВРАЗ объявляет о планах создания публичного акционерного общества (ПАО) «ЕВРАЗ», акции которого объединят для инвесторов стоимость металлургических комбинатов, горнорудных и прочих российских активов группы.

Создание объединенной компании обеспечит экономическую устойчивость предприятий и эффективность корпоративного управления, позволит реализовать новые инвестиционные проекты, включая экологические, сохранить рабочие места и социальные программы для сотрудников, продолжить проекты развития в городах присутствия.

В ПАО «ЕВРАЗ» войдут два филиала: Нижнетагильский металлургический комбинат и Западно-Сибирский металлургический комбинат (в который также входит «ЕвразРуда»). Группа ПАО «ЕВРАЗ» объединит около 60 юридических лиц, которые сохраняют свои названия и продолжают операционную деятельность в качестве дочерних обществ ПАО.

Предполагается, что акции ПАО «ЕВРАЗ» пройдут процедуру листинга и выйдут на торги на Московской бирже в 1-м полугодии 2026 года.

ПАО «ЕВРАЗ» будет зарегистрировано в Нижнем Тагиле — с учетом комфортного инвестиционного климата Свердловской области.

ЕВРАЗ является ответственным бизнесом и продолжит выполнять все обязательства перед клиентами, партнёрами и сотрудниками, а также реализовывать комплексную программу социальных инвестиций в каждом из регионов присутствия. В Кемеровской области, где расположен российский лидер рельсовой продукции ЕВРАЗ ЗСМК, компания развивает программу инженерного образования в школах, техникумах и Сибирском государственном индустриальном университете, поддерживает медицинские учреждения, помогает модернизировать и благоустраивать инфраструктуру Новокузнецка, Таштагола и Гурьевска. В Тульской области ЕВРАЗ Ванадий Тула продолжит поддержку благоустройства спортивной инфраструктуры и реализацию экологических инициатив.

Текст взят с сайта evraz.com в порядке цитирования

ПроектMetalloinvest«Культурная афиша» вновь соединил столицу и малые города



В Белгородской и Курской областях выступил Театр имени Моссовета, один из старейших в Москве. Зрители в Старом Осколе, Губкине и Железнодорожске увидели спектакль молодого режиссера Павла Пархоменко «Мама», главную роль в котором исполнила заслуженная артистка России, обладатель «Золотой маски» Анастасия Светлова.

Гастроли стали возможны благодаря победе театра в конкурсе «Культурная афиша» от Metalloinvest. Это третий грант, полученный коллективом от Компании: в 2022 году столичные артисты привозил спектакль «Фрэнкен Жюли», а в 2023 — «Игроки».

«Мы искренне благодарим Metalloinvest за уникальную возможность выступить перед зрителями в этих замечательных городах, — сказал художественный руководитель театра, заслуженный деятель искусств РФ Евгений Марчелли. — Хотим отметить не только теплый и радушный прием, но и отличное техническое оснащение площадок, которое позволяло нам работать на таком же высоком уровне, как и на своей сцене. Надеемся, что наше сотрудничество станет доброй традицией».

Спектакль «Мама» — вторая часть трилогии оскароносного французского драматурга Флориана Зеллера («Папа», «Мама», «Сын»). Постановка погружает зрителей в сложный мир семейных отношений, где реальность переплетается с иллюзией. Семья главной героини Анны переживает кризис: муж часто уезжает в командировки, а повзрослевшие дети отдалились и больше не нуждаются в ее поддержке. Женщина, тяжело переживая эти изменения, пытается разобраться в своей жизни и справиться с одиночеством.

Режиссер Павел Пархоменко поделился, что его зацепила накаленная атмосфера пьесы, где обычная бытовая ситуация оказывается не так проста, а персонажи лишены стереотипов. По его мнению, парадокс и основная драма главной героини в том, что она вовсе не положительный персонаж, а настоящий монстр.

Анастасия Светлова призналась, что как мать хорошо понимает свою героиню, ее ревность и стремление быть любимой:

«Анна категорична, одержима семьей, фанатична и эгоистично требовательна. Ее неспособность справиться с чувствами вызывает жалость и раздражение. Однако ее материнская любовь и желание быть единственной узнаваемы. Мне хотелось показать зрителю ситуацию, в которой можно увидеть и свою собственную жизнь, но будто в увеличительное стекло».

Трагизм сюжета подчеркивает и сценография, которая визуально передает контраст между домом «полной чашей» и пустой, разрушающейся жизнью героини. Историю семейного краха увидели 1500 зрителей в Старом Осколе, Губкине и Железнодорожске — спектакли прошли с аншлагом.

Театр Моссовета — легендарная сцена, где в свое время блистали Фаина Раневская, Любовь Орлова, Вера Марецкая, Ростислав Плятт. Сегодня здесь выступают многие звезды театра и кино: Валентина Талызина, Ольга Остроумова, Юлия Высоцкая, Екатерина Гусева, Гоша Куценко, Павел Деревянко и другие талантливые артисты.

Фото и текст взяты с сайта metalloinvest.com в порядке цитирования

ПАО «Ашинский метзавод» сообщает о прекращении выпуска товаров для дома и консервации оборудования в Цехе нержавеющей продукции к концу декабря 2025 года

Решение принято в рамках пересмотра производственной программы и концентрации ресурсов на выпуске основной продукции и модернизации предприятия.

Для работников Цеха предусмотрена поддержка и предложения по занятости на предприятии в рамках законодательства и политики завода.

Наличие готовой продукции на складах позволяет выполнить действующие обязательства перед партнерами и обеспечить поставки в соответствии с утвержденными графиками.

Основные производства завода продолжают работу. Предприятие выполняет производственные планы и реализует проекты модернизации, поддерживая стабильность работы.

Рыночная конъюнктура спроса на посуду из нержавеющей стали не позволяет делать прогнозы относительно сроков консервации производственных мощностей и возможного возобновления работы Цеха нержавеющей продукции.

Фото и текст взяты с сайта amet.ru в порядке цитирования

ВИЗ-Сталь и Уральский политехнический колледж внедряют новый подход к подготовке будущих металлургов

На ВИЗ-Стали (входит в Группу НЛМК) стартовал проект «Открытая проходная» для будущих металлургов. Экскурсии проводят для выпускников 9-х классов, которые планируют заключить с компанией договор о целевом обучении в Уральском политехническом колледже по направлению «Металлургическое производство/Обработка металлов в металлургическом производстве».

Ребят и их родителей знакомят с высокотехнологичным металлургическим производством и современным оборудованием, рассказывают о востребованных на заводе специальностях и условиях обучения — с фокусом на практику, индивидуальный подход и материальную поддержку студентов.

Приемная кампания в Уральском политехническом колледже в самом разгаре. Для целевой подготовки специалистов металлургического профиля по результатам конкурсного отбора будет сформирована группа студентов, с которыми ВИЗ-Сталь заключит договора, гарантирующие ежемесячную стипендию от 7 до 15 тысяч рублей и дальнейшее трудоустройство в компании.

Совместный проект Уральского политехнического колледжа и ВИЗ-Стали направлен на подготовку востребованных на производстве специалистов, обладающих необходимыми знаниями и навыками для работы на оборудовании предприятия. Обучение включает изучение материаловедения,



теплотехники, основ термической обработки металлов и сплавов, стандартов безопасности и бережливого производства, технологических процессов выпуска горячего и холодного проката и др.

С первого курса студенты получают возможность приобретать знания и навыки как в комфортной учебной среде в новых классах и лабораториях с современным оборудованием, так и непосредственно на производстве под руководством опытных наставников. При желании молодые люди смогут трудоустроиться и начать карьеру на предприятии уже в процессе обучения.

Фото и текст взяты с сайта viz-steel.nlmk.com в порядке цитирования

Северсталь планирует занять существенную долю рынка ИЖС

Компания «Северсталь» разработала технологию заводского производства строительных панелей для малоэтажного домостроения. Новая разработка позволяет в 3 раза ускорить темпы строительства и снизить стоимость домокомплектов на 20% по сравнению с традиционными методами.

«Северсталь» представила инновационную разработку — технологию «быстрый монолит» для рынка индивидуального жилищного строительства. Новая технология основана на использовании легких стальных тонкостенных конструкций и позволяет в три раза ускорить строительство при снижении стоимости домокомплектов на 20% по сравнению с традиционными методами.

Технология предполагает заводское производство готовых панелей, состоящих из стального каркаса ЛСТК, влагостойкой обшивки и заполнения легким пенобетоном. Все процессы происходят на производстве, после чего готовые элементы доставляются на строительную площадку для монтажа. Такой подход обеспечивает срок сборки домокомплекта всего 20 дней вместо традиционных 60. Конструкции имеют высокие показатели тепло- и шумоизоляции,

а также огнестойкости, которые подтверждены испытаниями. Панели продолжают набирать прочность в течение всего срока эксплуатации, что обеспечивает долговечность сооружений.

По оценкам «Северстали», к 2030 г. доля использования prefab технологий в сегменте частного домостроения может достичь 50%. Компания планирует занять около трети этого рынка. Как отметил руководитель направления ИЖС «Северстали» Владимир Викулов, технология не только ускоряет строительство, но и способствует повышению прозрачности рынка индивидуального жилого строительства за счет заводского контроля качества.

Согласно исследованию компании «Технологии Доверия» (бывшие PwC), сегмент индивидуального жилищного строительства ожидает оживление с 2026 г. Росту рынка будут способствовать смягчение денежно-кредитной политики, отложенный спрос и внедрение новых строительных технологий. Прогнозируется, что к 2030 г. объем ввода индивидуального жилья в России достигнет 67 млн м².

Фото и текст взяты с сайта metalinfo.ru в порядке цитирования

ПРОКАТ ИЗ ПЕРВЫХ РУК

Надежность, проверенная временем

ПОИСК ПОСТАВЩИКА МЕТАЛЛОПРОКАТА – ЗАДАЧА НЕ ИЗ ЛЕГКИХ. ОТ ПАРТНЕРА МЫ ОЖИДАЕМ НАЛИЧИЯ ШИРОКОГО АССОРТИМЕНТА, УДОБСТВА ОТГРУЗКИ, ПРОЗРАЧНОСТИ В СОВМЕСТНОЙ РАБОТЕ. И, РАЗУМЕЕТСЯ, КАЧЕСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИИ. ПОЭТОМУ ПРИ ВЫБОРЕ ПОСТАВЩИКА НЕОБХОДИМО ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ НА ТО, С КАКИМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ РАБОТАЕТ ПРЕДПРИЯТИЕ.

ООО «УРАЛЬСКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ «СОБОЛЬ» ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ПОСТАВКИ НАПРЯМУЮ ОТ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ, ПОЭТОМУ ПАРТНЕР МОЖЕТ БЫТЬ УВЕРЕН В КАЧЕСТВЕ ПРОДУКЦИИ



Основано в 1991г
СОБОЛЬ
 Уральская металлургическая компания
 Официальный представитель ПАО «Надеждинский металлургический завод»

Компания работает на рынке с 1991 года. Все это время поставщик официально представляет Серовское ПАО «Надеждинский металлургический завод». Качество продукции предприятия проверено временем и многочисленными потребителями проката. Несмотря на это, предприятие не стоит на месте, постоянно старается расширять ассортимент и предлагать самый качественный металлопрокат. Так, в 2017 году компания стала активнее работать с новым поставщиком —

«Электросталь Тюмени», который входит, также как и ПАО «Надеждинский металлургический завод», в дивизион «УГМК-Сталь». За годы плодотворного труда «Уральская металлургическая компания «Соболь» выстроила четкий алгоритм взаимодействия с потребителем продукции, который сегодня многократно протестирован и работает без сбоев. ООО «Уральская металлургическая компания «Соболь» сотрудничает с компаниями по всей России: от Ленинградской области до

Дальнего Востока и не только — плодотворно ведется работа с партнерами из стран СНГ. Сегодня на Универсальной Базе «Соболь» в Екатеринбурге хранится более 1000 наименований стальной продукции (круг горячекатаный, шестигранник горячекатаный, круг калиброванный, шестигранник калиброванный и буровая сталь).

ВЫБИРАЙТЕ НАДЕЖНОГО ПОСТАВЩИКА!



ПАО «Надеждинский металлургический завод» — предприятие полного металлургического цикла, имеет в своем составе агломерационный, доменный, электросталеплавильный, крупносортовый, сортопрокатный, калибровочный цеха и другие вспомогательные подразделения. Завод производит металлопрокат из 328 марок стали.

Номенклатура продукции включает в себя прокат сортовой горячекатаный круглый диаметром D10–120 мм, D140–300 мм, шестигранный – S12–75 мм, калиброванный прокат круглый диаметром D10–50 мм и шестигранный S10–60 мм, а также прокат из буровой стали. Продукция завода поставляется российским и зарубежным предприятиям автомобильной, электротехнической, авиационной, машиностроительной и других отраслей промышленности.

«Электросталь Тюмени» — совершенно новый металлургический завод в г. Тюмень, построен УГМК в 2013 году и оснащен новым высокоэффективным оборудованием, что позволяет получать прокат высшего качества.

Ассортимент выпускаемой продукции включает в себя круглый прокат диаметром D10–42 мм ГОСТ 2590-2006, шестигранный прокат S10–42 мм ГОСТ 2879-2006.

Система менеджмента качества МЗ «Электросталь Тюмени» сертифицирована обществом по сертификации TÜV SÜD. Предприятие имеет сертификат соответствия требованиям ISO 9001:2008 в области производства и сбыта непрерывнолитой заготовки, сортового горячекатаного проката из углеродистых и легированных марок сталей, проката обточенного и полированного из углеродистых и легированных марок сталей.





КОМПАНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ:

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД

Одному заказчику требуется широкий ассортимент и большие объемы поставок, другому — наоборот, небольшие партии круга или шестигранника определенной марки стали и конкретного размера. Компания имеет возможность комплектации заказа от 50 кг для мелкого сорта, а также может отрезать от штанги крупного сорта (D120–270 мм) и отгрузить заготовку необходимого размера.

КОНКУРЕНТОСПОСОБНЫЕ ЦЕНЫ, ГИБКУЮ СИСТЕМУ СКИДОК

Являясь официальным представителем завода-изготовителя, компания всегда может предложить клиенту металлопрокат по более низкой цене, чем у большинства конкурентов.

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ

Более тысячи наименований кругов и шестигранников из сортовой и буровой стали, которые всегда есть в наличии и на складе в г. Екатеринбурге.

БЫСТРУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ЗАКАЗА И ОПТИМИЗАЦИЮ ЗАТРАТ КЛИЕНТА

Компания располагает собственной металлобазой и складами с высоким техническим оснащением: имеются свои погрузочные механизмы, станки для резки металлопроката. Компания обладает огромным опытом в комплектации сборных заявок и гарантирует отличное качество поставляемой продукции, подтвержденной сертификатом TÜV SÜD RUS (ООО «ТЮФ ЗЮД Рус»), ISO/TS.

БЫСТРУЮ ДОСТАВКУ

В наличии имеется собственный грузовой автотранспорт и подъездные железнодорожные пути. Опыт работы с транспортными компаниями в регионе.

БЫСТРУЮ СБОРКУ ЗАКАЗА

База работает круглосуточно, в две смены. Днем идет единовременная отгрузка с нескольких площадок, а во вторую смену — отбор и комплектация заказов, что позволяет максимально быстро загрузить машины клиентов.

За подробной информацией обращайтесь к менеджерам компании по телефонам:

+7 (343) 236-61-61, 305-44-00

Основано в 1991г
СОБОЛЬ
Уральская металлургическая компания
Официальный представитель ПАО "Надеждинский металлургический завод"

г. Екатеринбург, пр. Бокситовый, д. 3
+7 (343) 236-61-61, 2366161@mail.ru,
+7 (343) 305-44-00 www.sobol-ur.ru



Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст. 09Г2С	Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	290, 300	ст. 09Г2С	Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст.18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст.18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст.18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст.18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст.18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг г/к	290, 300	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст.18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	8, 10, 12, 14, 16	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст.18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	18, 20, 22, 24, 25	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст.18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	26, 28, 30, 32	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст.18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	34, 36, 38, 40	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст.18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	42, 45, 46, 48, 50	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст.18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	8, 10, 12, 14, 16	ст. 40Х
Круг г/к	290, 300	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст.18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	18, 20, 22, 24, 25	ст. 40Х
Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст.18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	26, 28, 30, 32	ст. 40Х
Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	290, 300	ст.18ХГТ, 9ХС, 38ХС	Круг х/т	34, 36, 38, 40	ст. 40Х
Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст.30ХМА, 30ХГСА	Круг х/т	42, 45, 46, 48, 50	ст. 40Х
Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 09Г2С
Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 09Г2С
Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 09Г2С
Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 09Г2С
Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 40Х
Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 40Х
Круг г/к	290, 300	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 40Х
Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст. 40ХН	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 40Х
Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст. 40ХН	Круг г/к	290, 300	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 20ХН3А
Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст. 40ХН	Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 20ХН3А
Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст. 40ХН	Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 20ХН3А
Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст. 40ХН	Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 20ХН3А
Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст. 40ХН	Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 30ХМА
Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст. 40ХН	Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 30ХМА
Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст. 40ХН	Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 30ХМА
Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст. 40ХН	Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 30ХМА
Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст. 40ХН	Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	10, 12, 13, 14	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст. 40ХН	Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	17, 19, 22, 24	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст. 40ХН	Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	27, 30, 32, 36	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст. 40ХН	Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	41, 46, 50, 55, 60	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	290, 300	ст. 40ХН	Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	10, 12, 13, 14	ст. 40Х
Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст. 09Г2С	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	17, 19, 22, 24	ст. 40Х
Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст. 09Г2С	Круг г/к	290, 300	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	27, 30, 32, 36	ст. 40Х
Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст. 09Г2С	Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	41, 46, 50, 55, 60	ст. 40Х
Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст. 09Г2С	Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	10, 12, 13, 14	ст. А12
Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст. 09Г2С	Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	17, 19, 22, 24	ст. А12
Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст. 09Г2С	Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	27, 30, 32, 36	ст. А12
Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст. 09Г2С	Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	41, 46, 50, 55, 60	ст. А12
Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст. 09Г2С	Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник, сталь буровая	22 внутренний диаметр 6,5мм	ст. 55С2
Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст. 09Г2С	Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник, сталь буровая	25 внутренний диаметр 7,2мм	ст. 55С2
Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст. 09Г2С	Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст. 09Г2С			
Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст. 09Г2С	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст. 09Г2С			

Популярные компании

А ГРУПП, ООО

Компания А ГРУПП реализует металлопродукцию по всей территории России и в странах СНГ. Широкий ассортимент продукции, индивидуальный подход к клиентам, конкурентные цены.

г. Москва, Ракетный бульвар, 16, пом. XXXIV
Тел.: (495) 617-07-07, e-mail: info@agrupp.com
www.agrupp.com

АБТ-ГРУПП, ООО

Металлопрокат. Металлоконструкции. Металлообработка. Более 1000 типоразмеров арматуры, стальной трубы, двутавровой балки, листа и прочего стального и нержавеющей проката.

г. Санкт-Петербург, Митрофаньевское шоссе, 10
Тел.: (812) 677-08-18, e-mail: zakaz@abt-group.ru
www.abt-group.ru

АДАМАНТ СТАЛЬ, ООО

Широкий спектр услуг по металлообработке и изготовлению металлоконструкций. Комплексные поставки металлопроката по всей России. 125 товарных групп. 45 000 единиц товара.

г. Санкт-Петербург, ул. Фучика, 8, оф. 309
Тел.: (812) 602-77-66, e-mail: order@adamantsteel.ru
www.adamantsteel.ru

БАЛТИЙСКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ, ООО

Гипермаркет металла в 27 000 квадратных метров. Постоянное наличие более трех тысяч наименований металлопродукции от ведущих российских и европейских производителей.

г. Калининград, ул. Дзержинского, 168Ш
Тел.: (4012) 777-666, e-mail: bmc@baltmetcompany.ru
www.baltmetcompany.ru

*Данная информация носит справочный характер

БВБ-АЛЬЯНС, ООО

Металлопрокат любых марок стали и типоразмеров. Доступные цены на металлопрокат, быстрая доставка, услуги металлообработки и анализа металла. Качество продукции подтверждено сертификатами.

г. Екатеринбург, ул. Татищева, д. 90, помещ. 25-26
Тел.: (343) 288-06-56, e-mail: ekb+02507@bvb-alyans.ru
www.bvb-alyans.ru

БРОК-ИНВЕСТ-СЕРВИС И К, ТФД, ЗАО

Сервисно-производственная компания, один из лидеров российского рынка чёрного металлопроката. Занимается поставками металлопроката и труб, обработкой металла.

г. Москва, 2-й Южнопортовый проезд, д. 16, стр. 1
Тел.: (495) 980-98-80
E-mail: sales@brokinvest.ru

БФ БАЛТИК, ПГ, ООО

Поставки качественного сортового металлопроката для нужд машиностроительной и судостроительной отраслей, а также для автомобилестроения и оборонной отрасли Российской Федерации.

г. Санкт-Петербург, Чкаловский проспект, д. 50А, 2 этаж, пом. 64
Тел.: (812) 325-93-71, e-mail: info@bfbaltic.com
www.bfbaltic.com

ВЕСТА, ПКФ, ООО

Более 20 000 позиций металлопроката и труб с доставкой по Москве и Московской области. Широкий выбор услуг по металлообработке. Производство строительных металлических конструкций, изделий и их частей.

г. Москва, Волоколамское шоссе, дом 65А, этаж 1, помещение 1, комната 2
Тел.: (495) 133-48-70, e-mail: info@vesta-metall.ru
www.vesta-metall.ru



УГЛЕРОДИСТЫЙ
НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЙ
КОНСТРУКЦИОННЫЙ
ЛЕГИРОВАННЫЙ
РЕССОРНО-ПРУЖИННЫЙ
РИФЛЕННЫЙ
ХОЛОДНОКАТАНЫЙ
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ
С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ
ТРЕБОВАНИЯМИ:
УЗК, ПВ, КП, ТО КАТЕГОРИИ

ЗСП5
09Г2С
С355
С390
10ХСНД
15ХСНД
20К
20
35
45
08ПС
08Ю
30ХГСА
40Х
65Г
60С2А
У8А

ВЕСЬ ЛИСТ У НАС

ТОРГОВЫЙ ДОМ «АРЕАЛ» – ОДНА ИЗ ВЕДУЩИХ КОМПАНИЙ ПО ТОРГОВЛЕ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОПРОКАТОМ

АРЕАЛ – высокий уровень сервиса

АРЕАЛ – отгрузки металла со складов в Московской области

АРЕАЛ – доставка собственным автотранспортом, жд транспортом

АРЕАЛ – резка металла, портальная резка, услуги УЗК

АРЕАЛ – прямые поставки с заводов-изготовителей

АРЕАЛ – скидки, особые условия

Среди наших партнеров-поставщиков такие крупнейшие металлургические заводы, как Ашинский МЗ, МЗ «Красный Октябрь», Алчевский МЗ, Северсталь, ММК, Уральская Сталь и др.

Офис: 123100, г. Москва,
ул. Мандулинская, д. 9, корпус 2
тел.: (495) 225-32-40, 981-90-70
e-mail: asale@areal.msk.ru
www.areal-metal.ru

Металлобаза: г. Котельники,
Московская область,
мкрн. Силикат, стр. 6
тел./ факс: (495) 558-12-10,
558-13-17, 642-85-91,
981-48-66

Металлобаза: г. Дзержинский
Московская область,
ул. Академика Жукова, 26
8 (495) 642-42-12
8 (962) 964-34-26
8 (909) 623-79-95

Реклама

Популярные компании

ВЕСТМЕТ, ОАО

Поставки металлопроката. Изготовление изделий из металла. Производство сварочных работ любой сложности. Проектирование и изготовление металлоконструкций.

г. Санкт-Петербург, наб. р. Волковки, 19
Тел.: (812) 702-09-39, e-mail: metal@westmet.ru
www.westmet.ru

ГЕЛЛАР, ТК

Оптовая продажа металлопроката, черного металла, качественного проката и металлоконструкций.

г. Москва, Семеновский переулок, 6, пом. 414
Тел.: (495) 787-87-91, e-mail: info@gellar.ru
www.gellar.ru

ДЕМИДОВ, ГК, ООО

Производство и продажа металлопроката. Ассортиментный ряд более 1000 наименований изделий. Индивидуальный подход к условиям сотрудничества. Отличное качество металлопроката, демократичные цены, гибкая система скидок.

г. Москва, 104-й км МКАД, 8А, стр. 1
Тел.: (495) 775-38-96, e-mail: zayavka@ferost.ru
www.demidovsteel.ru

ДИПОС, ГРУППА КОМПАНИЙ

Производство, переработка и продажа металлопроката на территории России и странах СНГ. Входит в тройку крупнейших металлотрейдеров России. Более 1500 наименований продукции. Резка рулонной стали, сварной решетчатый настил, сварная сетка.

г. Москва, ул. Тверская, 12, стр. 8
Тел.: (495) 504-25-06, e-mail: info@dipos.ru
www.dipos.ru

*Данная информация носит справочный характер

ЕВРАЗ МАРКЕТ, ООО

Входит в число ведущих российских металлотрейдеров, осуществляет поставки арматурного, фасонного, листового, трубного и сортового металлопроката производства крупных комбинатов России и СНГ.

г. Москва, ул. Беловежская, 4, блок В
Тел.: 8 (800) 350-52-18, e-mail: em.moscow@evraz.com
www.evraz.market

ЕМК, ООО

Поставки металлопроката и труб из Европы по всей России. Лучшие условия и цены. Широкий спектр услуг, раскрой в размер, сортировка и упаковка металла.

г. Москва, ул. 2-я Синичкина, д. 9а, стр. 7, 5 этаж, пом. I, к. 5
Тел.: (499) 403-33-60, e-mail: info3270839@emk-world.ru
www.emk-world.ru

ИНТЕРМЕТГРУПП, ООО

Складская реализация металлопроката. Оптовые поставки с металлургических заводов и комбинатов. Вся поставляемая продукция соответствует международным стандартам качества. Порезка, упаковка в необходимый размер.

г. Москва, Пресненская наб., 8, стр. 1,
Тел.: (499) 286-0-286, e-mail: msk@imgmet.ru
www.imgmet.ru

МЕТАЛЛОКОМПЛЕКТ-М, АО

Входит в тройку лидеров рынка дистрибуции стальной продукции в России как универсальный поставщик металлопроката с 20-летним профессиональным стажем. Подразделения АО «МК-М» расположены в 17 городах России.

г. Москва, ул. Профсоюзная, 65, к. 1
Тел.: 8 (800) 777-45-23, e-mail: mkmmoscow@mkm-metal.ru
www.mkm-metal.ru

Литейный консилиум

ЕЖЕГОДНАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

**ЛИТЕЙНАЯ ФОРМА.
СОВЕРШЕНСТВО
ФОРМЫ —
ПУТЬ К УСПЕХУ**



2-3 ДЕКАБРЯ 2025

ЧЕЛЯБИНСК

XVII ЕЖЕГОДНАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ЛИТЕЙНЫЙ КОНСИЛИУМ

КРУГЛЫЕ СТОЛЫ
ОБМЕН ОПЫТОМ
ПОИСК ДЕЛОВЫХ ПАРТНЕРОВ И НЕТВОРКИНГ
ВСТРЕЧИ С ЗАКАЗЧИКАМИ ЛИТЯ
ФОКУС-ВЫСТАВКА
ЭКСПЕРТИЗЫ НА ЛИТЕЙНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

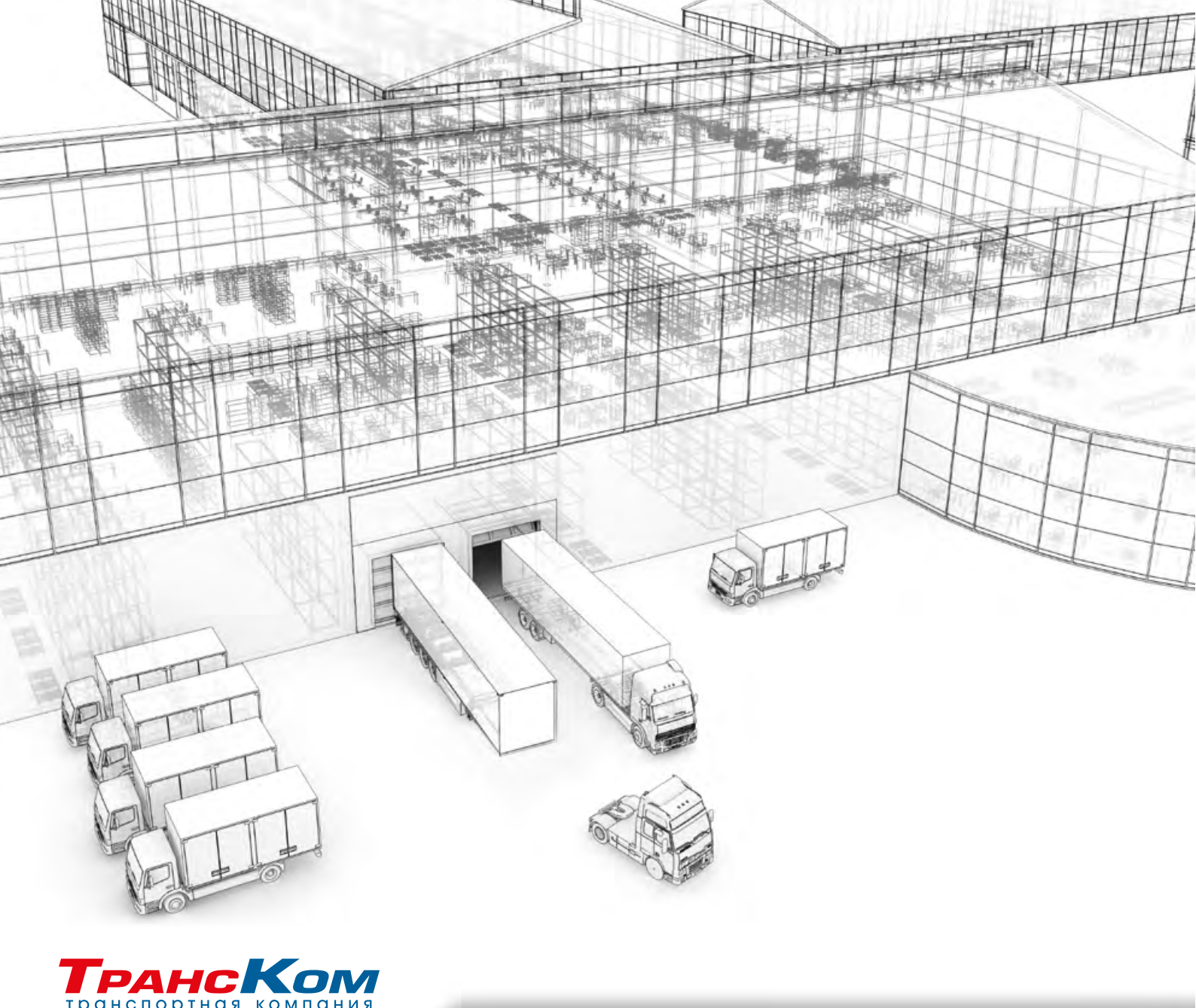
- Оборудование формовочное, стержневое, смесеприготовительное, для регенерации смесей, средства контроля
- Расходные материалы: пески, связующие, бетониты, пенополистиролы, противопожарные краски
- Технологии и оборудование для литья: центробежное, под давлением, в кокиль, ЛГМ, ЛВМ, ВПФ, ХТС, ПГС
- Модельно-стержневая оснастка: инжиниринг и изготовление
- Аддитивные технологии в литейном производстве
- Комплексная автоматизация и роботизация литейного цеха

оргкомитет

info@litkons.com

+7 (351) 210 37 37 доб. 105

www.litkons.com



ТрансКом
транспортная компания

ОСНОВАНА В 2003 ГОДУ

ИДЕАЛЬНЫЙ КЛИЕНТСКИЙ СЕРВИС

в рамках философии
Белой логистики

#белаялогистика – новый уровень клиентского сервиса

Транспортная компания «ТрансКом» сформулировала принципы Белой логистики и придерживается этой философии в своей деятельности.

В основе ее лежит идея постоянного улучшения процессов и методов профессиональной деятельности, самосовершенствования и изменения пространства вокруг нас. Стремление к идеальному клиентскому сервису при этом является основой взаимодействия с окружающим миром.

Мы видим в своих клиентах Партнеров, вникаем в специфику бизнеса, вместе стремимся к достижению Ваших целей и предлагаем транспортные решения, направленные на получение конкурентных преимуществ. Более чем 15-летний опыт гарантирует Вам стабильность работы во время экономических потрясений в стране и позволяет Вам получать лучшие из возможных вариантов решений стоящих задач.

Среди наших партнеров организации-лидеры своих отраслей: телекоммуникации и металлургии, торговли и строительства; а также предприятия малого и среднего бизнеса. Все эти компании выбирают сотрудничество с ТрансКом за лучшее соотношение качества и стоимости оказываемых услуг, получая при этом разрабатываемые нами отраслевые решения. Поэтому партнерство с нами для компаний становится действительно выгодным.

Белая логистика – это:

Абсолютная прозрачность

Компания выстраивает свою деятельность на основе полной прозрачности бизнес-процессов и ответственности как перед своими клиентами, так и перед государством.

ТрансКом выступает против незаконных схем налоговой оптимизации и неуплаты налогов, к которым прибегают многие участники рынка перевозок и фирмы-однодневки с целью получения незаконного преимущества за счет неуплаты НДС и получения бездоказательной налоговой выгоды.

Наши партнеры получают всю необходимую информацию о структуре, бухгалтерском учете и системе работы компании, не несут никаких репутационных и финансовых рисков.

Безопасность

Важнейший элемент в системе перевозок и системе ценностей Белой логистики. Мы гарантируем согласованные поставки, основанные на принципе полного контроля над выполнением заказов.

К работе со своими поставщиками мы применяем те же принципы партнерства, как и к нашим клиентам.

Требования к проверке поставщиков и регламенты работы всех подразделений компании направлены на исключение случаев небезопасных работ.

Безусловное качество

Мы развиваем сервис, превосходящий ожидания. Каждый случай отклонения тщательно разбирается, повторение не допускается.

Люди

Мы поощряем развитие и обучение наших сотрудников, создаем условия для самореализации.

Адаптивность

Мы соответствуем требованиям партнеров, следим за изменениями и постоянно совершенствуем рабочие процессы, применяем современные финансовые и иные инструменты, позволяющие оперативно реагировать на возросший спрос.

8 800 22 22 950

mail@transkom.ru

www.transkom.ru



Популярные компании

МЕТАЛЛСЕРВИС, ООО

Крупнейший поставщик металлопроката в России. Современная складская инфраструктура, самый большой в стране ассортимент металлопродукции и гарантированное наличие товара на складе.

г. Москва, ул. Стахановская, 19
Тел.: (495) 925-11-55
www.ms.ru



г. Екатеринбург,
пр. Бокситовый, д. 3
тел.: +7 (343) 236-61-61, 305-44-00
E-mail: 2366161@mail.ru
www.sobol-ur.ru

**ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО КАЧЕСТВЕННЫЙ
МЕТАЛЛОПРОКАТ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ:**

КРУГ
горячекатаный
D 10-300 мм,
калиброванный
D 8-50 мм

ШЕСТИГРАННИК
горячекатаный S 12-75 мм,
калиброванный S 10-60 мм

СТАЛЬ БУРОВАЯ
пустотелая шестигранная
S 22 мм с внутренним
диаметром 6,5 мм,
S 25 мм с внутренним
диаметром 7,2 мм



Реклама

МЕЧЕЛ-СЕРВИС, ООО

Одна из крупнейших металлоторговых сетей России. В составе компании – 54 складские площадки, подразделения расположены в 43 городах РФ. Реализует широкий сортамент продукции металлургических заводов Групп «Мечел».

г. Москва, ул. Мишина, 35
Тел.: 8 (800) 700-95-90, e-mail: msrus@mechel.ru
www.mechelservice.ru

СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ, АО

Поставки металлопроката на рынки России и стран СНГ. Компания занимается оптовой и розничной торговлей металлопроката, а также осуществляет переработку металла и производит различные профили.

г. Екатеринбург, ул. Академическая, 18
Тел.: (343) 359-39-59
E-mail: 1008@mailspk.ru

ЕВЕРСТАЛЬ ДИСТРИБУЦИЯ, АО

Дивизион «Северсталь Российская Сталь» является одним из ведущих производителей стали в России благодаря большому сортаменту продукции, самообеспеченности сырьем и обширной дистрибьюторской сети.

г. Череповец, ул. Судостроительная, 17
Тел.: 8 (8202) 53-09-00
www.distribution.severstal.com

СТАЛЬИНТЕКС ТРЕЙД, ООО

Работает на рынке металлопроката уже более 20 лет. Основное направление – это переработка плоского проката и реализация широкого ассортимента металлопроката (оцинкованный лист/рулон, арматура, фасонный прокат, лист х/к, г/к).

г. Москва, 4-я улица 8 Марта, 6А, 1 этаж
Тел.: 8 (495) 745-00-88, e-mail: info@stalintex.ru
www.stalintex.ru

СЕВЗАПМЕТАЛЛ, ООО

Оптовая и розничная торговля черным металлопрокатом, оцинкованными трубами, нержавеющей металлопрокатом, металлопрокатом из алюминиевых сплавов, обработка металлопроката и его доставка потребителю.

г. Санкт-Петербург, ул. Пинегина, д. 4
Тел.: 8 (812) 320-92-92, e-mail: info@szmetal.ru
www.szmetal.ru

СТАЛЬПРОКАТ, ООО

Поставка тонкого стального рулонного и листового проката, а также услуги по металлообработке. Всегда можно приобрести оптом тонколистовой прокат от ведущих металлургических комбинатов страны: рулон, лист или ленту.

Московская обл., г. Люберцы, рп. Томилино, ул. Пионерская, строение 15, помещение 17
Тел.: 8 (495) 504-40-80, e-mail: office@stalprokat.ru
www.stalprokat.ru



рубрика

металлоизделия

*Данная информация носит справочный характер

Дайджест



Канатное производство БМК отмечает вековой юбилей

Канатному производству Белорецкого металлургического комбината (АО «БМК», входит в Группу «Мечел») исполнилось 100 лет со дня основания. За это время на предприятии произведено более 3,3 миллионов тонн канатов различного вида — это шесть расстояний от Земли до Луны.

История канатного производства на БМК началась в 20-е годы XX века. Промышленные предприятия молодого советского государства остро нуждались в стальных канатах, которые в то время производили отечественные заводы из стальной проволоки импортного производства. Но зарубежные поставки проволоки были ограничены и не покрывали существующих потребностей. Инженеры и рабочие Белорецкого завода совершили настоящий прорыв, первыми в России освоив технологию производства стальной патентированной проволоки, благодаря чему стало возможным изготовление стальных канатов из отечественной продукции.

В августе 1925 года на БМК в новом канатном цехе были установлены первые канатные машины и свиты первые канаты. Цех изготавливал шахтные, крановые, бурильные, такелажные канаты. Спустя 11 лет на комбинате вводится в эксплуатацию еще один цех – авиаканатный, где свиваются тонкие канаты для авиастроения и автоплетенка для автомобильной промышленности. В 1943 году, в разгар Великой Отечественной войны, на БМК был запущен канатный цех, в котором разместились канатное оборудование заводов, эвакуированных из Одессы, Харькова и Москвы. В 1993 году введен в строй канатный цех в поселке Татлы, который в 2018 году переехал на площадку БМК. Ныне это канатный

цех № 2, где производятся многопрядные канаты, в том числе и с полимерным покрытием.

Сегодня канатное производство Белорецкого металлургического комбината объединено в два цеха, которые производят более 50 видов конструкций канатов диаметрами от 0,6 мм до 90 мм, в том числе многопрядные, оцинкованные и с полимерным покрытием. Продукция БМК используется в стеклоподъемниках автомобилей, пассажирских лифтах, на подвесных канатных дорогах и высоковольтных линиях электропередач, на строительных, металлургических и автомобильных кранах, на карьерных экскаваторах, в шахтных подъемниках и буровых установках, для оснастки судов, в системе управления самолетов, вертолетов и даже космических кораблей.

«Канатная продукция БМК используется и на море, и на суше, и под землей, и в космосе. Мы продолжаем развивать это важное перспективное направление: повышаем качество, осваиваем новые виды, расширяем географию поставок. Стремимся быть более клиентоориентированными, перейдя на прямые продажи продукции и комплексное послепродажное сопровождение сделок. В конце сентября на БМК состоится большая конференция, посвященная 100-летию юбилею нашего канатного производства, куда мы пригласили потребителей канатов из разных уголков страны», — прокомментировала генеральный директор АО «БМК» Виолетта Нашатырова.

Фото и текст взяты с сайта mechel.ru в порядке цитирования

Производство для высокоскоростных поездов строят из стали ЕВРАЗ

ЕВРАЗ Маркет поставил более 2000 тонн двутавровой балки для крупных заводов металлоконструкций в Свердловской области.

Двутавры 60Ш4,45М и 25БЗ в стали С355 ЕВРАЗ НТМК предназначены для возведения каркасов 5 корпусов общей площадью 67 000 м². Самыми большими будут производственные корпуса пусконаладки и формирования компонентов кузова. Только для каркаса корпуса пусконаладки понадобилось 1,5 тысячи тонн металлических конструкций.

До конца года поставки фасонного металлопроката продолжатся.

— ЕВРАЗ поставляет для партнеров из железнодорожной отрасли не только уникальные по своим свойствам рельсы и колеса, но и качественный металлопрокат для строительства и развития инфраструктуры. — говорит генеральный директор ЕВРАЗ Маркета Наталия Береза. — Наше сотрудничество с крупнейшими ЗМК — синергия, направленная на решение стратегических задач, которые стоят сегодня перед крупными предприятиями страны.



Запуск новой производственной линии запланирован на конец 2026 г. После выхода на проектные показатели завод сможет ежегодно выпускать до 144 вагонов для высокоскоростных магистралей и 150 вагонов электропоездов.

Справка

ООО «Уральские локомотивы» — предприятие железнодорожного машиностроения, расположенное в городе Верхняя Пышма, в 7 километрах к северу от Екатеринбурга. Завод производит скоростные поезда «Финист» и планирует выпускать высокоскоростной электропоезд, который предполагается использовать на строящихся линиях высокоскоростной магистрали (ВСМ) «Москва — Санкт-Петербург». Новый поезд сможет развивать скорость до 360 км/ч, что позволит сократить время в пути от Москвы до Санкт-Петербурга до 2 часов 15 минут.

Текст взят с сайта evraz.market в порядке цитирования

«Северсталь» подтвердила качество и надежность высокопрочных инновационных сталей, выпускаемых для строительства судов ледового класса



«Северсталь» получила Свидетельство Российского морского регистра судоходства (РС) о признании изготовителя (СПИ) на производство высокопрочных сталей с индексами Arc и Z, соответствующих новому ГОСТ Р 52927-2023. Такие стали используются при строительстве судов ледовых классов.

Выданное Свидетельство подтверждает, что производственные процессы и продукция стана 5000 производства трубного проката «Северстали», расположенного на колпинской производственной площадке, полностью соответствуют требованиям РС, обеспечивая высокое качество и надежность при строительстве судов.

Сталь с индексом Arc прошла расширенные испытания, подтверждающие ее высокую вязкость и удовлетворение требованиям к Z-свойствам не менее чем на 35%.

Z-сталь подходит для сварных конструкций, испытывающих значительные напряжения, перпендикулярные к поверхности проката, благодаря своим уникальным свойствам, классифицируемым как Z25 и Z35 в зависимости от уровня прочности.

«Полученное свидетельство открывает перед «Северсталью» возможность участия в строительстве разного вида судов ледовых классов. Это многофункциональные суда обслуживания, ледостойкие платформы и плавучие атомные электростанции, танкеры-челноки ледового класса, ледоколы с повышенной ледопроницаемостью, буровые установки, а также морские стационарные платформы», — отметил директор по работе с машиностроительными компаниями «Северстали» Георгий Аргунов.

Текст взят с сайта severstal.com в порядке цитирования

ТМК расширила линейку оборудования для нефтедобывающей промышленности



Челябинский завод металлоконструкций (ЧЗМК), входящий в состав Трубной Металлургической Компании (ТМК), впервые изготовил оборудование для нефтедобывающей промышленности. Вертикальный стальной резервуар с понтоном (РВСП) объемом 30 тыс. кубометров для хранения нефти будет использован для реализации проекта по освоению месторождений в Восточной Сибири.

Резервуар общим весом 723 тонны изготовлен из высокопрочной горячекатаной стали. Высота конструкции достигает 23 метров, внутренний диаметр — 45,8 метра. Оборудование, помимо корпуса, включает внутренние лестницы, систему герметизации, а также специальные устройства

безопасности для устойчивости плавающей крыши и снижения воздействия ветра.

Особенность резервуара заключается в наличии понтона, который обеспечивает герметичность, защиту содержимого от атмосферных осадков и предотвращение испарения материалов.

«Это технически очень сложный продукт, и коллектив завода успешно справился с поставленной задачей, освоив выпуск уникального изделия. Изготовление резервуара — от чертежа до отгрузки готового продукта — заняло семь месяцев. Выполнение подобных нестандартных заказов подтверждает, что ЧЗМК занимает лидирующие позиции в сфере отечественного машиностроения», — отмечает управляющий директор магистрально-машиностроительного дивизиона ТМК Евгений Губанов.

ЧЗМК имеет большой опыт разработки и изготовления оборудования для предприятий металлургической, строительной, нефтеперерабатывающей и других отраслей. В частности, продукция ЧЗМК используется на металлургических комбинатах Южного Урала, при строительстве сооружений гражданского назначения, спортивных объектов, аэропортов и других объектов.

Фото и текст взяты с сайта tmk-group.ru в порядке цитирования

Из инновационной стали ЦНИИчермет будут выпускать подшипники

Научный центр высококачественных сталей ЦНИИчермет им. И.П. Бардина разработал инновационную сталь, из которой группа компаний ТЭМПО (базируется в Татарстане) будет изготавливать подшипники. Заготовки для ТЭМПО планирует поставлять партнер — «Металлоинвест». Под этот проект уже построен заводской корпус, ведутся отделочные работы, закупается оборудование. Также производитель намерен оформить льготный кредит в Фонде развития промышленности.

Сейчас в России для подшипников используется сталь ШХ15, которая выпускается уже не одно десятилетие. Специалистам института удалось разработать инновационную экономнолегированную сталь ШХ7СГ, значительно превосходящую сталь ШХ15 по эксплуатационным характеристикам. Сегодня сложно убедить действующие подшипниковые заводы на время остановить производство для перехода на новый материал. Проще построить завод с нуля. Чем и занялись производители из Татарстана, начав важный с точки зрения импортозамещения проект, — отмечают в ЦНИИчермет.



Наличие у ТЭМПО собственного сталеплавильного и сталепрокатного производства дает возможность в перспективе создать в группе компаний полный цикл производства подшипников, включая производство новой подшипниковой стали. Ученые ЦНИИчермет, обладающие мировым уровнем компетенций и соответствующим опытом, готовы разработать и передать необходимые технологии в рамках Постановления Правительства РФ № 1649 от 12.12.2019.

Фото и текст взяты с сайта chermet.net в порядке цитирования

10-13 НОЯБРЯ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, КВЦ «ЭКСПОФОРУМ»

32-я Международная
промышленная выставка

МЕТАЛЛ ЭКСПО 2026

При поддержке:



Генеральный
информационный партнер:



Организатор:



Оргкомитет выставки:
тел./факс +7 (495) 734-99-66
www.metal-expo.ru

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»**

НАУЧНЫЕ РАЗРАБОТКИ ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ ОТ ЦНИИЧЕРМЕТ

Государственный научный центр ФГУП «ЦНИИЧермет им. И. П. Бардина» — головной отраслевой научный центр черной металлургии в нашей стране — представляет на «Металл-Экспо'2025» ряд научных разработок для судостроительной отрасли. Это различные сплавы, порошковые покрытия, микронная фольга и проволоки, а также образцы изделий.



Ученые ЦНИИЧермет разработали **высокодемпфирующую сталь** для гашения резонансных колебаний. Она используется для снижения вибраций корпусов и механизмов, улучшая комфортабельность и долговечность судна. Также может применяться в конструкции двигательных установок и несущих элементов.

Высокодемпфирующая сталь ЦНИИЧермет поглощает до 50% подведенной вибрационной энергии. По уровню демпфирующей способности сталь марки 01Ю5КТА превосходит массовые конструкционные стали в 15–1000 раз.

Для теплоизоляции и защиты элементов судовых двигателей и систем, работающих при высоких температурах, а также для противопожарной защиты создано **теплозащитное порошковое покрытие**. Оно было испытано в том числе в условиях открытого космоса для защиты космических аппаратов до температур 1600 °С.

Институт разработал **сквозную технологию лазерной обработки поверхности металлических материалов и готовых изделий** различной формы для удаления нежелательных покрытий. Толщина снимаемого поверхностного слоя — от 3 мкм до 3 мм. Основной об-

рабатываемый материал может представлять собой как тончайшую ленту от 3 мкм, так и готовое крупногабаритное изделие. Возможность замены традиционных агрегатов.

Использование этой технологии позволяет эффективно очищать и восстанавливать крупные металлические детали кораблей, продлевая срок их службы и снижая эксплуатационные расходы.

Еще одна технология от ЦНИИЧермет — **роботизированная аддитивная технология производства металлических изделий**. Ее применение



позволяет быстро изготавливать сложные запасные части и облегченные конструкции, снижая вес и увеличивая топливную эффективность судна.

Эта технология основана на печати изделий металлической проволокой с использованием метода электродуговой сварки. Экономически и экологически выгодна. Создает изделия генеративного (бионического) дизайна, которые позволяют до 1,5 раз облегчить изделие без уменьшения его прочностных и ресурсных характеристик.

На «Металл-Экспо'2025» ЦНИИЧермет представляет **сверхдлинномерную бесшовную трубу** нового вида, которая может использоваться в судовых ядерных энергетических установках и системах трубопроводов для крупных кораблей и платформ. Аналогов у этой разработки в настоящее время не существует.

Еще одна труба, которую экспонирует ЦНИИЧермет, — **бесшовная биметаллическая, произведенная методом электрошлаковой наплавки**. Применение данной трубы позволило повысить коррозионную стойкость при сохранении прочностных характеристик. Такая труба может использоваться в системах трубопроводов и теплообменников судов, работающих в агрессивных морских условиях.

Также был разработан **высокоиндукционный аморфный сплав с низкими электромагнитными потерями**. Он применяется для изготовления сердечников силовых распределительных трансформаторов и других устройств, работающих при низких частотах. Используется в судовых трансформаторах и электрооборудовании для повышения эффективности энергосистем.

Еще одна разработка — **резистивные фольговые элементы (резисторы) на основе микронных фольг из прецизионных сплавов**. Такие резисторы используются для точного управления электрическими системами и оборудованием на борту судов.

Сейчас разрабатываются новые отечественные сплавы резистивного класса, а также технологии промышленного производства микронных фольг толщиной до 3 мкм, что позволит выпускать серийную продукцию в виде фольговых резисторов.

Ученые института разработали **сталь марки 05ГМТЮА-1 и опытную технологию ее производства** — для высоконагруженных элементов. Усталостная прочность этой стали выше до 20% и улучшены показатели свариваемости в сравнении с иностранным аналогом (S600MC). Разработка может применяться в силовых конструкциях и лапах для тяжелых крышных грузов судов, а также в ходовой части судовых платформ.

Также была разработана **сталь с повышенной хладостойкостью марки 15-КХС и опытная технология ее производства**. Был повышен до 5 раз уровень значений ударной вязкости. Такую сталь возможно эксплуатировать в условиях крайнего севера при -60 °С; она имеет пониженную склонность к коррозионному износу. Подходит для изготовления узлов и элементов морской техники, эксплуатируемой в Арктике и суровых климатических условиях.

Для создания сверхвысокоточных прецизионных резисторов ЦНИИЧермет создал **проволоку резистивного класса**



толщиной 5 мкм. Она может использоваться в судовой электронике и прецизионных приборах управления.

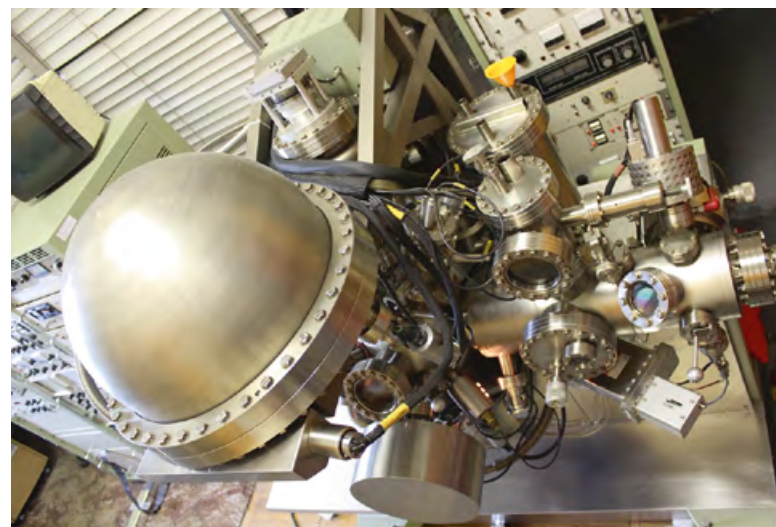
На выставке институт экспонирует **нержавеющий сплав, учитывающий особенности аддитивной технологии.** Образец получен SLM-печатью из мелкодисперсного водораспыленного порошка. Возможно получать коррозионно-стойкие детали сложной формы для судов с минимальными отходами материалов.

Другой экспонат — **высокопрочные крепежные изделия из специальных легированных сталей.** В ЦНИИЧермет разработаны материалы и сквозная технология производства болтов, имеющих более высокий класс прочности (12.9) по сравнению с серийно выпускаемыми в настоящее время (10.9). Изделия могут применяться для монтажа ответственных узлов и механизмов, критичных к нагрузкам и вибрациям на морских судах и платформах.

Кроме того, ученые ЦНИИЧермет **разработали технологию упрочнения готовых изделий из сталей и сплавов в среде компримированного азота.** Технология позволяет формировать упрочняющий слой толщиной около 2 мм, который увеличивает ресурс изделий, работающих в условиях воздействия высоких давлений, повышенных температур и агрессивных сред до 5 раз. Разработка может использоваться для повышения срока службы деталей силовых установок, гребных валов и других частей судовой энергетики.

Еще одна разработка, которая может заинтересовать судостроителей, — **подшипниковая сталь с повышенным эксплуатационным ресурсом марки ШХ7СГ.** Она имеет низкую склонность к карбидной неоднородности и повышенную контактную выносливость до 6 раз. Использование этой стали позволяет увеличить ресурс подшипника более, чем в 5 раз по сравнению со сталью ШХ15. Может использоваться в подвижных механизмах и подшипниках, продлевая их срок службы и снижая затраты на обслуживание.

На своем стенде ЦНИИЧермет экспонирует **торсион колонки несущего винта вертолета КА-226,** выполненный из коррозионностойкой высокопрочной трип-стали с повышенными прочностными и усталостными характери-



стиками. Может применяться для палубных вертолетов, поисково-спасательных, медицинских и патрульных служб, эксплуатирующихся в морских условиях.

На выставке ЦНИИЧермет также представляет **выпускной клапан из жаропрочной стали 55X20Г10АН2МБФЦ.** Она обладает повышенным комплексом прочностных характеристик и длительной прочностью. Может применяться в судовых дизелях и турбинах, обеспечивая надежную работу клапанных механизмов при высоких температурах.

Денис Овчаренко
пресс-секретарь ЦНИИЧермет
им. И. П. Бардина



СПЛАВЫ ЦНИИЧЕРМЕТ ДЛЯ МОРСКИХ ПЛАТФОРМ И ЛЕДОКОЛОВ

В активе Государственного научного центра ФГУП «ЦНИИЧермет им. И. П. Бардина» — участие в совместной работе научных организаций, металлургов и государства в масштабных проектах для судостроения.

Яркий пример такой успешной совместной работы — проект «Металл», в реализации которого участвовал ряд известных научно-исследовательских институтов, в том числе ЦНИИЧермет им. И. П. Бардина. «Металл», в основном, был связан с разработкой материалов для конструкций, эксплуатирующихся в арктических условиях при экстремальных температурах и нагрузках в коррозионной среде. В проекте принимали участие 19 организаций, а также соисполнители, среди которых был ЦНИИЧермет.

В результате исследовательских работ были предложены новые пути создания практически однородной структуры в низколегированной стали при термомеханической обра-

ботке. Разработка и применение режимов термомеханической обработки вместо легирования позволили сделать новые виды стали на 20–30% дешевле производимых традиционным способом.

Крупнейшим объектом, где использовались новые стали, стала морская ледостойкая стационарная платформа для эксплуатации на нефтяном месторождении «Приразломное» в Печорском море. Эта платформа ведет добычу нефти на российском арктическом шельфе. Новые материалы также применялись при строительстве самоподъемной плавучей буровой разведывательной платформы «Арктическая».

Кроме того, ЦНИИЧермет стоял у истоков создания научной школы по разработке технологии и производству многообразных металлических композиционных материалов, состоящих из двух, трех и более слоев.

В течение десятилетий разработанные ЦНИИЧермет двухслойные стали применяются в транспортном оборудовании, дорожном строительстве, в металлургической, угольной и горнодобывающей отраслях. Вагоны-цистерны, бесшовные трубы, балластные корыта мостовых конструкций... Один из примеров в судостроении — использование двухслойных сталей при строительстве атомного ледокола «50 лет Победы».



Популярные компании

345 МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД, АО

Изготовление, проектирование, монтаж металлических конструкций и изделий различного назначения из высоколегированной нержавеющей стали.

г. Балашиха, ул. Энтузиастов, 7
Тел.: (495) 521-72-55, e-mail: mail@345mz.ru
www.345mz.ru

АНДРОМЕТА, ООО

Производство металлокаркасов и компонентов для строительства быстровозводимых зданий. Современные технологии металлообработки.

г. Обнинск, ул. Энгельса, 9/20
Тел.: (484) 395-24-24, e-mail: sales@andrometa.ru
www.andrometa.ru

АХМАМЕТЬЕВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД, ЗАО

Производство металлических конструкций для ЛЭП.

Республика Татарстан, пос. ж/д разъезда Лаш, ул. Центральная, 1
Тел.: (84374) 43-4-04, e-mail: aemz05@yandex.ru
www.aemzrt.ru

БАЛАБАНОВСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД

Производство и сбыт шпилек, фланцев и затворов поворотных дисковых. За сравнительно короткий срок существования, наш завод зарекомендовал себя, как стабильная организация, имеющая заказчиков в самых различных отраслях промышленности.

г. Балабаново, ул. Строительная, 5
Тел.: (495) 660-81-93, e-mail: info@zavodmetiz.ru
www.zavodmetiz.ru

БЕЛЭНЕРГОМАШСЕРВИС, ООО

Полный цикл изготовления металлоконструкций из любого сортамента металлопроката, включая разработку чертежей КМ, КМД, качественную подготовку и очистку металлопроката, сварку, сборку, покраску, упаковку, доставку на объект и монтаж.

Белгородский район, пгт. Октябрьский, Островского пл., 1
Тел.: (4722) 77-00-67, e-mail: info@bems887.ru
www.bems887.ru

БИТЭКС, СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Производство металлоконструкций для несущих каркасов промышленных зданий. Проектирование, строительство и монтаж быстровозводимых зданий из металлоконструкций, реконструкция.

г. Москва, Дмитровское шоссе, 161А
Тел.: (495) 228-17-54, e-mail: biteks-zakaz@mail.ru
www.biteks.ru

ВЕЛД-МЕТИЗ, ООО

Сверхсрочное изготовление фундаментных болтов. Мы поставим точно в срок самую широкую номенклатуру качественного высокопрочного и машиностроительного крепежа и метизов.

г. Реутов, ул. Транспортная, 13
Тел.: (495) 255-29-40, e-mail: metiz@weld.ru
www.weld.ru

ВОРОНЕЖПРОММЕТИЗ, ООО

Оптово-розничная торговая компания. С 2002 года поставляем нашу продукцию на промышленные предприятия и строительные организации России и ближнего зарубежья, а также на мелко-оптовые базы и магазины. Выгодные цены.

г. Воронеж, ул. Дорожная, 15/1
Тел.: (473) 202-05-06, e-mail: zakaz@vprommetiz.ru
www.vprommetiz.ru

*Данная информация носит справочный характер

ПТУ

ООО ГК ПКФ «ПТУ»

ПРОМТОРГУРАЛ

www.promtorgural.ru

продажа МЕТИЗОВ

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ

(Болт, гайка, шайба, винт по ГОСТ, DIN)
450 т крепежа всегда в наличии

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КРЕПЕЖ ГОСТ Р32484.3 10.9 HR-XL

(Болт, гайка, шайба прочн. 8.8.10.9XL)
450 тонн крепежа всегда в наличии

ГОРЯЧЕЕ ОЦИНКОВАНИЕ ГАЛЬВАНИЧЕСКОЕ ТЕРМОДИФФУЗИОННОЕ ОЦИНКОВАНИЕ

БОЛТЫ ДОРОЖНЫЕ ГОСТ 7802 С ПОКРЫТИЕМ ГОРЯЧИЙ ЦИНК

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРЕПЕЖА

по чертежам заказчика, шпильки, гайки, болты
сталь 40X, 09Г2С

8-800-500-52-86

Тел./ф.: +7-343-385-86-53 (54),
+7-343-357-31-12 (13, 14, 15, 16)
ptu@promtorgural.ru, ptu6@promtorgural.ru



Популярные компании

ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД, АО

Старейшее предприятие по производству метизной продукции на Северо-Западе России. С 2002 года завод работает в составе «Мечела».

Республика Карелия, п. Вяртсиля, ул. Заводская, 1
Тел.: (81430) 3-23-84, e-mail: metiz@mechel.com
www.mechel.ru

ДИМИТРОВГРАДСКИЙ ПРУЖИННЫЙ ЗАВОД

Завод по производству пружин с многолетним опытом. Изделия из проволоки и ленты: стопорные кольца, крючки, фиксаторы, хомуты, пружины кручения, пружины растяжения, пружины сжатия.

г. Дмитровград, ул. Промышленная, 49/1
Тел: (84235) 4-60-07, e-mail: dspring@dspring.ru
www.dspring.ru

*Данная информация носит справочный характер

ЗАВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ, ООО

Комплексные поставки металлопродукции по всей России и странам СНГ. Производство полного цикла. Соблюдение сроков. Скидки от объема. 3D проектирование. Изготовим по чертежам. Качественно.

г. Первоуральск, ул. Ватутина, 58
Тел.: (3439) 66-32-63, e-mail: zmkural@zmkural.ru
www.zmktruba.ru

ЗИТАР, ООО

Реализация широкого ассортимента метизной продукции от российских производителей и лучших производителей крепежа в Юго-Восточной Азии. Компания имеет собственную лабораторию по проверке качества абразивной продукции.

г. Москва, Каширский проезд, 1/1
Тел.: (495) 232-19-36, e-mail: sale@zitar.ru
www.zitar.ru



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОД ЗАКАЗ
ВЫСОКОПРОЧНЫХ

МЕТИЗОВ И СПЕЦКРЕПЕЖА

ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА



+7 (343) 288-50-96
+7 (912) 632-95-20
+7 (905) 859-07-12



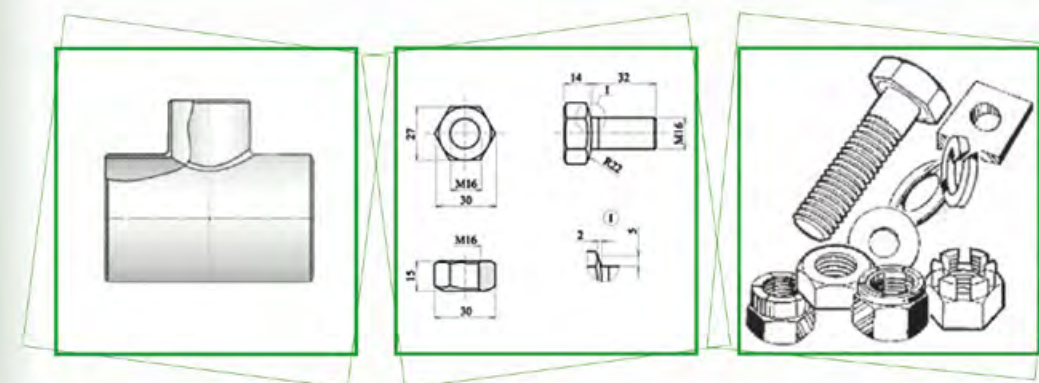
г. Екатеринбург, ул. Артинская, 20А
email: 2885096@mail.ru
www.tehnogroup96.ru



Реклама



ООО «ПК Урал» является членом «Ассоциации продавцов и производителей метизов «РосМетиз»



МЕТИЗЫ

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ
(Болт, гайка, шайба, винт по ГОСТ, DIN)

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КРЕПЕЖ
(Болт, гайка, шайба прочн. 8.8.10.9ХЛ)



ВЫПОЛНЕНИЕ ПОКРЫТИЙ:

КАДМИРОВАНИЕ, ГОРЯЧЕЕ ОЦИНКОВАНИЕ, НИКЕЛИРОВАНИЕ, МЕДНЕНИЕ, ФОСФАТИРОВАНИЕ И ДРУГИЕ



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА



ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

г. Москва, г. Санкт-Петербург, г. Екатеринбург
+7 (343) 272-72-10, +7 (343) 200-72-10
pkural@mail.ru, www.oookural.ru

Популярные компании

ИННОВАЦИОННЫЙ ЗАВОД ЛЕГКИХ КОНСТРУКЦИЙ

Изготовление быстровозводимых зданий. Изготовление в короткие сроки. Строительство под ключ: изготавливаем комплекты зданий и оказываем услуги по строительству в Москве.

г. Москва, Научный проезд, 8с1
Тел.: (495) 129-55-35, e-mail: moskva@zlk.su
www.zlk.su

КАМСКАЯ КУЗНИЦА, ПКФ, ООО

Производство нестандартных метизных изделий по уникальной технологии горячей высадки, благодаря которой соблюдается точное соответствие конечного изделия и чертежа заказчика.

г. Набережные Челны, Производственный пр., 45
Тел.: (8552) 53-40-53, e-mail: kk@kamkuz.ru
www.kamkuz.ru

КЗМК, НПП, ООО

Изготовление промышленных и мостовых металлоконструкций, производство высокопрочных метизов и железнодорожного крепежа: болты, гайки, шайбы, анкеры, шпильки.

г. Курган, ул. Омская, 84А
Тел.: (3522) 54-51-11, e-mail: mail@kurganmetiz.ru
www.kurganmetiz.ru

КОРУНД-ЭТАЛОН, ООО

Производство метизной продукции и промышленного крепежа по чертежам заказчика. Оцинкование готовой продукции. Компания выполняет заказы по рубке металла на гильотинных ножницах. Возможность отгрузки транспортными компаниями.

г. Екатеринбург, ул. Смоленская, 12
Тел.: (343) 287-29-45, e-mail: korund-etalon@list.ru
www.korund-etalon.ru

*Данная информация носит справочный характер

КРАСНОДАРСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, АО

Современное предприятие с новейшими технологическими линиями ведущих итальянских производителей оборудования, ориентированное на производство металлоконструкций любого уровня сложности.

г. Краснодар, ул. Захарова, 10/2, оф. 401
Тел.: (861) 212-57-04
E-mail: office@oao-kzm.ru

ЛАСАР, ООО

Крупнейший в ЦФО завод строительных конструкций и сервисный металлоцентр европейского уровня. Проектирование, производство и монтаж металлоконструкций ЛСТК под ключ в требуемые сроки.

г. Липецк, ул. Передельческая, 3
Тел.: (495) 137-58-78, e-mail: sales@lasar.ru
www.lasar.ru

ЛККА, КОМПАНИЯ, ООО

Производство металлических пружин по индивидуальным чертежам заказчика, или на основании технического задания, и их дальнейшая реализация для различных отраслей российской промышленности.

г. Электросталь, ул. Лесная, 8а
Тел.: 8 925-532-22-06
E-mail: info@lkka-springs.com

МАШКРЕПЕЖ, ООО

Продажа метизов и крепежа. Широкий ассортимент. Выгодные цены. Высокое качество продукции. Индивидуальный подход к каждому клиенту.

г. Москва, ул. Верейская, 17, оф. 616
Тел.: (499) 372-77-77, e-mail: sales@rusbolt.ru
www.rusbolt.ru

Популярные компании

МЕТИЗНАЯ ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ ФР, ООО

Оптовые поставки метизной продукции, произведенной в соответствии с ГОСТ и DIN. Широкая номенклатура метизных изделий.

г. Москва, Можайское шоссе, 25
Тел.: (495) 921-40-15, e-mail: msk@mtk-fortuna.ru
www.mtk-fortuna.ru

МЕТПРОМ-УРАЛ, ПКФ, ООО

Изготовление метизной продукции и металлоконструкций, быстровозводимых зданий и вагон-домов. Более 2000 тонн метизной продукции в наличии.

г. Екатеринбург, промзона Новосвердловской ТЭЦ
Тел.: (343) 278-75-78
метпромурал.рф

*Данная информация носит справочный характер

МЕХАНИКА, ГРУППА КОМПАНИЙ, ООО

Изготовление метизной продукции и металлоизделий для авиационной, космической и машиностроительной отраслей экономики.

г. Набережные Челны, Производственный проезд, 45
Тел.: 8 (800) 100-48-53, e-mail: zakaz@mhgp.ru
www.mhgp.ru

НОРМАЛЬ-НК, ООО

Всегда в наличии мебельный, строительный и промышленный крепеж. Цены от производителя, минимальные сроки изготовления. Вся поставляемая продукция сертифицирована.

Республика Татарстан, с. Шильнебаш, ул. Производственная, 11Б
Тел.: (8552) 78-04-65, e-mail: sales@n-nk.su
www.n-nk.su

г. Москва, ул. Рабочая, 91с2

8-499-271-49-41
8-499-917-03-16

8-977-418-98-84

E-mail: elv-fetisova@yandex.ru
www.zmeyka.ru



ЛЮБЫЕ ПРУЖИНЫ, ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ И ЛЕНТЫ



по образцу



по чертежу



по эскизу

- пружины СЖАТИЯ (в т. ч. оплетка для проводов, тросов)
- пружины РАСТЯЖЕНИЯ (в т. ч. батутные, дверные манжетные)
- пружины КРУЧЕНИЯ (в т. ч. двойные)
- пружины КОНИЧЕСКИЕ
- изделия сложной конфигурации из проволоки и ленты

В производстве используется пружинная проволока ГОСТ 9389-75 и нержавеющая проволока ГОСТ 18143-72, диаметром от 0,2 до 5 мм., а также лента, толщиной от 0,2 до 3 мм.

Успешно работаем с регионами России и другими странами ЕАЭС, пользуемся услугами транспортных компаний и курьерских служб для доставки груза заказчиком.

Возможно нанесение гальванопокрытия на готовые изделия (цинк, кадмий и хим. оксидирование).

Реклама

Популярные компании

ПАРАЛЛЕЛЬ, ООО

Производитель крепежных изделий, участник Ассоциации крупнейших производителей крепежных изделий России «Промметиз». Вся продукция соответствует техническим нормативам.

г. Орел, Московское шоссе, 137, к. 5, оф. 72
Тел.: (4862) 36-90-45, e-mail: parallel@bolt57.ru
www.bolt57.ru

ПРО МЕТИЗ, ООО

Производство и выпуск закладных изделий для железобетонных конструкций, фундаментных болтов всех видов, анкерной техники и другой металлопродукции в строгом соответствии с ГОСТ и DIN.

г. Люберцы, Октябрьский проспект, 411, строение 2
Тел.: (495) 669-51-87, e-mail: pro-metiz@mail.ru
www.pro-metiz.ru

ПРОМКОМПЛЕКТРЕЗЕРВ, ЗАВОД, АО

Мощности завода АО ПКР позволяют производить от 250 до 1000 тонн в месяц крепежа и металлоконструкций различного назначения. Принимаем заказы на изготовление деталей по ГОСТам и чертежам, осуществляем продажу и поставку крепежа.

г. Подольск, ул. Комсомольская, 1
Тел.: 8 (800) 500-09-50, e-mail: info@zaopkr.ru
www.pkr04.ru

ПРОММЕТИЗ, ГК

Производство металлоизделий, оптовая и розничная реализация металлопродукции, как собственного производства, так и поставляемой отечественными и импортными производителями, и предназначенной для дальнейшей переработки в готовые изделия.

г. Самара, проезд Мальцева, 7, лит. А
Тел.: 8 937-99-99-355, e-mail: sales@prommetiz63.ru
www.prommetiz63.ru

*Данная информация носит справочный характер

ПРУЖИННО-НАВИВОЧНЫЙ ЗАВОД

Крупнейшее в стране предприятие по выпуску пружинной продукции. Пружины сжатия, кручения, растяжения, тарельчатые пружины, пружинные блоки и подвески трубопроводов, пружины для автомобилей, сельхозтехники, мебельные пружины, соответствующие российским и международным стандартам качества.

Курганская область, село Мартыновка, ул. Школьная, 26
Тел.: (351) 200-36-34, e-mail: marketing@chelmash.com
www.пружины.com

УРАЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД

Производство крепежа по ГОСТ ОСТ и чертежам из стали и цветных металлов.

г. Екатеринбург, ул. Ст. Большевиков, 2А, корп. 2
Тел.: 8 (800) 201-69-52, e-mail: info@umz-ekb.ru
www.umz-ekb.ru

УЗНО, ООО

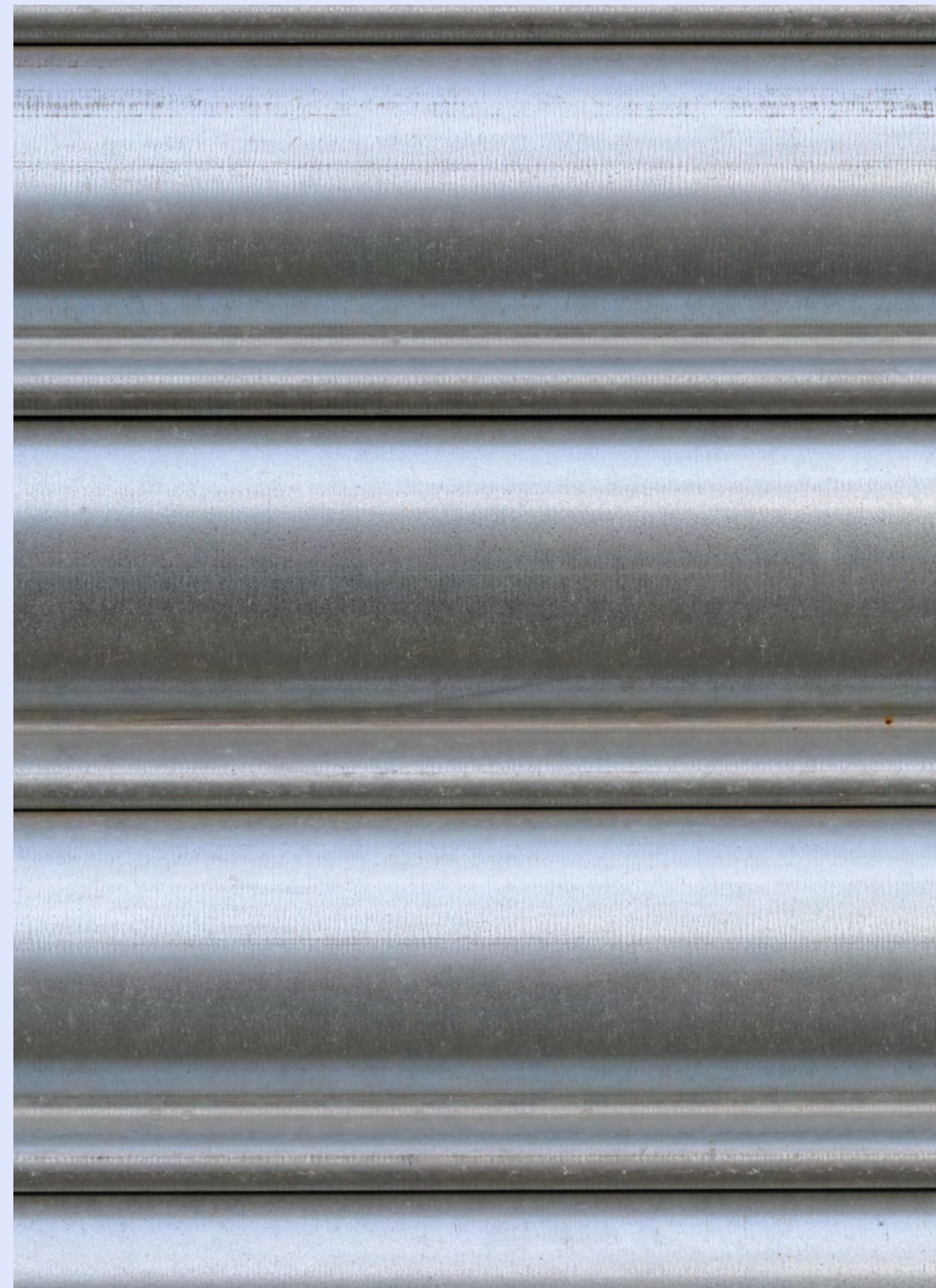
Изготовление деталей по чертежам заказчика, оригиналам. Изготовление пресс-форм, штампов, нестандартных приспособлений, нестандартной оснастки.

г. Миасс, шоссе Тургорское, 5/9А, оф. 228
Тел.: (351) 907-49-35, e-mail: viza02@mail.ru
uzno-пк.рф

ШТАЛЬБЕРГ, ООО

Современный завод по производству металлоконструкций по BIM-технологии. Основная специализация – это проектирование и производство каркасных зданий по Rapid (Рapid) технологии, так называемых быстровозводимых металлических конструкций из ЛСТК и черного металла.

г. Москва, ул. Речников, дом 21, строение 7
Тел.: 8 (800) 350-50-75; 8 (495) 150-02-81
info@stahl-berg.ru, stahl-berg.ru



рубрика

трубный прокат

ТРУБА ЗОВЁТ

ТЕКУЩАЯ СИТУАЦИЯ НА ТРУБНОМ РЫНКЕ

Российский трубный рынок в 2025 году продолжает оставаться под давлением внешнеэкономических и внутренних факторов. Ключевыми ограничителями роста стали снижение инвестиций в нефтегазовую отрасль, замедление строительных темпов и непростая макроэкономическая ситуация. По данным отраслевых аналитиков, объем потребления трубной продукции в 2024 году составил около 11 млн тонн, что на 3–5% ниже показателей предыдущего года

Падение спроса особенно заметно в сегменте труб для нефтегазового комплекса, где сокращение буровой активности и ограниченный доступ к финансированию стали основными причинами снижения потребления. Одновременно с этим сдерживается рост в строительстве, что также влияет на спрос на трубопроводную продукцию для ЖКХ и строительства.

Однако при всех сложностях трубная отрасль демонстрирует гибкость, успешно адаптируясь к новым условиям. Ведущие игроки продолжают инвестировать в модернизацию производственных мощностей, улучшение качества и расширение ассортиментных позиций.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИННОВАЦИИ КАК ФАКТОР РОСТА

Одним из ключевых направлений роста для трубного рынка становится внедрение новых технологий. В последние годы ведущие производители активно развивают технологии, позволяющие выпускать продукцию с улучшенными харак-

теристиками. В особенности это касается труб с повышенной коррозионной стойкостью и прочностью, которые востребованы в энергетическом и нефтегазовом секторах. Продукция с такими характеристиками имеет высокий экспортный потенциал, что открывает новые возможности для российских производителей на международных рынках.

Кроме того, в последние годы наблюдается рост интереса к производству труб для водородной энергетики. Российские трубные компании уже приступили к разработке решений для транспортировки водорода, что является одной из ключевых точек роста для отрасли в будущем. Это направление открывает новые горизонты как для внутреннего потребления, так и для экспорта, так как мировое сообщество активно работает над созданием водородной инфраструктуры.

ПЕРСПЕКТИВЫ И РИСКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ ОТРАСЛИ

Несмотря на позитивные тренды в технологической модернизации, рынок остается под воздействием ряда рисков.

Главный из них — неопределенность внешнеэкономической ситуации и санкционные ограничения, которые могут продолжать оказывать давление на экспортный сектор. При этом внутренний рынок также не гарантирует стабильного роста, особенно в условиях низкой инвестиционной активности в строительной и нефтегазовой отраслях.

Для того чтобы рынок мог развиваться, необходимо более активное участие государства в поддержке крупных инфраструктурных проектов, а также стимулирование программ по модернизации энергетической и жилищной инфраструктуры. Программы по обновлению сетей ЖКХ, а также развитие экологически чистых энергетических технологий могут стать теми факторами, которые обеспечат дальнейший рост отрасли и создадут спрос на продукцию российских производителей.

ПРОГНОЗЫ НА 2025–2030 ГОДЫ

Прогнозы на ближайшие годы указывают на умеренные темпы роста рынка. Эксперты считают, что к 2030 году рынок трубной продукции в России может составить от 10,3 до 13,1 млн тонн в зависимости от внешнеэкономической конъюнктуры и темпов реализации крупных инфраструктурных проектов.

Основные драйверы роста будут связаны с развитием сегментов магистральных труб и продукции для энергетической отрасли. Внешний спрос также оказывает влияние на рынок, так как российские производители активизируют

экспортные поставки в страны Азии и Ближнего Востока. Прогнозируется, что к 2030 году объем экспорта трубной продукции вырастет до 1,4 млн тонн, что на 8–10% больше уровня 2024 года.

Кроме того, возможным фактором роста может стать технологическое обновление в таких сферах, как водородная энергетика и газохимия. Эти области обеспечат дополнительные рынки сбыта для труб, соответствующих новым стандартам, таким как повышенная прочность и устойчивость к агрессивным химическим воздействиям.

ВЫВОДЫ

Российский трубный рынок в 2025 году, несмотря на сохраняющиеся вызовы, имеет потенциал для стабильного роста. Ключевыми факторами, определяющими будущее отрасли, остаются технологическое обновление и выход на новые рынки, такие как водородная энергетика и газохимия. Производители, готовые адаптироваться к новым требованиям, модернизировать свои производственные мощности и расширять ассортимент, смогут не только поддерживать конкурентоспособность, но и получить значительные преимущества на внешнем рынке.

В 2030 году российский трубный рынок может вернуться к докризисным объемам, а при грамотной диверсификации и успешной технологической адаптации компании могут значительно нарастить свои позиции как на внутреннем, так и на внешнем рынках.

Дайджест

ТМК открыла новый промышленный маршрут для широкой аудитории

Трубная Металлургическая Компания (ТМК) запустила на Первоуральском новотрубном заводе (ПНТЗ) промышленный маршрут для широкой аудитории «Труба зовет!» — теперь попасть в цеха предприятия в составе специальных экскурсионных групп могут все желающие из Свердловской области и других регионов России. Экскурсия знакомит гостей с историей города и завода, производственными достижениями, технологиями и выпускаемой продукцией.

Промышленный маршрут разработан специалистами предприятия с привлечением заводских технологов и прошел экспертную оценку на кафедре социально-культурного сервиса и туризма Уральского федерального университета (УрФУ) имени первого президента России Б. Н. Ельцина. Маршрут протяженностью шесть километров включает знакомство с музейными и производственными объектами.

В ходе экскурсии гости посещают Музейно-выставочный центр ПНТЗ, трубопрокатный цех № 8 и цеха по производству труб нефтяного сортамента. Кроме того, во время перемещения между площадками на автобусе экскурсантов знакомят с другими объектами ПНТЗ, которые расположены по ходу движения: трубопрокатными цехами № 1 и № 5, баллонным цехом, автономной тепловой электростанцией, комплексом очистных сооружений «АQA Генезис».

Группы формируются один раз в месяц, записаться на экскурсию можно по эл. почте promtourism-pntz@tmk-group.com. С целью соблюдения требований охраны труда и промышленной безопасности посетить производственные площадки могут туристы старше 14 лет.

«ТМК системно занимается развитием промышленного туризма — мы запускаем для широкой аудитории уже второй промышленный маршрут. Открытие современных производств для гостей позволяет компании решать задачи по сохранению и продвижению исторического и промышленного наследия, демонстрировать технологические достижения и заботу об окружающей среде, повышать вовлеченность персонала и поддерживать региональную экономику. Не менее важно, что эта деятельность направлена на формирование и развитие региональной идентичности, усиление связи жителей с их территорией», —

сказала руководитель направления промышленного туризма ТМК Анна Трепалова.

«ПНТЗ открыт для тех, кто хочет увидеть производство стальных труб и своими глазами оценить масштабы этого процесса. Наша цель — не только познакомить гостей с технологиями и продукцией, но и повысить привлекательность рабочих профессий, вдохновить молодежь на выбор инженерных специальностей и создание инновационных проектов. Прежде чем запустить маршрут для всех гостей, мы его тестировали — с мая 2024 года на экскурсии побывало 2,5 тыс. студентов и школьников, представителей ТМК, государственных учреждений, российских и зарубежных предприятий», — сказал управляющий директор ПНТЗ Владимир Топоров.

В феврале 2025 года ТМК открыла для туристов первый экскурсионный маршрут «Металлургия сквозь века: от кричного молота до цифрового завода», в ходе которого посетителей знакомят с историей металлургии и современным производством Северского трубного завода (СТЗ). Маршрут объединил Музейный комплекс «Северская домна» и действующее производство. Компания работает над открытием промышленных маршрутов и на других площадках. Всего по итогам 2024 года производственные и музейные площадки ТМК посетило рекордное количество гостей — более 50 тыс. человек. Также предприятия ТМК являются участниками программы «Открытая промышленность», реализуемой Агентством стратегических инициатив.

Фото и текст взяты с сайта tmk-group.ru в порядке цитирования

«Северсталь» выпустила 7-ми миллионную тонну труб большого диаметра

«Северсталь» в производстве трубного проката на колпинской площадке выпустила 7-ми миллионную тонну труб большого диаметра (ТБД) и 6-ти миллионную тонну труб с наружным антикоррозионным покрытием.

7-ти миллионная тонна ТБД длиной 12 метров, диаметром 1020 мм с толщиной стенки 14,2 мм была выпущена из стали класса прочности К60 для ключевого клиента — компании «Газпром».

«Северсталь» обладает уникальной для российских металлургических предприятий возможностью создания трубной продукции по всей цепочке от производства стали и проката до готового продукта — газо- и нефтепроводных труб. На колпинской производственной площадке объединились мощности по выпуску листа на стане 5000 и труб с наружным и внутренним покрытием. Эти преимущества позволяют компании на протяжении многих лет предлагать российскому энергетическому сектору трубы большого диаметра для решения задач любой сложности, причем речь идет не только об импортозамещении, а об импортоопережении», — отметил начальник производства трубного проката «Северстали» Роман Миронов.

«Кольчуга» «Северстали» использовалась в строительстве самого длинного в России подводного перехода газопровода бестраншейным способом

«Северсталь» с 2024 года поставила «Газпрому» более 8 тыс. тонн труб большого диаметра с защитным покрытием «Кольчуга». Из них 640 тонн — использовались для прокладки самого длинного в России подводного перехода газопровода, построенного с помощью горизонтально-направленного бурения щитом. Подводный переход длиной 1657 метров через реку Тунгуску в Хабаровском крае занесен в Книгу рекордов России.

Трубы для данного уникального участка с защитным стекло-термопластовым покрытием «Кольчуга» были выпущены на колпинской производственной площадке «Северстали».

Ключевыми преимуществами метода горизонтально направленного бурения щитом являются экологичность и технологичность за счет минимального воздействия на окружающую среду.

Подводный переход через реку Тунгуску является частью масштабного проекта строительства магистрального газопровода «Белогорск — Хабаровск» и более чем на 250 м превосходит самые протяженные подобные сооружения, когда-либо построенные в России данным способом.

«Северсталь» занимает одну из лидирующих позиций в производстве труб с инновационным покрытием «Кольчуга», что подчеркивает стремление компании

Примером такой работы стал знаковый для «Северстали» продукт — сталь и трубы класса прочности К70. В 2023 году компания впервые в мире успешно завершила полигонные пневматические испытания таких труб с рекордным и уникальным сочетанием класса прочности К70 и толщиной стенки до 38,1 мм. Их применение дает возможность эксплуатировать газопроводы с давлением до 150 атмосфер. Планируется, что такие трубы будут использоваться для строительства ВСГ («Восточной системы газоснабжения»), частью которой станет газопровод «Сила Сибири-2».

Еще одно решение — трубы с инновационным защитным стекло-термопластовым покрытием «Кольчуга», которое обеспечивает защиту наружного антикоррозионного покрытия труб от повреждения при строительстве газопроводов бестраншейным способом. Трубы с таким покрытием уже сейчас используются для строительства подводных переходов в скальных грунтах с использованием метода горизонтального направленного бурения.

Всего за 7 месяцев 2025 года было произведено 231 тыс. тонн труб большого диаметра, что соответствует аналогичному периоду прошлого года, когда было выпущено 225 тыс. тонн труб.

Текст взят с сайта severstal.com в порядке цитирования

к новаторству и улучшению технологий в сфере строительства трубопроводов. Участие в реализации такого ответственного проекта — это еще один шаг в развитии решений и сервисов для клиентов газовой и нефтяной отраслей. Применение труб с покрытием «Кольчуга» увеличивает безопасность и надежность инфраструктурных проектов, позволяет снизить воздействие на окружающую среду», — отметил директор «Северстали» Александр Шевелев.

Производство труб с покрытием «Кольчуга» было освоено на колпинской производственной площадке «Северстали» совместно с компанией АО «МЕТАКЛЭЙ» — ведущим российским производителем полимерных композиций для изоляции металлоизделий. «МЕТАКЛЭЙ» является разработчиком и обладателем патента как на технологию, так и оборудование для нанесения инновационного стекло-термопластового покрытия поверх заводского полиэтиленового с целью его защиты при строительстве магистральных трубопроводов и их дальнейшей эксплуатации.

Трубы с покрытием «Кольчуга» могут использоваться при прокладке магистральных трубопроводов в таких условиях, как скальные или мерзлые грунты, переходы под естественными и искусственными преградами.

Текст взят с сайта severstal.com в порядке цитирования



ТМК выполнила заказ для строительства ТЭС на Крайнем Севере

Челябинские предприятия Трубной Металлургической Компании (ТМК) поставили оборудование для строящейся тепловой электрической станции (ТЭС) в Республике Саха (Якутия). В составе партии для якутской ТЭС — трубы и соединительные детали трубопроводов общим объемом порядка 3 тыс. тонн.

Из продукции ТМК будет построена система из циркуляционных водоводов, которые подводят и отводят охлаждающую воду к конденсаторам турбин, гидроохладителям, основному теплообменному оборудованию на ТЭС. Особенностью заказа стало изготовление деталей нетиповых диаметров — от 1 620 мм до 3 500 мм.

В реализации проекта приняли участие предприятия трубно-металлургического и магистрально-машиностроительного дивизионов компании. Для решения задачи металлурги ТМК применили нестандартные инженерные, технологические и логистические решения. В частности, вся продукция прошла дополнительный ультразвуковой контроль качества, а для защиты торцов труб во время транспортировки использовали специальные тентовые за-

глушки. В адрес заказчика партия доставлена в сжатые сроки речным путем — пока действует навигационный сезон на реке Лена.

«Участие ТМК в реализации масштабных проектов на Крайнем Севере — показатель высокого доверия потребителей к качеству нашей продукции, поскольку трубы и соединительные детали будут эксплуатироваться в экстремальных климатических условиях. Мы гордимся вкладом компании в обеспечение теплом и светом удаленных северных территорий России», — отметил управляющий директор магистрально-машиностроительного дивизиона ТМК Евгений Губанов.

Начало эксплуатации новой теплоэлектростанции запланировано на 2028 год. Она будет способствовать устойчивому энергоснабжению обширных северных районов, существенно повысит надежность энергосистемы Якутии и создаст фундамент для дальнейшего социально-экономического развития региона.

Фото и текст взяты с сайта tmk-group.ru в порядке цитирования



26-28 МАЯ 2026

МОСКВА, РОССИЯ
ТИМИРЯЗЕВ ЦЕНТР

12+

Реклама

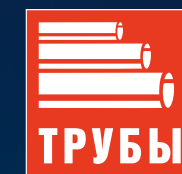
ЛИТМАШ

Международная выставка литейных технологий, материалов и продукции

МЕТАЛЛУРГИЯ

Международная выставка металлургических технологий, процессов и металлопродукции

Специальная экспозиция



ТРУБЫ
РОССИЯ
2026

ЗАЯВКА
НА УЧАСТИЕ



www.metallurgy-russia.ru
www.litmash-russia.ru

Металл-Экспо
Тел.: +7 (495) 734-99-66





УРАЛТРУБПРОМ
ОАО «УРАЛЬСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД»

СМЕЛОСТЬ В НОВАТОРСТВЕ.
ГАРАНТИИ В МАСТЕРСТВЕ.

ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБЫ

ГОСТ 30245



Самый широкий сортамент
профильных труб в России и СНГ:
от 80х80 до 500х500 мм,
от 100х50 до 500х400 мм,
ст.3-22 мм

Уникальные типоразмеры
профильных труб:
от 350х350 до 500х500 мм,
от 400х200 до 500х400 мм.

Более 5 новых типоразмеров
в год, а также изготовление
нестандартных профилей по
чертежам заказчика.

+7 (3439) 297-539
market@trubprom.com

Узнать больше
на сайте
trubprom.com



УРАЛТРУБПРОМ
ОАО «УРАЛЬСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД»

СМЕЛОСТЬ В НОВАТОРСТВЕ.
ГАРАНТИИ В МАСТЕРСТВЕ.

СОРТАМЕНТ ТРУБ

КВАДРАТНЫЕ ТРУБЫ ММ	ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРУБЫ ММ	КРУГЛЫЕ ТРУБЫ ММ/ДЮЙМ		ОБСАДНЫЕ ТРУБЫ ММ/ДЮЙМ		
ГОСТ 30245, ГОСТ 25577, ГОСТ 13663, ГОСТ 8639, ГОСТ 8645, ГОСТ 32931, EN 10219-1, EN 10219-2		ГОСТ 10704, ГОСТ 10705, ГОСТ 20295, ГОСТ 31447, ГОСТ 56403, ГОСТ 32931, ГОСТ Р 58064, API 5L, API 5CT, EN 10217, EN 10219		ГОСТ 31446 группа прочности H40, J55, K55 N80 тип 1, N80 тип Q, R95-P110		
80 x 80 x 3...8 90 x 90 x 3...8 100 x 100 x 3...8 120 x 120 x 3...8 140 x 140 x 4...8 150 x 150 x 4...10 160 x 160 x 4...9 180 x 180 x 5...16 200 x 200 x 5...16 250 x 250 x 6...12 300 x 300 x 6...22 350 x 350 x 6...22 400 x 400 x 6...22 450 x 450 x 7...22 500 x 500 x 7...22	100 x 50 x 3...5 100 x 60 x 3...6 100 x 80 x 3...6 120 x 60 x 6 120 x 80 x 3...7 120 x 100 x 3...6 140 x 60 x 3...7 140 x 80 x 3...6 140 x 100 x 4...7 140 x 110 x 4...7 140 x 120 x 4...8 150 x 50 x 4...7 150 x 100 x 4...8 150 x 130 x 4...8 160 x 60 x 3...6 160 x 80 x 4...7 160 x 100 x 4...8 160 x 120 x 4...8 160 x 140 x 4...8 180 x 60 x 4...7 180 x 100 x 4...8 180 x 120 x 4...8 180 x 140 x 4...8 200 x 80 x 6...8 200 x 100 x 4...8 200 x 120 x 4...8 200 x 150 x 6 200 x 160 x 5...16 220 x 140 x 6...12,5 230 x 100 x 8 240 x 110 x 8 240 x 120 x 5...16 240 x 150 x 5...8 240 x 160 x 5...12 250 x 100 x 5...6 250 x 140 x 5...8 250 x 150 x 5...12 260 x 130 x 8...12 260 x 140 x 5...12 260 x 240 x 6...12 300 x 100 x 5...12 300 x 140 x 6...9 300 x 200 x 6...14 340 x 160 x 12 350 x 150 x 6...12 350 x 250 x 6...22 400 x 200 x 6...22 400 x 300 x 6...22 450 x 250 x 12,5 450 x 350 x 6...22 500 x 300 x 6...22 500 x 400 x 7...22	114 x 3...7,5 146 (146,1) x 4...8 159 x 4...9 168 (168,3) x 4...9 178 (177,8) x 5...9 219 (219,1) x 5...16 244,5 (244,48) x 5...16 273 (273,1) x 5...22 325 (323,8) x 5...22 355,6 x 6...22 377 x 5...22 406,4 x 6...22 426 x 5...22 457 x 6...22 508 x 6...22 530 x 5...22 559 x 7...22 610 x 7...22 630 x 6...22	4 ^{1/2} x 0.120 – 0.237 6 ^{1/4} x 0.158 – 0.315 6 ^{5/8} x 0.158 – 0.315 7 x 0.197 – 0.394 8 ^{5/8} x 0.197 – 0.630 9 ^{5/8} x 0.197 – 0.630 10 ^{3/4} x 0.197 – 0.787 12 ^{3/4} x 0.197 – 0.866 14 x 0.248 – 0.866 16 x 0.248 – 0.866 18 x 0.248 – 0.866 20 x 0.248 – 0.866 22 x 0.248 – 0.866 24 x 0.248 – 0.866	ММ Тип отделки концов		
				146,05 x 6,5...8,5 168,28 x 7,32...8,94 177,8 x 5,87...9,19 219,08 x 6,71...12,7 244,48 x 7,00...13,84		SC, LC, BC, OTTM, OTTG
				273,05 x 7,09...16,5 323,85 x 7,7...14,0		
				API 5CT ISO 11960, PSL 1 группа прочности H40, J55, K55		
				Дюймы Тип отделки концов		
				6 ^{5/8} (6.625) x 0.288; 0.352 7 (7.000) x 0.231...0.362 8 ^{5/8} (8.625) x 0.264...0.400 9 ^{5/8} (9.625) x 312...0.395		SC, LC, BC
				10 ^{3/4} (10.750) x 0.279...0.450		
				ММ		
				168,28 x 7,32; 8,94 177,8 x 5,87...9,19 219,08 x 6,71...10,16 244,48 x 7...10,03		OTTG SC, LC, BC
				273,05 x 7,09...11,43		
ГОСТ 632 группа прочности Д, Е						
ММ Тип отделки концов						
146,05 x 6,5...8,5 168,28 x 7,32...8,94 177,8 x 5,87...9,19 219,08 x 6,71...12,7 244,48 x 7,00...13,84 273,05 x 7,09...16,5 323,85 x 7,7...14,0		SC, LC, OTTM, OTTG				
Длина труб от 6,0 до 24,0 м				Длина труб 7,62 – 12,8 м (25 – 41 футов)		

По требованию заказчика возможно проведение объемной термообработки для труб D 114-426 мм.

г. Первоуральск, ул. Сакко и Ванцетти, 28
Тел. : (3439) 297-539, 297-540

Узнать больше на сайте
trubprom.com



Популярные компании

А ГРУПП, ООО

Одна из крупнейших металлоторговых Корпораций в России и странах ближнего зарубежья. Широкая филиальная сеть, собственные складские комплексы. Вся реализуемая продукция всегда в наличии в больших объемах.

г. Москва, ул. Ракетный Бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10
Тел.: 8 (495) 617-07-07, e-mail: info@agrupp.com
www.agrupp.com

АЗЕРПАЙП, ООО

Эксклюзивный поставщик продукции Азербайджанского трубопрокатного завода (с 2016 г. входят в холдинг Baku Steel Company LLC) на рынок Российской Федерации. Металлические трубы производства завода «Азербору».

г. Москва, Научный проезд, 17
Тел.: (499) 270-63-18, e-mail: info@azerpipe.ru
www.azerpipe.ru

АЛЬМЕТЬЕВСКИЙ ЗАВОД ОМК, АО

Один из крупнейших в Поволжье производителей стальных электросварных труб с высококачественным наружным покрытием.

г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д. 35
Тел. 8 (800) 200-80-00
E-mail: atz@atz.ru

БЕЛОЯРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Производство профильной трубы диаметром от 20 до 100 и круглой трубы диаметром от 19 до 127.

г. Екатеринбург, рп. Белоярский, ул. Калинина, 70Б
Тел.: (343) 247-20-76, e-mail: sale@btz96.ru
www.btz96.ru

БОРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, АО

Производство прямошовных электросварных труб. Трубная продукция поставляется во все регионы России, ближнее и дальнее зарубежье. Производимая трубная продукция соответствует требованиям российских и зарубежных стандартов.

г. Бор, ул. Степана Разина, 2
Тел.: (83159) 2-18-40, e-mail: info@bortrub.ru
www.bortrub.ru

БУРНЕФТЕГАЗСНАБ, ТД, ООО

Производство и поставка соединительных деталей трубопроводов диаметром до 1420 мм. Производство и продажа стальных труб оптом и в розницу. Современное оборудование, большая производственная база.

г. Челябинск, ул. Тернопольская, 6, оф. 1126
Тел.: (351) 272-04-93, e-mail: chel@tdbngs.ru
www.tdbngs.ru

ВОЛЖСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, АО

Производство бесшовных труб для нефтегазовой, химической, нефтехимической, автомобильной отраслей, для машиностроения. Предприятие производит более 800 типоразмеров труб различного назначения.

г. Волжский, проспект Металлургов, 6
Тел.: (8443) 22-25-74, e-mail: vtz@vtz.ru
www.vtz.tmk-group.ru

ЗАГОРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, АО

Производство стальных прямошовных труб большого диаметра (530–1420 мм) для предприятий нефтегазового комплекса по всем стандартам. Завод обладает сертификатом API 5L, что дает право поставлять загорские трубы и за пределы России.

г. Пересвет, ул. Бабушкина, 9
Тел.: (495) 988-06-86, e-mail: info@z-t-z.ru
www.z-t-z.ru



группа компаний
МЕТАТРАНС

КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ

(сортовой, трубный, листовой,
нержавеющий прокат)

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ТРУБОПРОВОДА

фасонные изделия
в изоляции;
изоляция труб



*Данная информация носит справочный характер

Трубный металлопрокат

Поставки по всей России

В наличии со склада и под заказ

Трубы бесшовные из марок стали:

09Г2С, 20, 20С, 13ХФА
по ТУ 14-159-1128-2008,
ТУ 14-3-1128-2000,
ТУ 14-3Р-1128-2007,
ГОСТ 8732-78, ТУ 1317-233...



 ООО «УралПромСтрой»

620049, Екатеринбург,
пер. Автоматики, д. 1, пом. 44
+7 (343) 310-02-20, 278-90-50

117246, г. Москва,
Научный проезд, д. 19, офис 199
+7 (495) 740-57-79

e-mail: info@upsgroup.ru
www.upsgroup.ru

Реклама

Наименование	Размер	Сталь
Труба	22х3,5	ст 20
Труба	57х12	ст 45
Труба	76х3,5	ст 2 пс
Труба	89х4, 89х9	ст 20
Труба	89х18	ст 45
Труба	102х18	ст 18хгт
Труба	102х24	ст 45
Труба	108х4, 108х6, 108х18	ст 20
Труба	108х17, 108х20	ст 45
Труба	127х18	ст 35
Труба	140х36	ст 20
Труба	168х7, 168х36	ст 20
Труба	194х28	ст 45
Труба	406х10	ст 20
Труба	530х12	ст 09Г2С
Труба	720х12	ст 17Г1С-У
Труба	133х11	ст 12Х1МФ
Труба	219х16	ст 15гс
Труба	20х2, 20х3, 22х4, 23х4	ст 09Г2С
Труба	25х2,5, 25х3, 25х4, 25х6	ст 09Г2С
Труба	28х4, 28х6	ст 09Г2С
Труба	32х2, 32х3, 32х3,5, 32х4	ст 09Г2С
Труба	34х4, 34х8, 35х5	ст 09Г2С
Труба	38х2, 38х3, 38х3,5, 38х4	ст 09Г2С
Труба	42х4, 42х5, 42х5,5	ст 09Г2С
Труба	45х2, 45х3,5, 45х4, 45х4,5	ст 09Г2С
Труба	48,3х4, 48,3х6, 48х6	ст 09Г2С
Труба	57х3,5, 57х4, 57х5, 57х6, 57х8, 57х10, 57х12	ст 09Г2С
Труба	60х3,5, 60х4	ст 09Г2С
Труба	68х7, 68х10	ст 09Г2С
Труба	76х4, 76х6	ст 09Г2С
Труба	89х4, 89х5, 89х6, 89х8, 89х9, 89х10, 89х12, 89х16	ст 09Г2С
Труба	100х8х5000	ст 09Г2С
Труба	108х4, 108х5 108х6, 108х8, 108х10, 108х10, 108х12	ст 09Г2С
Труба	114х6, 114х8, 114х12	ст 09Г2С
Труба	133х5, 133х6	ст 09Г2С
Труба	159х5, 159х6, 159х8, 159х12 159х14, 159х16	ст 09Г2С
Труба	168х8, 168х16	ст 09Г2С
Труба	219х8, 219х10, 219х11, 219х12, 219х14, 219х16	ст 09Г2С
Труба	219х20, 219х22, 219х25	ст 09Г2С
Труба	273х8, 273х10, 273х12, 273х14, 273х16, 273х25	ст 09Г2С
Труба	325х8, 325х10, 325х12	ст 09Г2С
Труба	377х9, 377х10, 377х12	ст 09Г2С
Труба	426х9, 426х10, 426х14	ст 09Г2С
Труба хладостойкая коррозионная	45х5	ст 20А
Труба хладостойкая коррозионная	57х5	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	57х6	ст 20С

Наименование	Размер	Сталь
Труба хладостойкая коррозионная	76х5	ст 20Ф
Труба хладостойкая коррозионная	89х6	ст 20С
Труба хладостойкая коррозионная	89х6, 89х8, 89х10	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	108х6	ст 20С
Труба хладостойкая коррозионная	108х6	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	114х6	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	114х12	ст 20С
Труба хладостойкая коррозионная	114х12	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	159х5	ст 20А
Труба хладостойкая коррозионная	159х6	ст 20С
Труба хладостойкая коррозионная	159х6, 159х12	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	159х8	ст 09Г2С
Труба хладостойкая коррозионная	159х8	ст 20С
Труба хладостойкая коррозионная	168х8	ст 20А
Труба хладостойкая коррозионная	219х8, 219х12	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	273х8	ст 20 ФА
Труба хладостойкая коррозионная	325х8, 325х12, 325х14, 325х16, 325х18, 325х20	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	377х9, 377х10, 377х12, 377х14, 377х16	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	426х9, 426х10, 426х12, 426х14, 426х16, 426х18	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	219х6, 219х7, 219х14	ст 13ХФА
Труба ТУ 14-3Р-1128	57х4, 57х5, 57х6, 57х8, 57х10, 57х12	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-3Р-1128	60х3,5, 60х4	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-3Р-1128	68х7, 68х10	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-3Р-1128	76х4, 76х6	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-3Р-1128	89х4, 89х5, 89х6, 89х9, 89х10, 89х12, 89х16	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-3Р-1128	100х8х5000	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-3Р-1128	108х4, 108х5, 108х6, 108х8, 108х10, 108х12	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-3Р-1128	114х6, 114х8, 114х12	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-3Р-1128	159х5, 159х6, 159х8, 159х12, 159х14, 159х16	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-3Р-1128	168х8, 168х16	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-3Р-1128	219х8, 219х10, 219х11, 219х12, 219х14, 219х16, 219х20, 219х22 219х25	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-3Р-1128	273х8, 273х10, 273х12, 273х14 273х16, 273х25	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-3Р-1128	325х8, 325х10, 325х12	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-3Р-1128	377х9, 377х10, 377х12	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-3Р-1128	426х9, 426х10, 426х14	ст 09Г2С

 ООО «УралПромСтрой»

620049, г. Екатеринбург,
пер. Автоматики, д. 1, пом. 44
+7 (343) 310-02-20, 278-90-50

117246, г. Москва,
Научный проезд, д. 19, офис 199
+7 (495) 740-57-79

e-mail: info@upsgroup.ru
www.upsgroup.ru

Популярные компании

ИЖТЗ, ООО

Ижевский Трубопрокатный Завод является единственным производителем электросварной трубы в Удмуртской Республике. Отгружаем необходимый объем от 1 рабочего дня. Более 10 000 м² закрытых производственных и складских помещений.

г. Ижевск, Воткинское шоссе, 298, корп. 5
Тел.: (3412) 33-30-06
E-mail: info@izhtz.ru

КИБЕРСТАЛЬ, ООО



CYBERSTEEL – ведущий российский поставщик трубной продукции из нержавеющей марки стали, оснащённый передовым оборудованием от признанных зарубежных и отечественных производителей.

г. Первоуральск, Свердловская обл.
Тел.: 8 (800) 250-88-99, (343) 926-22-11, e-mail: info@cybersteel.com
www.cybersteel.com

КОРОЛЁВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, ООО

Входит в число самых крупных металлотрейдеров России, обладая при этом собственным производством: производственно-складскими комплексами в таких городах, как: Королёв, Ивanteeвка, Воронеж, Липецк.

г. Москва, Ленинградский пр., 80к21, подъезд 1, этаж 2
Тел.: 8 (800) 700-50-63, e-mail: zakaz@ktzholding.ru
www.ktzhholding.com

МЕТАЛЛИНВЕСТ

Компания занимает лидирующие позиции в рейтингах металлоторгующих компаний России, в следующих категориях: сортовой прокат, трубы, универсальный поставщик металлопродукции. Комплектация партий любой сборности.

г. Нижний Тагил, ул. Долгая, 5
Тел.: (3435) 495-717, e-mail: uk@m-invest.ru
www.m-invest.ru

МЕТАЛЛОЦЕНТР ЛИДЕР-М, ООО

Комплексное снабжение нефтегазопроводов. Имеет 6 филиалов по России и занимает ведущие позиции в реализации трубной продукции и металлопроката таких производителей как Азерпайп, ОМК, ЧТПЗ, Интерпайп, Уралтрубпром, ТМК, ММК, НЗМК и др.

г. Москва, Научный пр-д., 17
Тел.: (499) 110-05-60, e-mail: info@ml-m.ru
www.ml-m.ru

МК ПРОМСТРОЙМЕТАЛЛ ТРЕЙД, ООО

Один из крупнейших поставщиков трубной продукции и металлопроката в России. Предприятие предлагает широкий ассортимент продукции: трубы стальные круглые, профильные, полиэтиленовые, а также различные виды металлопроката.

г. Москва, ул. Кашенкин луг, дом 4
Тел.: (495) 617-17-17, e-mail: info@mkpsm.ru
www.mkpsm.ru

НАБЕРЕЖНОЧЕЛНИНСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД «ТЭМ-ПО», АО

Завод по производству трубной продукции для предприятий машиностроения, нефтегазовой и строительной отраслей в России, а также стран ближнего и дальнего зарубежья.

г. Набережные Челны, ул. Моторная, 38
Тел.: (8552) 20-21-17, Email: ntz@ntz-tempo.ru
www.ntz-tempo.ru

НИЖНЕ-ВОЛЖСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ, ООО

Включает в себя производственные мощности трех предприятий: ООО «ТЗ «Профиль-Акрас», ООО «ПК ДИА» и ООО «ВТПЗ». Ведущий производитель труб малого и среднего диаметра в ЮФО.

г. Волжский, проспект Металлургов, д. 6а, оф. 311, пом. 1
Тел.: (8442) 20-20-02, e-mail: s.skyar@ponvtz.ru
www.ponvtz.ru



Организатор:



При поддержке:



Ассоциация развития стального строительства



Российский союз поставщиков металлопродукции

11-я Международная
специализированная выставка

Металло Конструкции 2026



12+

*Данная информация носит справочный характер

Генеральный информационный партнер:



+7 (495) 734-99-66

www.mc-expo.ru



Популярные компании

НОВОСИБИРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД ИМ. КУЗЬМИНА, ПАО

Лидер на рынке производства трубной продукции в СФО. На сегодняшний день сортамент завода насчитывает около 176 типоразмеров труб.

г. Новосибирск, ул. Станционная, 28
Тел.: (383) 227 6910, e-mail: mail@nmz-k.ru
www.nmz-k.ru

ОБЪЕДИНЕННАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ (ОМК), АО

Российский производитель высококачественной, соответствующей самым жестким требованиям потребителей металлургической продукции.

г. Москва, Озерковская набережная, 28, стр. 2
Тел.: (495) 231-77-71, e-mail: info@omk.ru
www.omk.ru

РЯЗАНСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, ООО

Завод специализируется на изготовлении различных типов труб: электросварных, профильных, для газопроводных систем.

г. Рязань, Южный Промузел, 6, стр. 36
Тел.: (4912) 46-50-29, e-mail: td-rtz@ferost.ru
www.td-rtz.ru

СЕВЕРСТАЛЬ, ПАО

Поставщик высококачественного металлопроката и стальных труб для строительства, машиностроения, автомобильной и нефтегазовой отраслей, а также один из крупнейших российских производителей железной руды и коксующего угля.

г. Москва, ул. Клары Цеткин, 12
Тел.: (495) 926 77 66
www.market.severstal.com

СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, ПАО

Широкий спектр труб нефтяного сортамента – буровые, обсадные, насосно-компрессорные, нефтегазопроводные, а также бесшовные горячекатаные и холоднодеформированные трубы.

г. Каменск-Уральский, Заводской проезд, 1
Тел.: (3439) 36-39-99, e-mail: sinarsky@sintz.ru
www.sintz.tmk-group.ru

ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД, ПАО

ПАО «ТАГМЕТ» выпускает практически все виды стальных труб, в том числе высокопрочные со специальными свойствами.

г. Таганрог, ул. Заводская, 1
Тел.: (8634) 65-00-65, e-mail: fax@tagmet.ru
www.tagmet.tmk-group.ru

ТОЛЬЯТТИНСКИЙ ТРУБОПРОФИЛЬНЫЙ ЗАВОД, ООО

Трубы электросварные прямошовные квадратного и прямоугольного сечения от 15x15 до 80x80 мм.

г. Тольятти, ул. Никонова, 43
Тел.: (8482) 37-91-08, e-mail: sales@ttpz.ru
www.ttpz.ru

ТРУБНАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ (ТМК), ПАО

Является крупнейшим российским производителем и экспортером стальных труб. Компания входит в тройку лидеров мирового рынка трубной продукции. Различные виды антикоррозионных покрытий.

г. Москва, ул. Покровка, 40, стр. 2а
Тел.: (495) 775-76-00, e-mail: tmk@tmk-group.com
www.tmk-group.com



рубрика

цветные металлы и сплавы

*Данная информация носит справочный характер

РОССИЙСКИЙ РЫНОК ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ: КУРС НА ТРАНСФОРМАЦИЮ

Российский рынок цветных металлов в 2025 году оказался в непростой ситуации. С одной стороны, устойчивый спрос на алюминий и медь поддерживает производство и экспорт. С другой — сегменты тяжелых цветных металлов испытывают спад, фиксируя сокращение продаж на десятки процентов. На фоне этих разнонаправленных тенденций все более актуальной становится тема «зеленой» трансформации, задающая вектор для всей отрасли.

Сегодня именно алюминий формирует будущее. Он все чаще рассматривается как стратегический металл, способный обеспечить потребности «зеленой экономики». Автопром, энергетика и упаковка требуют не просто алюминия, а продукции с минимальным углеродным следом. По прогнозам международных агентств, мировой спрос на так называемый «зеленый алюминий» к 2030 году превысит двадцать миллионов тонн, причем треть этого объема придется на автомобильную промышленность.

Для России это открывает дополнительные возможности. Уже сегодня отечественные предприятия обладают доступом к относительно чистой гидроэнергетике, а крупнейший игрок рынка — «Русал» — активно развивает технологию инертного анода. Промышленный запуск ожидается в 2026 году, и это станет серьезным шагом к снижению выбросов при производстве металла. Внутренний рынок также готов к росту: по прогнозам, к 2035 году потребление алюминия в России может достичь двух с половиной миллионов тонн в год.

Однако ключевой акцент смещается в сторону внешних рынков. Санкционные ограничения со стороны Запада вынудили российских металлургов переориентироваться на Восток. Китай сегодня стал главным потребителем, увеличив импорт российского алюминия более чем на половину по сравнению с прошлым годом. Медь также демонстрирует сопоставимую динамику. Но вместе с расширением экспортных возможностей усиливаются и требования: китайские компании все активнее интересуются происхождением металла и его углеродным следом.

На фоне положительных сигналов в сегменте алюминия и меди тяжелая группа цветных металлов продолжает терять позиции. Металлоторговые компании фиксируют падение запасов, особенно в южных регионах страны. Этот дисбаланс демонстрирует: отрасли придется искать новые точки роста и ориентироваться на перспективные сегменты.

Прогнозы по ценам лишь подтверждают этот разворот. Аналитики расходятся в деталях, но сходятся в главном:

алюминий будет колебаться в диапазоне от 2400 до 2600 долларов за тонну в текущем году. К 2026 году возможен рост до уровня ближе к 3000 долларов, особенно если обострятся тарифные войны и усилится дефицит на мировом рынке. В то же время краткосрочные провалы до 2200 долларов за тонну не исключены — рынок остается крайне чувствительным к макроэкономике и геополитике.

Медь же смотрит в будущее более уверенно. Ее роль в энергетическом переходе делает этот металл ключевым активом. Уже сегодня прогнозы ведущих банков предполагают цены в районе 9000 долларов за тонну в конце 2025 года, с дальнейшим ростом к отметке свыше 10000 долларов в 2026-м. Некоторые аналитики говорят о перспективах в 11 000 и выше, указывая на хронический дефицит концентратов и возрастающий спрос со стороны производителей аккумуляторов и кабельной продукции.

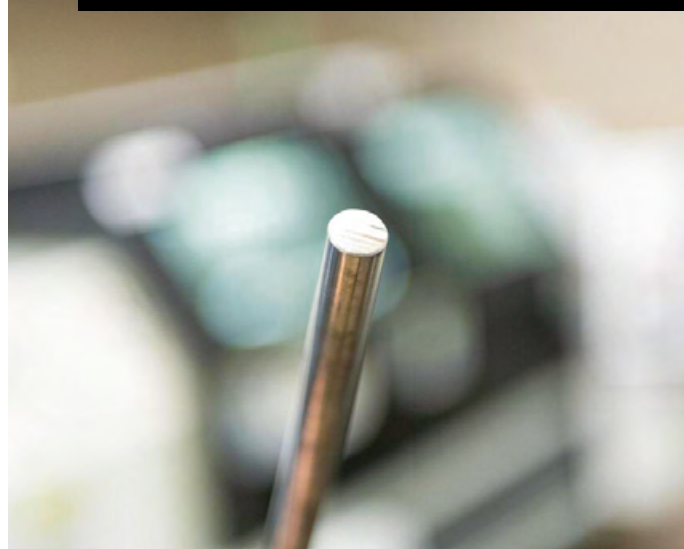
В этой картине российским металлургам и металлоторговцам важно не просто удержаться на плаву, а использовать

окно возможностей. «Зеленый алюминий» может стать конкурентным преимуществом на мировом рынке, если удастся масштабировать технологии и наладить сертификацию продукции в соответствии с международными стандартами. Медь же требует грамотной стратегии экспорта, поскольку мировой рынок готов платить премию за стабильность поставок и долгосрочные контракты.

Таким образом, рынок цветных металлов в России сегодня стоит на развилке. Сегменты развиваются разнонаправленно, а будущее отрасли все больше определяется не только экономикой, но и экологией. Алюминий и медь становятся главными драйверами, в то время как тяжелая группа рискует остаться на обочине. В ближайшие годы решающим фактором станет способность российских производителей и трейдеров встроиться в глобальные цепочки «зеленой» экономики и предложить рынку металл, отвечающий запросам завтрашнего дня.

Дайджест

Ученые МИСИС разработали алюминиевый сплав нового поколения для авиапрома



структуру», — сказал д. т. н. Торгом Акопян, старший научный сотрудник кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС.

Ученые продемонстрировали, что в материале формируется новое кальцийсодержащее четырехкомпонентное соединение, обладающее кубической кристаллической решеткой и компактной морфологией. Это позволило создать деформированные заготовки без трещин и иных дефектов. Подробности в научном журнале Journal of Alloys and Compounds (Q1).

Д. т. н. Николай Белов, главный научный сотрудник кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС объясняет: «Предложенный материал обладает удачным сочетанием механических и технологических свойств, что обуславливает широкий спектр его возможных применений. В перспективе он может заменить используемый сейчас промышленный деформируемый сплав АК4-1 (2618), малоприспособленный для 3D-печати».

Эвтектическая микроструктура материала может снизить риск образования горячих трещин при послойной кристаллизации, что особенно важно при 3D-печати крупных деталей. При внедрении на промышленные предприятия разработка позволит существенно удешевить производство. В дальнейшем ученые планируют добавить в состав марганец, кремний и микродобавку циркония для повышения термостойкости, коррозионной стойкости и прочности.

Фото и текст взяты с сайта misis.ru в порядке цитирования

«Норникель» закрыл сделку по выходу из совместного предприятия Nkomati в ЮАР



«Норникель» через входящую в группу компанию Norilsk Nickel Africa Proprietary Limited (NNAf) закрыл сделку по продаже 50%-ной доли в совместном предприятии Nkomati южноафриканскому партнеру, компании African Rainbow Minerals Limited (ARM).

«Разработки ученых Университета МИСИС, ведущего вуза страны в области новых технологий и материалов, успешно применяются в различных наукоемких отраслях — от биомедицины до авиации и космоса. Новый материал, созданный нашими исследователями, сочетает легкость и прочность, характерную для авиационных сплавов. Благодаря высокому содержанию эвтектики и стабильной структуре материал перспективен для использования в технологии 3D-печати», — рассказала ректор НИТУ МИСИС Алевтина Черникова.

«Когда в алюминиевом сплаве появляется железо, оно часто образует острые, игольчатые кристаллы, которые делают металл хрупким. Добавление кальция формирует особую эвтектическую фазу и обеспечивает устойчивую

Заккрытие сделки состоялось благодаря успешному получению необходимых разрешений регуляторов ЮАР, а также по результатам выполнения ряда взаимно согласованных сторонами условий для закрытия.

На сегодняшний день активы Nkomati включают месторождение вкрапленных медно-никелевых сульфидных руд, подземный рудник, а также карьер. Горные работы и производственная деятельность прекращены в марте 2021 года.

С этого времени рудник находится в режиме консервации и рекультивации.

Заккрытие сделки подтверждает приверженность «Норникеля» развитию своей уникальной ресурсной базы и портфеля первоклассных активов в России, а также долгосрочную стратегию компании по выходу из активов, не отвечающих критериям первоклассности.

Фото и текст взяты с сайта norickel.ru в порядке цитирования

Ученые НИТУ МИСИС предложили альтернативу дорогостоящим сплавам для транспорта и машиностроения

Исследователи НИТУ МИСИС представили обновленный состав стали для авто-, авиа-, ж/д и машиностроительной отрасли, сочетающий высокую прочность и пластичность. Сплав может стать альтернативой дорогим никелевым материалам и позволит снизить вес конструкций.

Создание стойкой и пластичной стали для транспорта и машиностроения остается актуальной задачей, так как традиционный материал на основе железа с добавлением хрома и никеля — дорогостоящий вариант. Ученые НИТУ МИСИС предложили более экономичный состав на основе железа, марганца, алюминия, углерода и кремния.

«НИТУ МИСИС — признанный лидер в области металлургии, занимает 51–75 место в мире и 1-е место в России по направлению Metallurgical Engineering ведущего международного рейтинга ARWU. Наши ученые занимаются разработками, которые находят применение в различных отраслях промышленности — от медицины до авиа- и ракетостроения. Новый сплав стали, сочетающий высокую прочность и пластичность, может найти применение на машиностроительных предприятиях для производства высокопрочных деталей», — сказала ректор Университета МИСИС Алевтина Черникова.

Исследователи изучили новый сплав в различных состояниях на многофункциональном термомеханическом симуляторе: после отливки, закалки, старения и горячей деформации. Они обнаружили, что марганец и алюминий позволили уменьшить плотность и удельную массу образца, а добавка кремния стала ключевой в получении баланса между прочностью и способностью к деформации.

«Когда углерод соединяется с металлом, образуются карбиды, которые снижают пластичность и коррозионную стойкость материала. Добавка алюминия изменила поведение стали: прочность увеличилась без серьезных потерь пластичности. Нам также удалось повысить устойчивость к ударам и низким температурам», — сказал к. т. н. Александр Чурюмов, доцент кафедры металловедения цветных металлов НИТУ МИСИС.



Ранее после термической обработки предел текучести материала из железа, марганца, алюминия и углерода не превышал 800–900 МПа. После легирования добавками показатель превысил 1000 МПа. При нагреве сплава до 1050 °С карбиды исчезли, а структура стала однородной. Подробности работы опубликованы в научном журнале Materials (Q2).

«В исследовании мы использовали только доступные металлы. Благодаря этому новая сталь может применяться в самых разных областях, где важно снизить вес конструкции без увеличения затрат. Прочностные свойства образца оказались выше, чем у многих современных автомобильных сплавов», — сказала младший научный сотрудник кафедры металловедения цветных металлов НИТУ МИСИС Алена Казакова.

Благодаря высокой энергии поглощения ударов новый сплав может использоваться при производстве более легких и прочных конструкций и других силовых элементов в машиностроении, а также кузовных панелей и рам у транспортные средств.

Фото и текст взяты с сайта misis.ru в порядке цитирования

РУСАЛ вышел на стабильное производство алюминия марки А7 по технологии инертных анодов



РУСАЛ, один из крупнейших в мире производителей алюминия, достиг устойчивого получения алюминия марки А7 по технологии инертных анодов. Это важнейшее условие для перехода к промышленному внедрению революционной технологии. При электролизе на инертных анодах вместо углекислого газа выделяется кислород и существенно снижается количество нежелательных примесей в алюминии.

РУСАЛ по итогам масштабных успешных испытаний объявляет об устойчивости собственной промышленной технологии производства алюминия на инертных анодах. Технология позволяет стабильно получать коммерческий металл марки А7 (российский ГОСТ, аналог международной марки P1020). Устойчивость технологии — это важнейшее условие для перехода от испытаний к промышленному масштабированию революционной технологии, которая полностью исключает необходимость применения угольных анодов и выводит производство алюминия на недостижимые ранее стандарты экологичности.

«Мы приближаемся к полномасштабному промышленному внедрению инертного анода. Достигнутая стабильность позволяет уверенно говорить о промышленной зрелости этой технологии. Это значимый шаг в сторону «зеленого», максимально экологичного производства алюминия», — отметил Технический директор РУСАЛа Виктор Манн.

Угольные аноды являются одним из краеугольных элементов мировой алюминиевой промышленности с момента ее возникновения в конце XIX века и по сей день. Переход к инертным анодам позволяет при электролизе вместо нескольких тонн парниковых газов на тонну алюминия выделять 0,9 тонны чистого кислорода, а также существенно снизить содержание нежелательных примесей в алюминии, которые переходили из угольных анодов — тяжелых металлов, кремния.

«Технология инертных анодов — это новая ступень в развитии электролиза алюминия. Мы добились стабильной работы технологии на группе электролизеров и теперь готовы двигаться к масштабированию. Эта разработка, которой мы действительно гордимся, с самого начала задумывалась как технология нового поколения и сегодня она закрепляет технологическое лидерство компании», — подчеркнул Директор проекта «Электролизер с инертными анодами» Александр Гусев.

«Высокая чистота металла, полученного по технологии инертных анодов, — это серьезное конкурентное преимущество. Благодаря отличным характеристикам такой алюминий будет востребован как в литейных сплавах, обеспечивая пластичность и надежность отливок, так и в производстве электротехнических продуктов — от катанки до фольги. Минимальное содержание тяжелых металлов и кремния позволяет снизить удельное сопротивление материала и повысить качество конечной продукции», — отметил Директор по науке Института легких материалов и технологий Дмитрий Рябов.

РУСАЛ прорабатывает различные сценарии промышленного внедрения технологии и оценивает наиболее эффективные способы применения «зеленого» алюминия в отраслях, предъявляющих повышенные требования к углеродному следу и чистоте металла.

Текст взят с сайта rusal.ru в порядке цитирования

РУСАЛ и Компания «Металл Профиль» приступили к освоению серийного выпуска стройматериалов из алюминия

РУСАЛ, один из крупнейших в мире производителей алюминия, и Компания «Металл Профиль», российский лидер по выпуску стройматериалов из листовой стали, запустили производственный эксперимент: выпуск на мощностях строительных материалов из алюминиевых сплавов. Проект должен помочь в удовлетворении растущего спроса на алюминиевые решения в индивидуальном жилищном строительстве.

Компания «Металл Профиль» на своем заводе в Московской области изготовила пробные партии фасадных кассет, сайдинга, кровли, металлочерепицы, ограждения — всего 12 позиций строительных материалов — из алюминиевой ленты. Производство алюминиевой продукции прошло успешно, для некоторых видов стройматериалов даже не понадобилась донастройка оборудования.

Компания РУСАЛ предоставила для проекта необходимый объем алюминиевой ленты, специалисты Дирекции по развитию внутреннего рынка РУСАЛа и Института легких материалов и технологий подобрали алюминиевый сплав, лента из которого наилучшим образом подойдет для производства максимально широкой номенклатуры.

«Рост спроса на многие алюминиевые продукты, в том числе в строительной отрасли, сдерживается нехваткой производственных мощностей и предложения. В этом году

алюминиевые решения начали проникать в сегмент индивидуального жилищного строительства, по некоторым позициям мы видим серьезное отставание предложения от спроса. Поэтому интерес к алюминиевой тематике «Металл Профиля» не случаен, тем более что в своей отрасли компания является не только №1 по абсолютным объемам производства, но и лидером по выводу новых продуктов на рынок», — рассказал Директор по развитию рынков РУСАЛа Евгений Васильев.

«Мы всегда обеспечиваем нашим клиентам максимально широкий выбор качественных строительных материалов, начало выпуска стройматериалов из алюминия позволит значительно увеличить нашу продуктовую линейку.

«Металл Профиль» давно известен приверженностью инновациям, поэтому вывод на рынок алюминиевых решений, пока являющихся для российского ИЖС экзотикой, можно рассматривать как часть нашей миссии. В структуру компании входят 18 заводов, что дает нам возможность начать освоение нового металла», — отметил Директор по маркетингу «Металл Профиля» Максим Лопатин.

«Металл Профиль» уже приступил к лабораторным и натурным испытаниям произведенной продукции из алюминия, после успешного прохождения которых сможет перейти к промышленному производству.

Фото и текст взяты с сайта aluminas.ru в порядке цитирования

Алюминиевая Ассоциация и «Форсс Технологии» договорились о развитии инновационного алюминиевого судостроения в России



В ходе Международной выставки и конференции «НЕВА» Алюминиевая Ассоциация подписала соглашение о сотрудничестве с компанией «Форсс Технологии». Документ нацелен на практическую реализацию инновационных проектов в области судостроения и судоремонта с применением перспективных алюминиевых сплавов и технологий.

В фокусе сотрудничества — внедрение в судостроение современных алюминиевых решений, таких как: применение инновационных сплавов систем Al-Mg (1581, 1580) и Al-Mg-Si (1343), использование технологии сварки трением с перемешиванием (СТП) для серийного производства судов, проектирование и постройка алюминиевых надстроек для судов различного назначения с использованием сплавов АМг5, 5083, 1561 и других, разработка новых сплавов и освоение выпуска полуфабрикатов, ориентированных на нужды судостроительных верфей.

Подписание соглашения знаменует переход от общих целей к конкретным технологическим задачам. Стороны догово-

рились о создании рабочей группы, которая наладит комплексное взаимодействие по созданию новых проектов для судостроения.

«Этим соглашением мы начинаем работу с технологическим партнером над конкретными проектами, которые позволят нам достичь цели по созданию новых проектов в отечественном судостроении», — отметил управляющий делами Алюминиевой Ассоциации Артём Скуваткин.

Партнерство нацелено на создание производственных и высокотехнологичных решений, которые позволят укрепить технологический суверенитет отрасли и вывести российское алюминиевое судостроение на новый уровень, существенно увеличив потребление металла внутри страны.

Компания ООО «Форсс Технологии» основана в 2007 году. Целью создания компании являлось содействие крупным отечественным проектным бюро и российским верфям в сокращении сроков и повышении качества строительства кораблей и судов в рамках Государственного заказа.

В настоящее время ООО «Форсс Технологии» не только разрабатывает рабочую конструкторскую документацию по всем специализациям, но и с 2017 года выполняет эскизные и технические проекты судов под требования Российского Морского Регистра Судоходства и Российского Речного Регистра, производит собственные суда.

Ранее на выставке «НЕВА» состоялось подписание соглашения о взаимодействии между Алюминиевой Ассоциацией и ФАУ «Российский морской регистр судоходства». Документ направлен на активное развитие существующих и создание новых сфер использования алюминиевых решений в отечественном судостроении и судоремонте.

Фото и текст взяты с сайта aluminas.ru в порядке цитирования

Популярные компании

АЛЬМЕТ, ООО

Полуфабрикаты и изделия из сплавов цветных металлов российского и зарубежного производства. Доставка по всей России. Выгодная отсрочка платежа. 1000 тонн ходового сортамента в наличии.

г. Санкт-Петербург, проспект Александровской Фермы, 33Г, 1
Тел.: (812) 327-06-90, e-mail: mail@almet.ru
www.almet.ru

ВЗОЦМ, ООО

Точное литье по выплавляемым моделям. Отливки из меди, бронзы и латуни различных марок, алюминиевых сплавов.

г. Волхов, Кировский проспект, 3
Тел.: (813) 636-19-18, e-mail: info@vzocm.ru
www.vzocm.ru

ГАЙСКАЯ МЕДЬ, ГЗОЦМ, ООО

Входит в состав группы компаний AKRON HOLDING. Надежный поставщик изделий из цветных металлов, более 1000 позиций товаров по ГОСТам в наличии и под заказ для сфер оборонной промышленности, машиностроения, строительства.

Оренбургская область, г. Гай, Технологический проезд, 18
Тел.: 8 (800) 222-62-06, e-mail: infogzocm@akron-holding.ru
www.gzocm.ru

ГЕРМАНИЙ, АО

Современное и высокотехнологичное предприятие с многолетней историей, основной деятельностью которого является производство германия и его соединений.

г. Красноярск, Транспортный проезд, 1, строение 107
Тел.: (391) 223-59-55, e-mail: marketing@krasgermanium.com
www.krasgermanium.com

*Данная информация носит справочный характер

ДИЛМЕТ, ООО

Продажа цветного, черного и нержавеющей металлопроката. Снабжение представителей авиационной, горнодобывающей, строительной, автомобильной, пищевой, судостроительной индустрий.

г. Москва, Рязанский проспект, 8А, стр.1, оф. 327
Тел.: (495) 128-82-88, e-mail: info@dilmet.ru
www.dilmet.ru

КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПО ОБРАБОТКЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ (КУЗОЦМ), ПАО

Производит широкий спектр металлопродукции из меди, никеля, цинка и сплавов на их основе. Завод является лидером в отрасли цветной металлообработки в России.

Свердловская область, г. Каменск-Уральский, ул. Лермонтова, 40
Тел.: (3439) 336-000, e-mail: kuzocm@kuzocm.ru
www.kuzocm.ru

РОСТЕХКОМ, ПКП НАО

Компания занимается продажей цветного и черного металлопроката с 1996 года, осуществляет поставку продукции в различные регионы страны. Ассортимент включает алюминиевый, титановый, бронзовый, медный и латунный металлопрокат, инструментальные и нержавеющей стали, а так же металлургическое сырье и ферросплавы.

Свердловская обл., г. Березовский, ул. Комсомольская, д. 17
Тел.: (343) 345-08-30, e-mail: sekretar@rosteh.com
www.rosteh.com

ЦВЕТ, ПКФ, ООО

Производство и поставка изделий из цветных металлов и сплавов, нержавеющей проката, специальных сталей и сплавов для промышленного строительства.

г. Екатеринбург, ул. Мельникова, 27, оф. 8-5
Тел.: (343) 345-84-70, e-mail: a147@pkfcvet.ru
www.pkfcvet.ru



рубрика

технологии и оборудование



11-14 ноября 2025 года

МВЦ «Крокус Экспо», г. Москва

Получить бесплатный билет можно уже сейчас на сайте мероприятия:

www.biot-expo.ru

ЧЕСТВОВАНИЕ ЛАУРЕАТОВ ПРЕМИИ «ЧЕЛОВЕК ТРУДА» СОСТОИТСЯ В РАМКАХ МЕЖДУНАРОДНОЙ ВЫСТАВКИ-ФОРУМА БИОТ 2025

Финальное награждение победителей региональных этапов национальной премии «Человек труда» пройдет 14 ноября 2025 года в Москве — в рамках 29-й международной специализированной выставки-форума «Безопасность и охрана труда» (БИОТ).

Выставка БИОТ — крупнейшая в России и Восточной Европе площадка, где формируется трудовая повестка, обсуждаются актуальные изменения в нормативной базе и внедряются лучшие практики в сфере охраны труда. Мероприятие объединяет ключевых участников отрасли — от федеральных ведомств и профсоюзов до разработчиков технологий и представителей ведущих промышленных предприятий.

Торжественная церемония пройдет в финальный день форума, 14 ноября, и станет важным акцентом деловой программы. В этот день на БИОТ прозвучат имена лауреатов со всей страны: представителей семейных трудовых династий, наставников, молодых специалистов и ветеранов производства, технологических лидеров, чьи усилия получили при-

знание на региональном этапе. Победители получат дипломы, ценные призы и памятные знаки отличия.

Премия «Человек труда» учреждена с целью повышения престижа рабочих профессий и формирования устойчивого желания жить и работать в России. Ее инициаторами выступили Сергей Морозов, первый заместитель председателя Комитета ГД ФС РФ VIII созыва по региональной политике и МСУ, член Генерального Совета ВПП «ЕДИНАЯ РОССИЯ», координатор федерального партийного проекта «Выбирай свое», и Владимир Котов, президент Ассоциации «СИЗ».

В 2025 году участие в премии подтвердили более 70 регионов. Первое награждение победителей на региональном уровне прошло 28 августа в Новосибирске на форуме «Технопром-2025». Федеральное же чествование состоится на БИОТ — на мероприятии, где профессиональное сообщество, бизнес и государство обсуждают будущее охраны труда в России.

29-Я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА-ФОРУМ

БЕЗОПАСНОСТЬ И ОХРАНА ТРУДА



Минтруд
России



Российский союз
промышленников
и предпринимателей



Федерация
Независимых
Профсоюзов
России



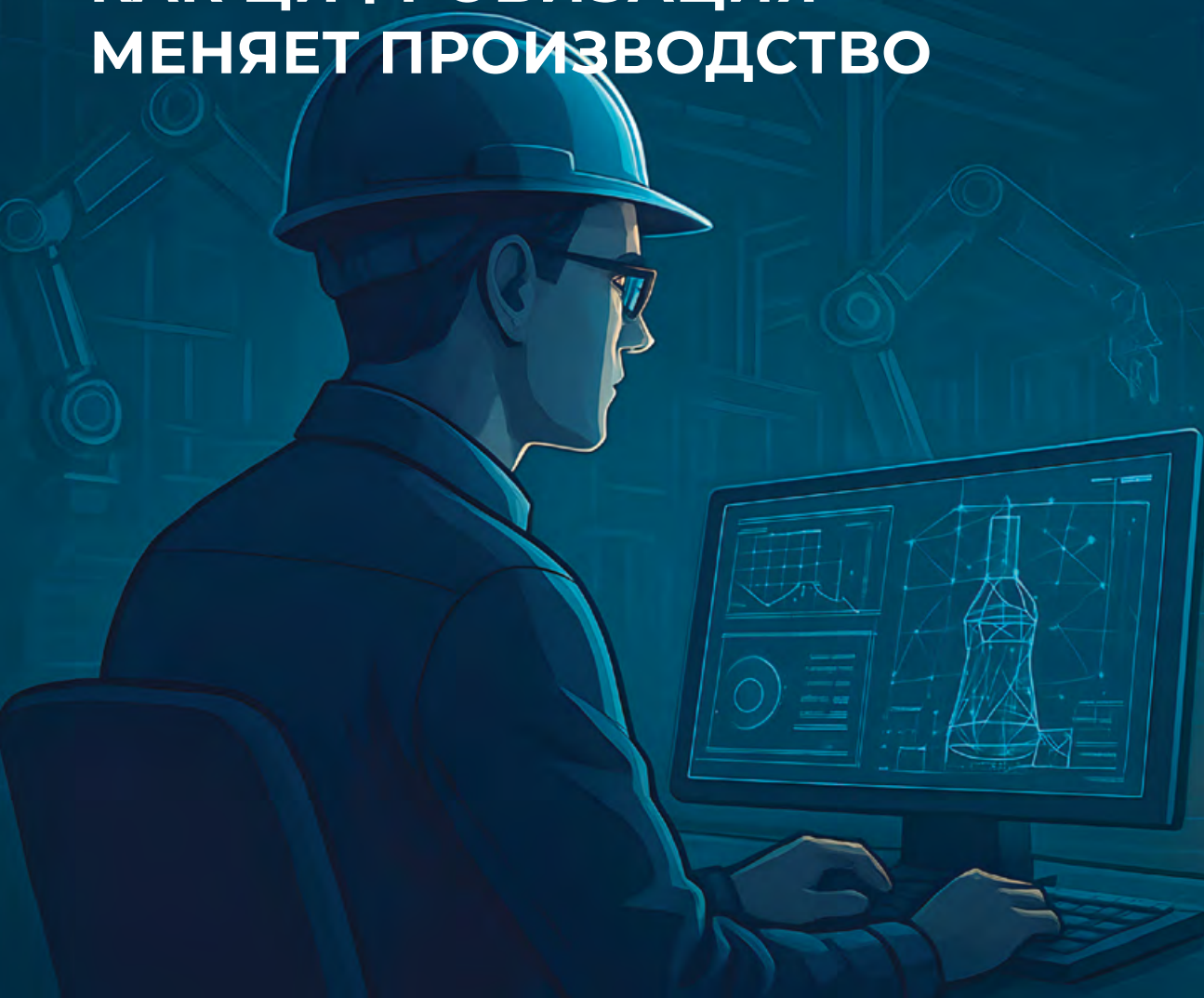
АССОЦИАЦИЯ СИЗ



BIOT-EXPO.RU МОСКВА

 **КРОКУС ЭКСПО**
Международный выставочный центр

МЕТАЛЛ И ИНТЕЛЛЕКТ: КАК ЦИФРОВИЗАЦИЯ МЕНЯЕТ ПРОИЗВОДСТВО



Цифровой двойник домны

Цифровизация в металлургии уже давно перестала быть модным словом. Сегодня искусственный интеллект управляет параметрами доменных печей, анализирует состав шихты, прогнозирует выход металла и даже качество конечного проката. Металлургические гиганты превращаются в технологические компании, где наряду с плавильщиками работают программисты и аналитики данных.

«Северсталь» одной из первых в России запустила проект цифрового двойника доменного процесса. Модель в реальном времени рассчитывает оптимальные режимы плавки, подачу воздуха и расход кокса. Система анализирует сотни показателей, предлагая технологу решения, которые раньше принимались на основе опыта и интуиции. В результате снижается расход топлива, стабилизируется температура и повышается качество чугуна.

Мировые лидеры идут еще дальше. На предприятиях ArcelorMittal и POSCO уже функционируют автоматизированные системы загрузки, которые самостоятельно регулируют состав шихты и параметры дутья. Такие решения позволяют не только сократить долю человеческого фактора, но и удерживать стабильность процессов в условиях колебаний сырья и энергоресурсов.

От интуиции к алгоритму

Раньше опыт металлурга передавался десятилетиями, а ключевые решения в цехах принимались буквально «на глаз». Сегодня на помощь приходит алгоритм, способный учиться на массивах данных и предлагать оптимальные решения быстрее и точнее человека. При этом искусственный интеллект не заменяет мастера, а становится его инструментом.

На Новолипецком металлургическом комбинате разработаны и внедрены системы машинного зрения, которые анализируют поверхность горячекатаного проката. Камеры фиксируют мельчайшие дефекты, невидимые человеческому глазу, а алгоритмы машинного обучения прогнозируют, как они могут повлиять на эксплуатационные свойства стали. Это позволяет своевременно скорректировать технологический режим и снизить количество брака.

В ArcelorMittal искусственный интеллект используется для предиктивного обслуживания оборудования. Система заранее определяет вероятность вы-

хода из строя насосов, редукторов или подшипников и формирует графики техобслуживания. Простои сокращаются на четверть, а эффективность оборудования растет без дополнительных инвестиций.

Металлург будущего: инженер и программист в одном лице

Цифровая трансформация требует не только новых технологий, но и новых людей. Металлург XXI века должен понимать не только физику и химию металла, но и основы анализа данных. Именно поэтому в отрасли появляются новые профессии — инженер по данным, технолог цифровых систем, аналитик производственных процессов.

«Северсталь» создала корпоративный университет, где специалистов обучают языкам программирования и работе с нейросетями. Похожие инициативы действуют в NLMK и Evraz. Молодые инженеры проходят стажировки в IT-подразделениях, а программисты участвуют в проектах по оптимизации плавильных агрегатов. Формируется новая культура, где цифровые компетенции становятся не дополнением, а основой профессионализма.

Курс на автономию

Следующий этап цифровой эволюции — переход к автономным производствам. Концепция «умного завода» активно развивается на предприятиях POSCO, где цехами управляют интегрированные ИИ-платформы. Система анализирует тысячи параметров в секунду, мгновенно реагирует на откло-

нения и самостоятельно корректирует технологический режим. Роль человека сводится к стратегическому контролю и анализу данных.

В России аналогичные инициативы реализуются в рамках программы «Индустрия 4.0». Пилотные проекты по созданию «умных сталеплавильных цехов» показывают, что автоматизация способна повысить энергоэффективность, снизить себестоимость и сделать производство более экологичным. Но вместе с тем цифровизация требует перестройки мышления — от руководителей до операторов.

Главный вызов сегодня — не столько в покупке программ, сколько в умении работать с данными, доверять алгоритмам и использовать их возможности для улучшения процессов.

Будущее, которое уже здесь

Металлургическая отрасль стоит на пороге новой индустриальной эпохи. Цифровые двойники, нейросети и роботизированные системы постепенно становятся таким же привычным элементом производства, как доменные печи и прокатные станы. Это уже не эксперимент, а условие выживания в конкурентной среде.

Тот, кто первым освоит интеграцию данных, машинного обучения и автоматизированного управления, получит решающее преимущество. Ведь борьба в металлургии XXI века идет не только за руду, энергию и сырье, но и за интеллект, встроенный в металл. И этот интеллект уже работает — тихо, точно и бесперебойно, помогая производить сталь нового поколения.

Дайджест

НЛМК тестирует технологию переработки древесного вторсырья

На Новолипецком металлургическом комбинате внедрили технологию переработки древесного вторсырья в уголь для частичной замены обычного топлива при производстве ферросплавов — добавок, которые улучшают свойства металла.

Проект позволит экономить около 2 тыс. тонн топлива в год и сократить эмиссию парниковых газов на 5 тыс. тонн в год, что эквивалентно объему выхлопных газов 1500 легковых автомобилей в год.

Сырье для переработки — около 8 тысяч тонн древесины, которая остается после ремонтов и поставок оборудования. Это старые деревянные конструкции, поддоны, упаковка и другие материалы.



Проект — часть масштабной программы НЛМК по вовлечению вторичного сырья в собственные технологические процессы. Она позволит сократить образование отходов и увеличить долю внутренней переработки вторсырья. НЛМК стремится развивать экономику замкнутого цикла, и в настоящее время перерабатывает до 99% вторичных сырьевых материалов, возвращая их в производство.

Текст взят с сайта lipetsk.nlmk.com в порядке цитирования

«Северсталь-инфоком» и Nord Clan объединяют усилия для цифровой трансформации рынка

ИТ-компании «Северсталь-инфоком» (входит в «Северсталь») и Nord Clan объявили о заключении стратегического партнерского соглашения в области цифровизации промышленного сектора на базе отечественного программного обеспечения.

«Северсталь-инфоком» ведет разработку отечественных решений для управления производством. В портфель компании входит следующее программное обеспечение: «Надежность» — решение для стратегического управления производственными активами, «Мобильное ТОРО» — мобильное приложение для оперативного управления и контроля выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования, «Мониторинг и диагностика» — решение для непрерывного контроля за состоянием технологического оборудования, система управления производственными процессами (MES) «Металлургия», система интегрированного планирования (IPS) «Производственное планирование», а также иммерсивные технологии AR/VR для обучения производственного персонала и образовательная платформа для обучения цифровым компетенциям. Все решения зарегистрированы в Едином реестре отечественного ПО.

Nord Clan обладает богатым опытом в области внедрения сложных ИТ-систем. Компания реализовала более 400 успешных проектов для крупнейших предприятий России и СНГ, среди которых «Росатом», «Газпром нефть», «Автозавод Санкт-Петербург» и другие. В рамках сотрудничества Nord

Clan займется продвижением и внедрением продуктов «Северсталь-инфоком» в промышленных компаниях.

«Сотрудничество с Nord Clan открывает новые возможности для масштабирования отечественных решений в промышленной сфере. Вместе мы сможем предлагать заказчикам комплексные цифровые решения, основанные на глубоком понимании производственных процессов и передовых технологиях. Уверен, что наше партнерство ускорит цифровую трансформацию промышленных предприятий и укрепит технологический суверенитет страны», — прокомментировал руководитель управления внешних продаж «Северсталь-инфокома» Юрий Гушин.

«Стратегическое партнерство с «Северсталь-инфоком» — это важный шаг к повышению эффективности производства на промышленных предприятиях страны. Объединив наши компетенции, мы сможем предложить рынку комплексные решения по цифровизации и автоматизации с использованием отечественного программного обеспечения. Включение в продуктовую линейку Nord Clan систем управления производством (MES), планирования (IPS), а также решений для управления техническим обслуживанием и ремонтом позволит нашим клиентам выходить на новый уровень операционной эффективности», — подчеркивает директор Nord Clan Алексей Артамонов.

Текст взят с сайта severstal.com в порядке цитирования

ТМК впервые изготовила горизонтальный гибочный пресс для выпуска деталей трубопроводов



мимо основных деталей ОПС может использоваться для обработки давлением нестандартных деталей, таких как малогабаритные конусы. Оборудование спроектировано таким образом, что его можно оперативно перенастроить для расширения ассортимента продукции.

Точность гибки прессы обеспечивается универсальным регулируемым упором-ограничителем и встроенными в оснастку регулируемые упоры. Изделие изготовили в сжатые сроки — процесс от проектирования до выпуска готового оборудования занял 1,5 месяца.

Ракитянский арматурный завод (РАЗ), входящий в магистрально-машиностроительный дивизион Трубной Металлургической Компании (ТМК), спроектировал и изготовил горизонтальный гибочный пресс с максимальным усилием в 4,5 тонны для собственного производства деталей опорно-подвесных систем (ОПС) трубопроводов.

Гибочный пресс предназначен для выпуска хомутов, полухомутов, вставок, скоб и других элементов, при этом по-

Горизонтальный гибочный пресс, в отличие от имеющихся вертикальных гидравлических, обладает рядом ключевых преимуществ. Он позволяет обрабатывать широкий спектр деталей, использовать оснастку — матрицы — нестандартных размеров, более удобен в эксплуатации благодаря горизонтальной загрузке и выгрузке и высокоэффективен при обработке тонкостенных деталей.

Текст взят с сайта www.tmk-group.ru в порядке цитирования

«Красный октябрь» автоматизирует системы весового контроля в цехах

На «Красном октябре» успешно реализовали проекты по внедрению технологии дистанционного взвешивания в обжимном крупносортомном и листопрокатном цехах. Благодаря инициативам обеспечивается возможность создания единой системы прослеживаемости пути металла в подразделениях, повышающей эффективность технологического процесса и управления ресурсами.

Объединение весовых модулей на общем poste управления стартовало в 2024 году как пилотный проект в отделении горячего проката стана 1000/850/630 обжимного крупносортового цеха (ОКЦ). Новая система позволяет весовщику без лишних передвижений по цеху — из одного помещения — управлять тремя весами, на которых в ОКЦ взвешивают заготовки для дальнейших переделов.

«Мы автоматизировали процесс передачи данных на общий пост управления с трех весовых модулей, после взвешивания значение массы отображается в специальных заводских программах», — рассказал заместитель начальника отдела автоматизированных систем управления технологическими процессами Кирилл Ноздровский.

Далее технологию внедрили в листопрокатном цехе. В подразделении объединили также трое весов, на которых взве-



шивают слябы, поступающие из ОКЦ, листовой прокат и технологическую обрезь со стана 2000.

«Технология оптимизирует работу весовщиков. Благодаря камерам наблюдения все процессы на весах выведены на единый монитор. Рабочие вопросы с коллегами оператор решает удаленно по радиосвязи. Его задача — проверить все данные и подтвердить заполнение формы в программе», — рассказывают специалисты цеха.

Далее в планах — масштабирование технологии дистанционного взвешивания в другие подразделения для оптимизации работы весовщиков и обеспечения полной прослеживаемости пути металла на предприятии.

Фото и текст взяты с сайта vmzko.ru в порядке цитирования

«Северсталь» запустила платформу генеративного искусственного интеллекта



«Северсталь» запустила платформу на основе генеративно-искусственного интеллекта «Да Винчи». С ее помощью сотрудники компании могут создавать персонализированных ассистентов на базе ИИ для решения рабочих задач и управлять ими в безопасном контуре компании.

ИИ-ассистент может генерировать и анализировать текстовые запросы, интегрироваться с корпоративными системами для быстрого поиска информации, анализировать файлы и извлекать из них нужные данные, а также находить данные в интернете. Его можно использовать для проверки или улучшения контента, например, отчетов или презентаций, а также для решения задач, которые требуют поиска закономерностей в больших объемах данных.

Сотрудник может настроить своего ассистента в интуитивно понятном интерфейсе, не обладая навыками программирования или специфическими знаниями. Для этого нужно составить текстовый запрос, показать источник данных, выбрать одну из нескольких доступных больших языковых моделей (LLM) и задать параметры. Один клик — и асси-

стент размещен на платформе или в корпоративном мессенджере. Им также могут пользоваться и другие сотрудники компании.

Пользователям платформы доступны несколько установленных моделей: для обработки текста и изображений, размышлений и генерации изображений или кода. Продукт является собственной разработкой компании, но в то же время использует open source компоненты, отдельные решения от российских вендоров и модели ИИ, разработанные другими компаниями.

Сейчас к платформе подключены 500 пользователей, они работают над 200 решениями. В планах — в 2026 году обеспечить массовый доступ, создать полную мультимодальность, настроить гиперсонализацию и сделать на платформе конструктор для создания мультиагентных систем в связке с корпоративными системами. Среди первых результатов — прикладное применение генеративного ИИ в области технологии производства, управления персоналом, в закупках, финансах и ремонтной функции. Например, ассистент, который обрабатывает запросы в службе поддержки, система протоколирования совещаний, ассистент для анализа отчетов вибрационного состояния агрегата и многие другие.

Текст взят с сайта severstal.com в порядке цитирования

ВИЗ-Сталь продолжает расширять парк цифрового оборудования для контроля качества металла



На ВИЗ-Стали (входит в Группу НЛМК) запустили в работу новое цифровое измерительное оборудование для контроля качества выпускаемой продукции. Высокоточный электронный растровый микроскоп повысит скорость и эффективность исследований внутренней структуры металла на разных стадиях обработки, направленных на улучшение его потребительских свойств.

Оборудование нового поколения позволяет детально анализировать микродефекты, определять состав и качество материалов, исследовать зерно металла, контролировать соблюдение технологии обработки стали. Программа сопоставляет данные с сертификационными требованиями к требуемой марке и передает их в автоматизированную систему управления производством для корректировки технологических процессов.

Высокоточный электронный микроскоп закуплен в рамках программы обновления исследовательского оборудования для анализа качества сырья и готового металла. В 2025 году парк лаборатории измерений и метрологии ВИЗ-Стали уже дополнили два новых газоанализатора для химических измерений, анализатор для измерения макрозерна, гидравлический пресс для запрессовки образцов и другие приборы общей стоимостью свыше 80 млн рублей.

Фото и текст взяты с сайта viz-steel.nlmk.com в порядке цитирования

26–28 МАЯ 2026

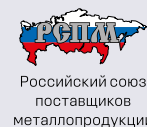
МОСКВА,
ТИМИРЯЗЕВ
ЦЕНТР

Организатор:
**МЕТАЛЛ
ЭКСПО**



МЕЖДУНАРОДНАЯ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ
ВЫСТАВКА

При поддержке:



12+

Реклама

Генеральный
информационный партнер:



Сервисные Металло- Центры

Оргкомитет выставки: +7 (495) 734-99-66

www.smc-expo.ru



Популярные компании

АЗИЯ ПРОМ, ООО

Качественное оборудование для металлургии. Пусконаладка и обучение персонала. Гарантия на все оборудование 1 год. Разработка технической документации. Комплексное сопровождение проектов.

г. Новосибирск, ул. Богдана Хмельницкого, 104, оф. 326
Тел.: (383) 381-99-77, e-mail: info@asia-prom.ru
www.asia-prom.ru

ВЕБЕР КОМЕХАНИКС, ООО

Поставка металлообрабатывающих станков и сварочного оборудования. Комплексные услуги по техническому оснащению предприятий: от аудита и проектирования цеха до подбора и внедрения металлообрабатывающего оборудования.

г. Москва, ул. Новохохловская, 21, к2/с1
Тел.: (495) 925-88-87, e-mail: weber@weber.ru
www.weber.ru

ВИ-МЕНС СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ООО

Разработка проектов по модернизации/переоснащению производства. Шефмонтаж и пусконаладка. Помощь в подготовке технических заданий; подбор и поставка оборудования.

г. Москва, ул. Б. Новодмитровская, 14, стр. 2, оф. 1
Тел.: (495) 685-04-80, e-mail: info@vimens.ru
www.vimens.ru

ЗАВОД ИМЕНИ М. И. ПЛATOVA, АО

Поставка и производство металлургического оборудования. Широкий ассортимент поставляемой продукции. Быстрые сроки поставки. Многолетний опыт. Индивидуальный подход к каждому клиенту.

Станица Багаевская, ул. Комсомольская, 37В
Тел.: (8635) 22-19-56, e-mail: info@zaoplatov.ru
www.zaoplatov.ru

*Данная информация носит справочный характер

ИЗМЕРЕНИЕ, ООО

Доменное, коксовое, сталеплавильное оборудование. Технические устройства для производства черных и цветных металлов и сплавов на их основе. Машины для литья стали и цветных металлов.

г. Екатеринбург, ул. Восточная, 68, оф. 216
Тел.: (343) 278-90-09, e-mail: izmerenie@inbox.ru
www.izmerenie.pro

ИЗТМ-ИНЖИНИРИНГ, ОАО

Производство чугуноразливочных машин конвейерного типа; машин для разлива ферросплавов ленточного типа. Оборудование под маркой ИЗТМ работает более чем в 20 странах мира на производственных площадках многих крупных компаний.

г. Иркутск, ул. Октябрьской революции, 1
Тел.: (3952) 25-33-77, e-mail: iztm@iztm.ru
www.iztm.ru

ИНВЕНТ, ООО

Технологическое консультирование. Комплексные поставки станков для металлообработки. Металло-режущее оборудование. Оборудование для листовой металлообработки. Сварочное оборудование.

г. Нижний Новгород, ул. Марата, 15
Тел.: (831) 2-208-208, E-mail: info@in-vent.ru
www.in-vent.ru

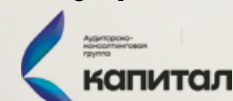
ИНТЕРСЭЛТ, ООО

Технологическое оборудование для индукционного нагрева изделий, тигельной плавки металла, термообработки деталей машиностроения, кузнечного нагрева заготовок.

г. Санкт-Петербург, ул. Энгельса, 27, корп. 38
Тел.: (812) 715-32-88, e-mail: zakaz@interselt.ru
www.interselt.ru



Генеральный партнер рубрики
АКГ Капитал — консалтинговая компания, специализирующаяся на управлении финансами



ЦИФРОВОЙ РУБЛЬ: КОГДА ОН СТАНЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ДЛЯ БИЗНЕСА?

Вопрос о цифровом рубле звучит от предпринимателей все чаще. Многие опасаются, что его использование станет обязательным уже завтра. Но на самом деле законодательство установило четкие этапы, по которым цифровой рубль будет внедряться в экономику. Рассказываем о главном — в статье.

НА КАКОЙ СТАДИИ МЫ НАХОДИМСЯ СЕЙЧАС

Сегодня цифровой рубль используется в пилотном режиме ограниченным кругом участников. Информация о проекте размещена на сайте Банка России в соответствии с ч. 13 ст. 30.7 Федерального закона № 161-ФЗ «О национальной платежной системе». Платформа цифрового рубля регулируется Положением Банка России № 820-П от 03.08.2023. Иными словами, пока бизнесу не нужно вносить изменения в работу, если он не участвует в пилотном проекте.

КОГДА ПОЯВИТСЯ ОБЯЗАННОСТЬ

Обязательность приема цифрового рубля вводится поэтапно. Сроки и категории компаний закреплены в Федеральном законе от 23.07.2025 № 248-ФЗ.

С 1 сентября 2026 года — обязанность принимать цифровой рубль возникает у системно значимых банков и торговых компаний с годовой выручкой свыше 120 млн ₽, которые являются их клиентами.

С 1 сентября 2027 года — требования распространяются на все банки с универсальной лицензией и торговые компании с выручкой более 30 млн ₽ рублей в год.

С 1 сентября 2028 года — обязательство появляется у банков с базовой лицензией, а также у торговых компаний с выручкой от 20 до 30 млн ₽.

КТО НЕ ОБЯЗАН

Закон предусматривает исключения. Компании с выручкой менее 5 млн ₽ в год освобождены от обязательного приема цифрового рубля. Также эта обязанность не распространяется на торговые точки, расположенные в местностях без доступа к интернету.

ЧТО ЭТО ЗНАЧИТ ДЛЯ БИЗНЕСА

Для большинства компаний ближайшие два года изменений не будет. Но предпринимателям с выручкой от 30 млн ₽ стоит учитывать новые правила при планировании работы с банками и торговыми площадками. Крупным компаниям с оборотом выше 120 млн ₽ необходимо готовиться к переходу уже к осени 2026 года.

ПРАКТИЧЕСКИЕ ШАГИ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ

Чтобы встреча с цифровым рублем не стала неожиданностью, бизнесу стоит заранее проверить:

1. Банковскую инфраструктуру. Уточнить у банка, когда именно он подключится к платформе цифро-

вого рубля и какие технические решения предложит клиентам.

2. Учетные системы. Проверьте, сможет ли ваша бухгалтерская программа или ERP фиксировать операции с цифровым рублем. Это особенно актуально для компаний с большим количеством транзакций.

3. Договоры с клиентами и поставщиками. Возможно, потребуются добавить положения о новых формах расчетов или предусмотреть альтернативные способы оплаты.

4. Кассовую дисциплину. При работе с цифровым рублем контроль со стороны государства будет выше, чем при наличных расчетах. Это значит, что нужно заранее наладить внутренние процессы, исключить «серые зоны» и дублирование платежей.

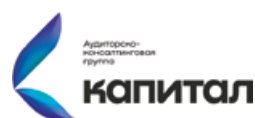
5. Финансовое планирование. Важно понимать, как появление цифрового рубля отразится на платежных потоках: будет ли быстрее поступать оплата, изменится ли нагрузка на бухгалтерию, потребуются ли обучение сотрудников.

ВЫВОД

Цифровой рубль станет обязательным не одновременно, а поэтапно. Это даст бизнесу время на адаптацию, но откладывать подготовку не стоит. Те компании, которые заранее приведут в порядок учет, процессы и договоры, смогут пройти переход спокойно и без рисков.



Эксперт статьи
Виктор Иваницкий
Магистр права,
аудитор к. э. н.



АКГ Капитал — консалтинговая компания, специализирующаяся на управлении финансами

НОВЫЕ ПРАВИЛА ДОКУМЕНТООБОРОТА ДЛЯ БИЗНЕСА С 2026 ГОДА

С 1 января 2026 года единственным официально признанным форматом для подтверждения отгрузки товаров, выполнения работ или оказания услуг станет УПД (Универсальный передаточный документ). Чтобы избежать рисков и обеспечить бесперебойность операций, налоговая служба советует предпринять шаги по внедрению УПД уже сейчас.

ЧТО ИЗМЕНИТСЯ

До сих пор в электронном документообороте использовались разные форматы: для передачи товаров (приказ ФНС России от 30 ноября 2015 года №ММВ-7-10/551@) и для оказания услуг или выполнения работ (приказ ФНС России от 30 ноября 2015 года №ММВ-7-10/552@). С 2026 года они утратят силу. Им на смену придет единый унифицированный формат — УПД (Универсальный передаточный документ), утвержденный приказом ФНС России от 19 декабря 2023 года № ЕД-7-26/970@.

УПД выполняет две функции одновременно:

- это счет-фактура, необходимая для применения налоговых вычетов по НДС,
- и первичный учетный документ, подтверждающий передачу товаров, работ или услуг.



Эксперт статьи
Екатерина Боровикова
Директор по развитию новых направлений

Таким образом, компании будут использовать один документ вместо двух, что упрощает процессы и снижает вероятность ошибок.

ПОЧЕМУ ВАЖНО ПЕРЕХОДИТЬ ЗАРАНЕЕ

ФНС России рекомендует бизнесу не ждать 2026 года, а внедрять УПД уже сейчас. Ранний переход позволит:

Постепенно встроить УПД в процессы. У компаний будет время настроить учетные системы, адаптировать программное обеспечение и провести обучение сотрудников.

Снизить риски. Ошибки в документообороте могут привести к отказу в вычетах по НДС или к спорам с контрагентами. Чем раньше будут отработаны все процедуры, тем меньше вероятность проблем.

Повысить эффективность. Использование одного документа вместо двух

сокращает трудозатраты бухгалтерии и ускоряет документооборот.

Гарантировать бесперебойность работы. С 2026 года все документы, представленные в старых форматах, будут отклоняться. Перейдя на УПД заранее, бизнес избежит технических сбоев и авралов в начале года.

ЧТО НУЖНО СДЕЛАТЬ

Проверить, поддерживает ли оператор электронного документооборота работу с УПД.

Настроить учетные системы для корректного формирования и приема нового формата.

Обучить сотрудников, которые участвуют в документообороте.

Протестировать процессы заранее — например, обменяться несколькими УПД с ключевыми контрагентами.



АКГ Капитал — консалтинговая компания, специализирующаяся на управлении финансами

ФИНАНСОВАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ: КАК ПОНЯТЬ, В КАКОЙ ЗОНЕ НАХОДИТСЯ ВАША КОМПАНИЯ

Финансовая устойчивость — это способность бизнеса выполнять обязательства, покрывать издержки и развиваться без угрозы для платежеспособности. Звучит просто. Но в реальности предприниматели часто не могут ответить на базовые вопросы: насколько стабилен бизнес, где риски, и что произойдет при снижении выручки на 20%.

В этой статье — поделимся практическими инструментами, как оценить устойчивость компании и вовремя заметить пробелы.

Что такое финансовая устойчивость

Финансовая устойчивость — это не просто наличие прибыли или отсутствие долгов. Это сбалансированная структура капитала, достаточный денежный поток и запас прочности на случай изменений внешней среды.

В рамках управленческого анализа устойчивость можно условно разделить на три зоны:

ЗЕЛЕНАЯ ЗОНА — бизнес сам финансирует развитие, у него положительный денежный поток и стабильные резервы.

ЖЕЛТАЯ ЗОНА — компания платежеспособна, но баланс неустойчив: высокие долги, просадки по оборачиваемости или кассовые разрывы.

КРАСНАЯ ЗОНА — регулярные кассовые разрывы, перекрытие долгов новыми займами, проблемы с выплатой налогов и обязательных платежей.

Чтобы понять, в какой зоне находится ваша компания, нужно смотреть на систему показателей.

Ключевые показатели устойчивости

1. Операционный денежный поток (ОДП)

ОДП = Денежные поступления от операционной деятельности – Операционные расходы (без учета инвестиций и финансовой деятельности). Данные берутся из отчета о движении денежных средств (ОДДС), раздел «Операционная деятельность».

Даже если компания показывает бухгалтерскую прибыль, отсутствие денежных поступлений от основной деятельности — тревожный сигнал. Это значит, что прибыль «на бумаге», а деньги не поступают. Устойчивый бизнес должен генерировать положительный операционный денежный поток — только тогда он может обслуживать обязательства и инвестировать без внешнего финансирования.

2. Коэффициент текущей ликвидности

Коэффициент = Оборотные активы / Краткосрочные обязательства. Норма: от 1,5 и выше.

Показатель отражает способность компании погасить краткосрочные долги за счет своих текущих активов (запасов, дебиторки, денег). Если коэффициент ниже 1 — это значит, что обязательства превышают активы и могут возникнуть проблемы с платежеспособностью.

3. Соотношение собственного и заемного капитала

Коэффициент = Заемный капитал / Собственный капитал. Критическое значение — более 70% заемного капитала в структуре.

Сильная зависимость от кредиторов делает бизнес уязвимым: достаточно изменения ставки, ужесточения условий — и компания теряет устойчивость. Если доля заемных средств высока, даже прибыльный бизнес может не справиться с долговой нагрузкой в стрессовой ситуации.

4. Рентабельность инвестированного капитала (ROIC)

ROIC = Чистая операционная прибыль после налогов / Инвестированный капитал

Инвестированный капитал = Собственный капитал + Долгосрочные обязательства.

Показатель демонстрирует, насколько эффективно компания использует привлеченные средства. Если ROIC ниже стоимости заемного капитала (например, 10% при ставке по кредитам 15%) — компания фактически теряет деньги на каждом новом рубле роста. Это ведет к ухудшению рентабельности и снижению устойчивости в долгосрочной перспективе.



Эксперт статьи
Ирина Екимовских
Директор

5. Оборачиваемость дебиторской и кредиторской задолженности

Оборачиваемость дебиторки (в днях) = (Средняя дебиторская задолженность / Выручка) × 365

Оборачиваемость кредиторки (в днях) = (Средняя кредиторская задолженность / Закупки) × 365

Если клиенты задерживают оплату (высокая оборачиваемость дебиторки), а поставщикам вы платите быстро — бизнес теряет в ликвидности. Деньги «застревают» в обороте, и компания может столкнуться с кассовым разрывом, даже при внешне стабильной выручке. Контроль этих показателей позволяет управлять финансовыми циклами и планировать ликвидность.

Что еще важно

Показатели — это следствие, а не причина. За цифрами стоят управленческие решения: структура финансирования, политика закупок, работа с клиентами, инвестиционные программы. Поэтому важно не только смотреть в отчеты, но и понимать, какие управленческие действия к ним привели.

Как использовать зонирование устойчивости

На практике удобно делить компанию на зоны устойчивости по итогам квартала.

Если вы в зеленой зоне, продолжайте действовать по текущей модели, усиливая мониторинг. Проверьте риски: завязаны ли вы на одного клиента или поставщика? Есть ли внутренние резервы для развития?

Если вы в желтой зоне, усилите контроль за денежным потоком, пересмотрите политику закупок и работы с дебиторкой. Возможно, пора уменьшать кредитную нагрузку или сократить постоянные расходы.

Если вы в красной зоне, нужен антикризисный план: отсрочка инвестиций, реструктуризация обязательств, оптимизация фонда оплаты труда. И самое главное — быстрое принятие решений.

Вывод

Финансовая устойчивость — это системная работа, а не результат одного показателя. Она требует регулярной диагностики, управленческой отчетности и культуры принятия решений на основе цифр. Даже прибыльный бизнес может быть неустойчивым — если внутри него не налажена финансовая архитектура.



АКГ Капитал — консалтинговая компания, специализирующаяся на управлении финансами

БАНКРОТСТВО КАК ЦЕПОЧКА ФИНАНСОВЫХ ОШИБОК: УРОКИ НА МИЛЛИОНЫ

Для человека летальный исход — это смерть. Для бизнеса — банкротство. Формально это разные события, но по сути — один и тот же процесс: разрушение системы, которая не выдержала перегрузки, не справилась с рисками и не получила своевременной помощи.

Что на самом деле приводит к банкротству

Если анализировать реальные кейсы компаний, прошедших через банкротство, причины почти всегда лежат в финансовом контуре. Это не кризис рынка. Не «неудачная сделка». Не «виноват бухгалтер». Это управленческие решения, принятые без должной финансовой опоры.

Наиболее частые причины:

- Ошибки в финансовой модели: недооценка затрат, переоценка выручки.
- Неверная структура долговой нагрузки: бизнес берет кредиты под условия, которые не в состоянии выполнить.
- Ошибки в инвестиционной политике: инвестиции в расширение без запаса прочности.
- Перекосы в системе мотивации: премии, не связанные с прибылью, рост затрат при стагнации доходов.
- Игры с налоговой нагрузкой: схемы, которые «работают до первой проверки», а потом становятся катастрофой.

Все эти решения — в зоне ответственности финансовой функции. Даже если формально она не оформлена, эта ответственность лежит на собственнике.

Когда уже поздно что-то менять

Есть точка, после которой бизнес перестает быть управляемым. Это не всегда выглядит как резкий обвал. Чаше —

как медленное, но неотвратимое сжатие ресурсов. Образно говоря, это момент, когда компания уже не может «выплыть», даже если сократит издержки, увеличит продажи или привлечет помощь.

Эта точка называется финансовая невозвратность. Ее можно выразить в цифрах: когда совокупные обязательства превышают реальную способность бизнеса их обслуживать. Когда долговая нагрузка становится необслуживаемой. Когда выручка есть, но уже не покрывает расходы, а резервы исчерпаны.

После этой черты — реструктуризация, внешнее управление, банкротство. Или жесткие сценарии, в которых собственник теряет контроль и бизнес выходит из-под его влияния.

Когда нужно начинать управлять финансами

Правильный ответ — с самого начала. Как только у компании появляется первый клиент, первый договор, первая отгрузка — она уже требует финансового осмысления.

Следить за динамикой, понимать структуру, анализировать причинно-следственные связи — это и есть финансовое управление. Не бухгалтерия. Не сдача отчетности. А именно управление: как нарастить прибыль, сократить финансовый цикл, выдержать налоговую нагрузку, избежать кассовых разрывов.

Финансовая система в бизнесе — это то же самое, что система диагностики

в медицине. Чем раньше вы ею пользуетесь, тем выше шанс предотвратить проблему.

Почему этому невозможно научиться только по книгам

Финансовое мышление не появляется от прочтения теории. Его формирует практика принятия решений на основе цифр. Только в моменте: когда перед вами реальный отчет, реальные деньги, реальный риск.

Нужен навык смотреть в PnL — и понимать, какие действия его улучшат. Смотреть в ОДДС — и видеть, что будет с кассой через 3 недели. Смотреть в баланс — и принимать решения о структуре капитала, а не просто «сверять активы с пассивами».

Именно этому стоит учиться. Не просто «внедрять отчетность», а принимать управленческие решения, опираясь на нее.

Вывод

Банкротство — это не финал истории. Это результат. Последствие длительного игнорирования финансовой реальности. И чтобы не дойти до этой точки, бизнесу нужна система: отчетность, модель, контроль, осознанность.

Финансы не гарантируют успеха. Но без финансов успех становится случайным — а потери предсказуемыми. Поэтому управлять цифрами нужно не тогда, когда «горит», а когда только начинается. И тогда бизнес получает шанс на устойчивость — даже в нестабильной среде.



Эксперт статьи
Ирина Екимовских
Директор



АКГ Капитал — консалтинговая компания, специализирующаяся на управлении финансами



рубрика

металлургическая сиеста

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ГЕРОИ КНИГ

Металлические изделия играют важную роль в различных отраслях промышленности и быта. От простых деталей до сложных конструкций — металл используется практически во всех сферах нашей жизни. Даже литература не стоит в стороне — герои некоторых известных произведений также состоят из металлов.

ЖЕЛЕЗНЫЙ ДРОВОСЕК

Железный Дровосек — персонаж сказочных произведений Фрэнка Баума о волшебной стране Оз и созданных на их основе Александром Волковым произведений о Волшебной стране и Изумрудном городе. Первое появление Железного Дровосека в литературе состоялось с выходом в 1900 году классического произведения Баума «Удивительный волшебник из страны Оз». Затем персонаж встречается во множестве других книг о Волшебной стране.

СТОЙКИЙ ОЛОВЯННЫЙ СОЛДАТИК

Главный герой сказки Ханса Кристиана Андерсена «Стойкий оловянный солдатик». Сказка рассказывает об игрушечном солдатике, который был отлит одноногим, так как у мастера не хватило олова. Он стоял на одной ноге на пьедестале и держал ружье, смотря строго вперед, был стойким и молчаливым.



БРОНЗОВАЯ СТАТУА ШВЕДСКОГО КОРОЛЯ КАРЛА XI

Статуя шведского короля Карла XI из бронзы установлена в Карлсруне 4 октября 1897 года является одним из героев сказочной повести «Удивительное путешествие Нильса Хольгерссона с дикими гусями по Швеции», написанной Сельмой Лагерлёф.

«...Нильс огляделся по сторонам. В этот поздний час на площади не было ни одного человека, если не считать за человека бронзовую статую, стоявшую на высокой каменной тумбе. „Кто бы это мог быть?“ — думал Нильс, расхаживая вокруг тумбы. Вид у Бронзового был очень важный — длинный камзол, башмаки с пряжками, на голове треуголка. Одну ногу он выставил вперед, точно собирался сойти с пьедестала, а в руке держал толстую палку. Не будь он сделан из бронзы, он, наверное, давно бы пустил эту палку в ход. На лице у него так и было написано, что спуску он никому не даст: нос крючком, брови нахмурены, губы поджаты...»



www.metall.life

ЦАРЕВНА-ПРУЖИНКА

Царевна-пружинка — героиня познавательной сказки «Городок в табакерке», созданной для детей русским писателем В. Ф. Одоевским. Она проживает в золотистом шатре, украшенном серебристо-жемчужной бахромой. На верхушке шатра флюгер из золота вращается, на ветряную мельницу похожий.



ГВОЗДИК

В 1952 году итальянские писатели Марчелло Арджилли и Габриэлла Парка написали книгу «Приключения Кьодино». А на русском языке эта сказка впервые вышла в журнале «Мурзилка» в 1957 году, где Кьодино стал Гвоздиком. Гвоздик — это механический металлический мальчик, которого создал папа Пилукка. Старому учёному стало скучно без детей и он смастерил себе сына из нескольких листов железа, пары кусков броневой стали, старого кофейника и мясорубки.





МУЗЕЙ СКУЛЬПТУРЫ «ЛОМ»

Парк музея «ЛОМ», который иногда называют «Парк 13», возник благодаря фестивалю современного искусства «ЛОМ». Впервые фестиваль прошел в Екатеринбурге в 2009 году и с тех пор стал площадкой для творческого обмена между художниками из разных уголков России и из-за рубежа. Идея фестиваля принадлежит генеральному директору группы компаний «Электра» Илье Полетаеву — привлечение внимания к проблемам экологии и ответственно-го потребления.

Созданные в рамках фестиваля арт-объекты из металлолома и различных отходов металлических производств, выставляются в парке музея «ЛОМ» под открытым небом.

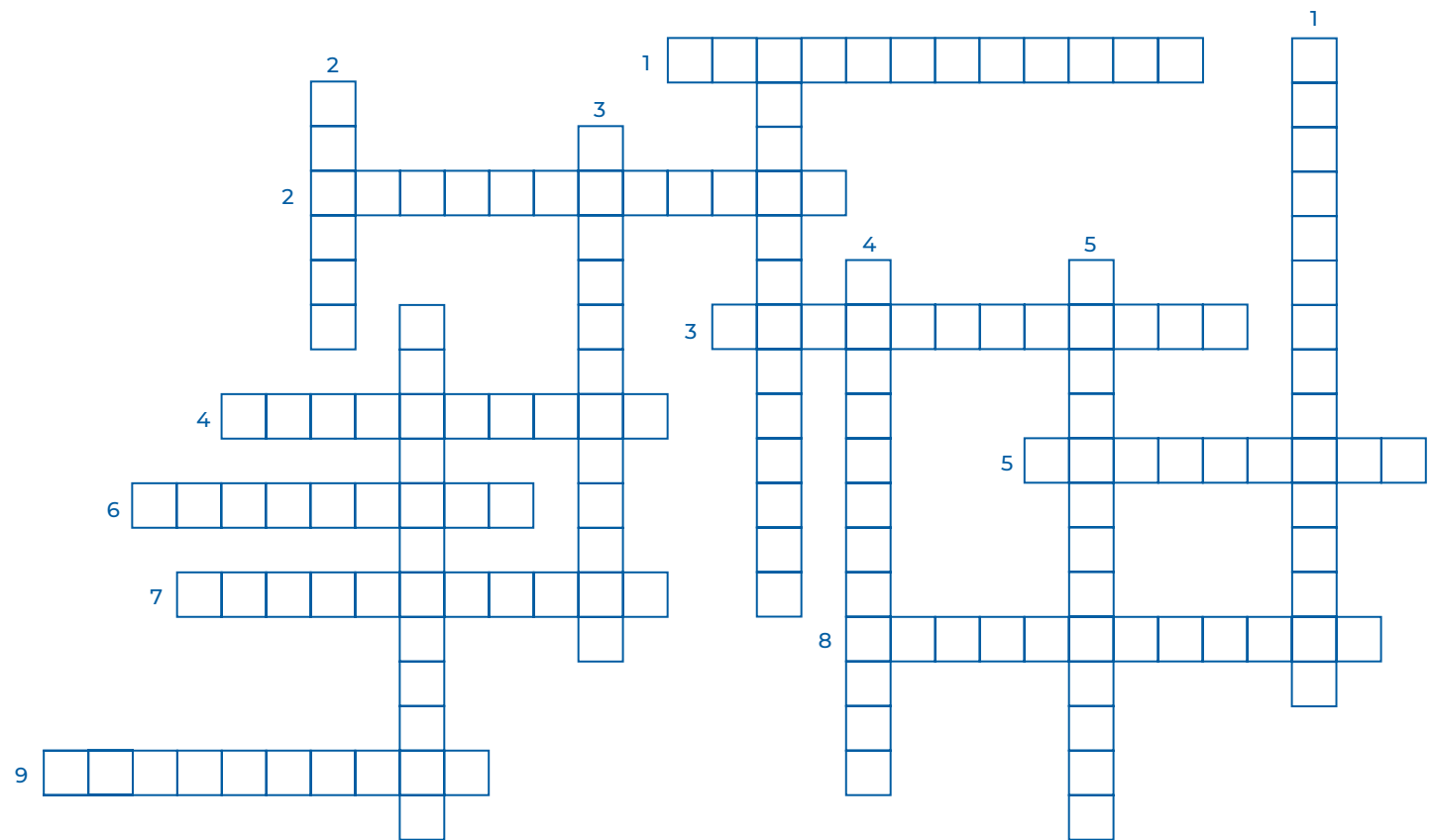
Благодаря воображению и умелым рукам художников груда железа превращается в настоящие произведения искусства.

Арт-парк «ЛОМ» расположен в микрорайоне Уктус в южной части города Екатеринбурга.
Адрес: Екатеринбург, ул. Прониной, 54а.
Координаты арт-парка «ЛОМ»: 56.774384°, 60.664989°.



КРОССВОРД

ВИДЫ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



Ответы на стр. 103

По горизонтали

1. Электрохимическая обработка, в результате которой на поверхности объекта обработки образуется оксидная пленка.
2. Нанесение на матрицу базового металла листов иного металла.
3. Механическая обработка резанием плоскостей, пазов, лысок, при которой режущий инструмент совершает вращательное движение, а обрабатываемая заготовка — поступательное.
4. Вид термической обработки металлов с использованием дополнительного химического воздействия. Атомарный углерод внедряется в поверхностный слой, тем самым его насыщая.
5. Обработка металлов давлением, при которой изделия (заготовки) круглого или фасонного профиля (поперечного сечения) протягиваются через круглое или фасонное отверстие, сечение которого меньше сечения заготовки.
6. Комплекс операций по проведению термической обработки, в который включены закалка и высокий отпуск.
7. Один из видов химико-термической обработки, направленных на упрочнение поверхности, заключающийся в диффузионном насыщении поверхности металлических материалов и сплавов бором.
8. Процесс насыщения поверхностного слоя изделия алюминием, который проходит при определенной температуре.

9. Процесс создания отверстий различной формы и размера в металлических листах с помощью специализированного оборудования.

По вертикали

1. Процесс насыщения поверхности стали одновременно углеродом и азотом при 700–950 °С в газовой среде, состоящей из науглероживающего газа и аммиака.
2. Разновидность термической обработки, заключающийся в нагреве закаленной стали до температур ниже точки Ас1, с целью получения равновесной структуры и заданного комплекса механических свойств.
3. Один из видов термообработки металла с последующим его охлаждением на воздухе.
4. Процесс насыщения поверхностного слоя детали азотом, с целью повышения твердости, износостойкости, предела усталости и коррозионной стойкости.
5. Особый способ химико-термической обработки стальных деталей, который предусматривает улучшение свойств прочности, стойкости к усталости металла и устойчивости к коррозии.
6. Процесс обработки поверхности металла с использованием алмазной крошки. В основном такой вид металлообработки применяется для шлифовки конусных и цилиндрических деталей.

МЕТАЛЛЫ, НАЗВАННЫЕ В ЧЕСТЬ СТРАН И ГОРОДОВ

В периодической системе Менделеева встречается множество металлов, названных в честь различных географических мест, связанных с их открытием.

Берклий — назван в честь города Беркли (США), в котором был впервые получен.

Галлий назван французским химиком Полем Эмилем Лекоком де Буабодраном в честь древней римской провинции Галлии, занимавшей территорию нынешних Франции и Бельгии.

Гафний назван в честь Гафнии, латинского названия Копенгагена, где он был обнаружен.

Германий был открыт в конце XIX века и назван в честь Германии его первооткрывателем Клеменсом Винклером.

Гольмий назван в честь скандинавской столицы — Стокгольма. Это слово переводится как «поселение на холме». Индоевропейский корень «кел» означал возвышение, островок на реке, протоке.

Дубний — в честь российского центра по исследованиям в области ядерной физики, наукограда Дубны, где был открыт в 1970 году.

Европий был открыт в 1896 году и предварительно обозначен как Σ ; в 1901 году он был назван в честь континента Европа.

Иттербий, иттрий, тербий и эрбий — все эти четыре элемента названы в честь Иттербю — небольшой деревушки в окрестностях Стокгольма, где было найдено богатое месторождение редкоземельных элементов.

Калифорний получил свое название в честь Калифорнийского университета Беркли. Именно там, в одной из лабораторий, в 1950 году группа ученых под руководством обладателя Нобелевской премии и основоположника ядерной химии Гленна Сиборга сумела создать изотоп этого элемента.

Лютеций назван в честь города Парижа, столицы Франции. В древности, как и в Римской империи, город назывался Лютеция.

Магний назван в честь города Магнезия в Малой Азии, в окрестностях которого имеются залежи минерала магнетита.

Медь — латинское название этого металла *Cuprum* восходит к древнему названию острова Кипр (*Aes cuprium*), на котором имеются очень богатые залежи меди.

Московский называли в честь Московской области, в которой находится Объединенный институт ядерных исследований.

Именно там и проходили эксперименты по открытию элемента.

Полоний назван в честь Польши — родины М. Склодовской-Кюри, открывшей новый элемент в 1898 году.

Рутений назван в честь России из-за латинского названия страны — *Ruthenia*.

Стронций назван в честь Стронтиана, деревни в Шотландии, недалеко от которой в 1790 году Эйдер Кроуфорд и Уильям Круикшанк обнаружили этот минерал; в следующем году он был идентифицирован как новый элемент по его малиново-красному окрашиванию в пламени.

Франций получил свое название в честь родины своего первооткрывателя Маргариты Перей.

Хассий впервые был получен в 1984 году в Центре исследования тяжелых ионов (Дармштадт, Германия). Получил свое название от наименования федеральной земли Гессен; *Hassia* — латинское название княжества, а затем великого герцогства Гессен-Дармштадт, в котором и находится этот научный Центр. ИЮПАК утвердил название «Хассий» (в честь земли Гессен, Германия) в 1997 году.





МашЭкспо Сибирь

МЕЖДУНАРОДНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ВЫСТАВКА

ГЕОГРАФИЯ УЧАСТНИКОВ ВЫСТАВКИ:

200+
КОМПАНИЙ-
УЧАСТНИЦ

30+

РЕГИОНОВ РОССИИ, РЕСПУБЛИКА
БЕЛАРУСЬ, КИТАЙ, ТУРЦИЯ

5 500+

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ
ПОСЕТИТЕЛЕЙ ИЗ СИБИРИ
И ДАЛЬНЕГО ВОСТОКА



**ЯРМАРКА
ВАКАНСИЙ**

20+

КОМПАНИЙ-
РАБОТОДАТЕЛЕЙ

700+

СОИСКАТЕЛЕЙ

ЛУЧШИЙ СВАРЩИК СИБИРИ

МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ КОНКУРС
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА

50+ УЧАСТНИКОВ КОНКУРСА

10+ РЕГИОНОВ РОССИИ И РЕСПУБЛИКА
БЕЛАРУСЬ УЧАСТВУЮТ В КОНКУРСЕ

ОРГАНИЗАТОР



СИБИРСКАЯ
ВЫСТАВОЧНАЯ
КОМПАНИЯ

ДАТЫ ВЫСТАВКИ 2026
СМОТРИТЕ НА САЙТЕ:



MASHEXPO-SIBERIA.RU



НОВОСИБИРСК
ЭКСПО ЦЕНТР

Календарь тематических выставок

на II полугодие 2025 года

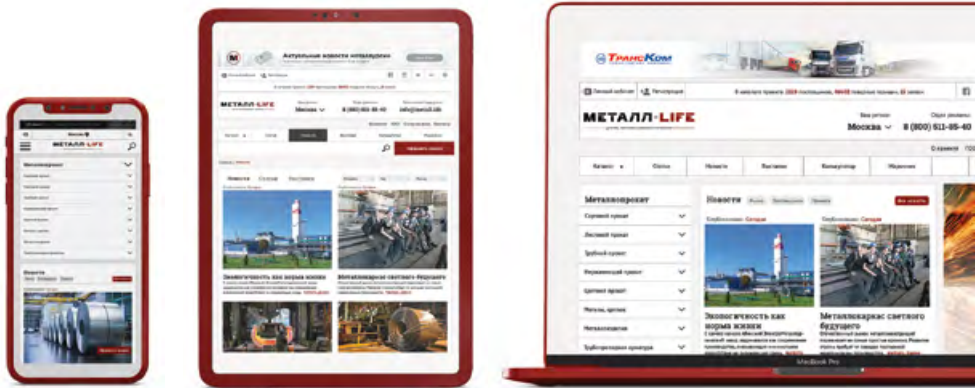
Дата	Название выставки	Город проведения. Организатор
11–14 ноября	Металл-Экспо	Санкт-Петербург
11–14 ноября	БИОТ – Международная выставка-форум в сфере безопасности и охраны труда	Красногорск
25–27 ноября	SEYMARTEC DIGITAL. Цифровая трансформация в горной добыче, металлургии, энергетике и нефтегазовой отрасли – 2024	Челябинск
26 ноября	Международный Металлургический Саммит «Цифровизация»	Москва
4–5 декабря	САХАПРОМЭКСПО	Якутск
4–5 декабря	XVI Ежегодная международная конференция Литейный Консилиум	Челябинск

Календарь тематических выставок на 2026 год

2–5 марта	Нефтегаз-2026	Москва
3–6 марта	Masheх Siberia. Международная выставка металлообработки и сварки	Новосибирск
17–20 марта	Металлообработка. Сварка — Урал	Екатеринбург
Апрель	Международный горно-металлургический саммит	Екатеринбург
На утверждении	ГАЗ. НЕФТЬ. НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ – КРАЙНЕМУ СЕВЕРУ	Новый Уренгой
На утверждении	Строительство и архитектура	Тюмень
14–16 апреля	Петербургская техническая ярмарка	Санкт-Петербург
12–15 мая	Металлообработка-2026	Москва
12–15 мая	Технофорум-2026. Международная политехническая выставка «Оборудование и технологии обработки конструкционных материалов»	Москва
26–29 мая	Выставка «Газ. Нефть. Технологии» и Российский Нефтегазохимический Форум	Уфа
На утверждении	MinTech. Международная выставка оборудования и технологий горнодобывающей, металлургической, угольной и энергетической промышленности	Усть-Каменогорск, Казахстан
26–28 мая	Металлоконструкции	Москва
26–28 мая	Литмаш.Металлургия	Москва
26–28 мая	Сервисные металлоцентры	Москва
16–19 июня	РОСМОЛД 2025. Международная выставка форм, пресс-форм, штампов, услуг по проектированию изделий и их контрактному производству	Москва
1–2 июля	Восточный нефтегазовый форум	Владивосток
26–28 августа	Kazan Oil, Gas&Chemistry — одна из крупнейших нефтегазохимических выставок России	Казань
На утверждении	Нефть и газ. Химия	Пермь
На утверждении	Сургут. Нефть и Газ – 2026	Сургут
На утверждении	MinTech-Актобе	Актобе, Казахстан
10–13 ноября	Металл-Экспо	Санкт-Петербург
На утверждении	SEYMARTEC DIGITAL. Цифровая трансформация в горной добыче, металлургии, энергетике и нефтегазовой отрасли – 2026	Челябинск
На утверждении	XVII Ежегодная международная конференция Литейный Консилиум	Челябинск



РЕГИСТРИРУЙСЯ
НА САЙТЕ
БЕСПЛАТНО



ОТВЕТЫ НА КРОССВОРД:

По горизонтали

1. Анодирование, 2. Плакирование, 3. Фрезерование, 4. Цементация, 5. Волочение, 6. Улучшение, 7. Борирование, 8. Алитирование, 9. Перфорация

По вертикали

1. Нитроцементация, 2. Отпуск, 3. Нормализация, 4. Азотирование, 5. Карбонитрация, 6. Хонингование

Комплексные решения
для развития вашего бизнеса

Отраслевой PR

ПОДПИСНОЙ КУПОН — 2026

Для оформления бесплатной подписки отправьте заполненный купон на электронную почту: info@metall.life

Фамилия И.О. получателя_____

Организация_____

Индекс_____

Почтовый адрес_____

Тел./факс_____

E-mail_____

МЕТАЛЛ-LIFE

— Для тех, чья жизнь связана с металлом —

МЕТАЛЛ-LIFE

— Для тех, чья жизнь связана с металлом —

Выпуск № 16 / II квартал 2025 г.
Дата выхода: 21.10.2025
Тираж 12 000 экземпляров
Распространяется бесплатно
Отпечатано ООО «АльфаЕ» alfa-e.ru
г. Екатеринбург, ул. Восточная, 27а

Издатель:

ООО «МедиаЛайф», 620131,
Свердловская обл., г. Екатеринбург,
ул. Викулова, д. 26а, оф. 2

Учредитель:

Нейгебауэр Наталья Юрьевна

Адрес редакции:

620131, Свердловская обл., г. Екатеринбург,
ул. Викулова, д. 26а, оф. 2

Главный редактор:

Нейгебауэр Н.Ю.

Руководитель информационного отдела:

Ксения Фокина

Контент-менеджер:

Анастасия Гущина

Дизайнер-верстальщик:

Наталья Орлова,
Лилия Козлова

Журналисты-обозреватели:

Ирина Ветошкина,
Таис Конева

Редактор-корректор:

Людмила Каменева

Специалисты по рекламе:

Елизавета Пилот,
Анастасия Мельникова,
Екатерина Топоркова

По вопросам сотрудничества обращаться:

8 800-511-85-40, e-mail: pr@metall.life,
www.metall.life

Специализированное издание
«МЕТАЛЛ.LIFE» 16+.

Зарегистрировано Федеральной службой
по надзору в сфере связи, информационных
технологий и массовых коммуникаций
(Роскомнадзор).

Свидетельство ПИ № ФС77-70662

Любая перепечатка и использование
материалов возможна только
с письменного согласия редакции журнала.

За содержание рекламных материалов
редакция ответственности не несет.
Мнение редакции может не совпадать
с мнением автора.

Редакция приглашает к сотрудничеству
авторов, рекламные агентства,
предприятия по распространению.

Редакция заинтересована в открытии
представительств в субъектах РФ.

SteelArt[®] design

НОВЫЙ УНИКАЛЬНЫЙ ПРОДУКТ ДЛЯ СОВРЕМЕННЫХ АРХИТЕКТУРНЫХ РЕШЕНИЙ

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✚ Применение на различных формах металлоосновы.
- ✚ Возможность нанесения любого многоцветного рисунка, включая фирменную атрибутику и индивидуальный дизайн.
- ✚ Долговечность и устойчивость к атмосферным воздействиям и ультрафиолету.
- ✚ Уникальные возможности эксклюзивного дизайна в отделке зданий и сооружений.



Серия **Природа**



Серия **Камень**



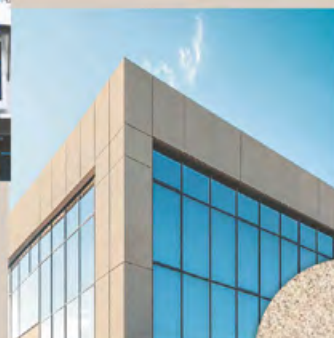
Серия **Дерево**



Серия **Терраццо**



Серия **Эксклюзив**



Серия **Песок**



Серия **Арт**



Серия **Кирпич**



45 лет
производим
металлопрокат
с покрытиями

ПРИМЕНЕНИЕ:

-  Различные варианты рулонной стали и профильного листа (металлочерепица, профнастил, сэндвич-панели, линейные панели и др.)
-  Индивидуальное оформление экстерьеров и интерьеров от частных домов до промышленных объектов



Решения для трубопроводов нового поколения

Технология изготовления труб большого диаметра с применением комбинированной гибридной лазерно-дуговой сварки в совокупности с лазерной и гибридной лазерно-дуговой сваркой неповоротных кольцевых стыковых соединений труб открывает путь к созданию трубопроводов нового поколения



tmk-group.ru



Реклама